



Powerful by nature.

JETI
TAURO
H3300 FAMILY



Tipo	Ibrida
Velocità	→ → → → →
Larghezza	Fino a 330 cm – 130"
Colori	CCMYYKK CMYKck CCMYKkck CMYKkcmk Bianco, primer e vernice opzionali
Automazione	Sì
Velocità - potenziabile	Sì
Colori - potenziabile	Sì

Mossa da un'indomita determinazione, la robusta stampante Tauro è pronta a fronteggiare qualunque lavoro di stampa, assicurandoti di centrare sempre l'obiettivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Grazie alle sue configurazioni versatili, questa possente belva è capace di sprigionare poderose prestazioni, consentendovi di sperimentare un'affidabilità robusta e di avanzare con forza primordiale.

AGFA 

> Una belva per ogni esigenza

In qualsiasi ambiente operate, qualsiasi siano le vostre applicazioni e il vostro mercato, se cercate alta produttività, qualità e flessibilità, noi abbiamo la giusta belva per voi. Le nostre stampanti inkjet sono potenti per natura, ognuna con i propri punti di forza definiti nel proprio specifico design.

Queste belve garantiscono risultati impressionanti senza compromessi, dando una spinta eccezionale al vostro business.

m²/h

ft²/h

V e l o c i t à s t a m p a n t e

7.000
75.347

SpeedSet Orca 1060 | flatbed →→→→→

1.500
16.146

Onset Panthera FB3216 | flatbed →→→→→

1.000
10.764

JETI
TAURO
H3300 UHS



> Scatena tutta la potenza che c'è

→→→→→

- > Ibrida
- > Fino a 1.280 m²/h - 13778 ft²/h
- > Fino a 330 cm - 130"
- > Automatizzabile
- > Velocità e colori aggiornabili
- > CCMYYKK | CMYKck | CCMYKkck | CMYKkcmk | Bianco, primer e vernice opzionali



700
7.535

Jeti Condor RTR5200 | roll-to-roll →→→→→

300
3.329

Jeti Bronco H3300 | ibrida →→

Avinci CX3200 | roll-to-roll per materiali tessili →→

Oberon RTR3300 | roll-to-roll →→

200
2.153

Anapurna Ciervo Famiglia | ibrida →→

Anapurna RTR3200 | roll-to-roll →

100
1.076

Anapurna FB2540 | flatbed →

> Perché Agfa

Gli esperti dell'inkjet

Siamo un'azienda leader nella tecnologia di imaging e nelle soluzioni IT, con oltre 150 anni di esperienza. Sviluppiamo e produciamo sistemi di stampa inkjet allo stato dell'arte da più di due decenni, consentendo ai fornitori di servizi di stampa di essere più versatili ed efficienti.

Costo di gestione ottimale

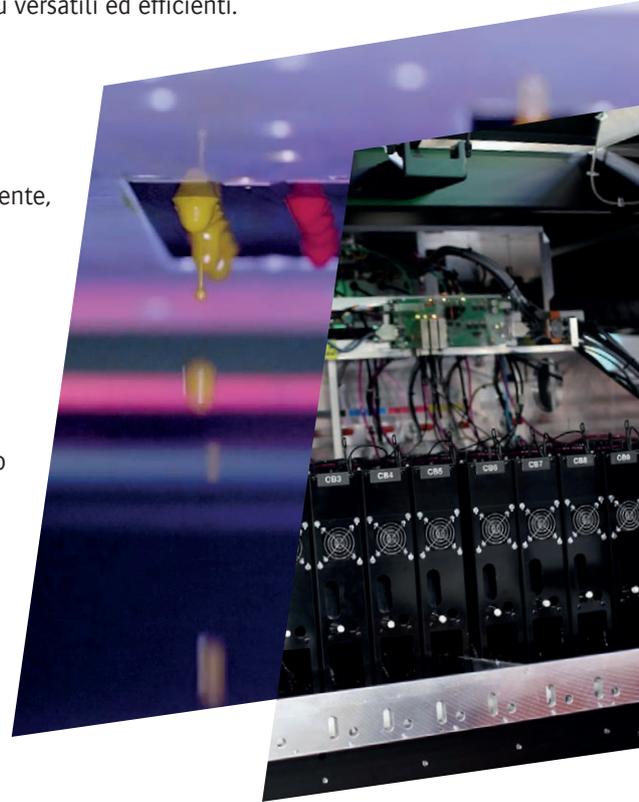
Inchiostri, testine di stampa, supporti e software di gestione colore sono perfettamente abbinati per garantire una qualità di stampa eccellente, una produzione affidabile, un basso utilizzo di materiali consumabili e una ridotta manutenzione. In sintesi: il migliore costo totale di gestione garantito.

Tutto da un unico fornitore

Scegli la massima tranquillità, con una soluzione completa da un unico fornitore: stampante, software, inchiostri, assistenza e supporto.

Inchiostri perfetti

- > Ampia gamma cromatica e vivacità del colore
- > Basso consumo di inchiostro grazie alla tecnologia Thin ink layer
- > Getto affidabile e coerenza da lotto a lotto
- > Perfetta adesione
- > Bianco ad alta opacità
- > Opzione primer per i supporti più difficili
- > Conforme alle norme di tutela della salute e dell'ambiente, compreso GREENGUARD Gold
- > 3M Performance Guarantee per le stampanti Tauro con inchiostri Anuvia



Sistema di gestione colore e flusso di lavoro Asanti

- > Semplifica il processo di stampa dalla pre-stampa alla produzione
- > Garantisce una gestione del lavoro priva di errori e una fedele riproduzione del colore
- > Le Modalità di stampa calibrate basate su parametri consentono la creazione automatica dei lavori
- > La Dashboard di produzione garantisce una panoramica dello stato dei lavori e del consumo di inchiostri e supporti
- > Comprende il più recente motore di stampa Adobe PDF

Ulteriori opzioni software:

- > Soluzione web-to-print Asanti StoreFront basata su cloud
- > Condivisione file basata su cloud PrintSphere
- > Standardizzazione stampa PrintTune

Formazione e supporto a livello mondiale

- > L'assistenza di esperti in tutto il mondo riduce al minimo i fermi impianto grazie a tempi di risposta rapidi e funzionalità di risoluzione dei problemi da remoto
- > Ampia formazione durante l'avviamento e alla produzione, in base alle necessità
- > Il riscontro del cliente dà forma alla nostra partnership

Trova il team di vendita e assistenza locale: www.agfa.com/printing/worldwide



> Perché Tauro è la soluzione giusta

La nostra macchina da stampa ibrida più veloce garantisce una produttività 24 ore su 24, 7 giorni su 7 e una qualità riconosciuta per un'ampia gamma di materiali rigidi e flessibili con il più basso consumo di inchiostro. Grazie alle sue numerose opzioni di automazione, è la soluzione perfetta per i fornitori di servizi di stampa più grandi.

- > Stampante versatile: esegue pressoché ogni tipo di lavoro di insegnistica e cartellonistica, oltre che di imballaggio. Struttura robusta per la stampa 24 ore su 24, 7 giorni su 7, con altissima produttività
- > Qualità d'immagine pluripremiata con tinte piatte straordinarie e un bilanciamento dei grigi neutro
- > Vernice per una maggiore brillantezza e impatto
- > Svariate opzioni di automazione per aumentare l'efficienza della produzione nella stampa di lunghe tirature o più pannelli
- > Grande autonomia per la massima tranquillità

Una miriade di applicazioni

La gamma Tauro H3300 è perfetta per banner, poster, segnaletica, pannelli espositivi, cartelli vetrina e punti vendita, imballaggi, pannelli retroilluminati o illuminati frontalmente, autoadesivi ecc. Queste stampanti risultano adatte anche ad applicazioni speciali come legno, riproduzioni artistiche, vetro o decorazioni d'interni.



Perfetta per il cartone

Grazie alla struttura estremamente solida, la zona di aspirazione dinamica ampliata, il caricatore automatico avanzato e le guide di introduzione dei materiali, la famiglia Tauro trova la sua naturale applicazione anche nella stampa su cartone.

Nobilizzazione e verniciatura

Tauro H3300 HS, UHS e XUHS consentono di aggiungere uno strato di **vernice** agli espositori per farli risultare ancora più brillanti. La vernice può essere applicata sull'intera superficie (flood) o su aree selezionate (spot).

Scatole da imballaggio avana

Trasferisci le campionature e le tirature di imballaggi di fascia medio-bassa a Tauro. È perfetta per stampare in **una sola passata** le scatole marroni tipicamente utilizzate per l'imballaggio secondario o terziario nell'e-commerce.

"Con Jeti Tauro siamo in grado di creare internamente decorazioni e finiture di alto livello su diversi supporti e in un'unica soluzione. Inoltre, ciò avverrà a un costo minore e con estrema rapidità"

> **Groupe CPV, Francia**

"Quando, quasi dieci anni fa, abbiamo messo in funzione il sistema precedente a Tauro H3300 UHS LED, abbiamo rafforzato notevolmente la nostra posizione sul mercato. Con la nuova macchina, viviamo un'esperienza simile. Le sue prestazioni sono impressionanti e ci consentono ora di lavorare pannelli più grandi. Inoltre, il design ibrido la rende estremamente flessibile."

> **Creaplot, Switzerland**

"Apprezziamo le ottime prestazioni di Tauro H3300 di Agfa nella gestione del cartone ondulato. È veloce nel produrre una qualità pari alla stampa litografica. Le stampe sono nitide, precise e uniformi."

> **Xpresspack, USA**

> Modelli stampante Tauro H3300

Tauro H3300 S	Tauro H3300 HS	Tauro H3300 UHS	Tauro H3300 XUHS
<ul style="list-style-type: none"> > Fino a 450 m²/h > 4 file di testine di stampa > 6 colori > Potenziabile on site a una configurazione CMYKc a 6 file > Opzioni disponibili: bianco, primer 	<ul style="list-style-type: none"> > Fino a 680 m²/h > 6 file di testine di stampa > 4 o 6 colori <ul style="list-style-type: none"> • 2x CMYK: la produttività al centro • CMYKc: migliore qualità dell'immagine • CCMYKc: eccellente qualità dell'immagine grazie alla ridondanza supplementare nei colori scuri > Opzioni disponibili: bianco, primer, vernice 	<ul style="list-style-type: none"> > Fino a 905 m²/h > 8 file di testine di stampa > 4, 6 o 7 colori <ul style="list-style-type: none"> • 2 x CMYK: la produttività al centro • CMYKcmk: qualità dell'immagine migliorata con colori chiari e medi ottimali • CCMYKc: eccellente qualità dell'immagine grazie alla ridondanza supplementare nei colori scuri > Automazione avanzata di pari passo con le modalità di stampa a 1 e 2 passate > Aspirazione potenziata per la stampa su cartone > Opzioni disponibili: bianco, primer, vernice 	<ul style="list-style-type: none"> > Fino a 1280 m²/h > 12 file di testine di stampa > 4 o 7 colori <ul style="list-style-type: none"> • 2 x CMYK: la produttività al centro • CMYKcmk: qualità dell'immagine migliorata con colori chiari e medi ottimali > Automazione avanzata di pari passo con le modalità di stampa più veloci > Guide motorizzate dei materiali con posizionamento automatico > Aspirazione potenziata per la stampa su cartone > Opzioni disponibili: bianco, primer, vernice

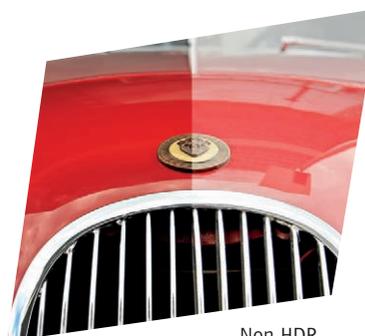
Qualità di stampa leader nel settore per stampe eccezionalmente vivide

Le stampanti Tauro vantano un'ampia gamma di colori e un'elevata vivacità dei colori. Il modulo di gestione del colore di Asanti consente una mappatura accurata delle tinte piatte e della stampa dei grigi neutrale, mentre il trasporto preciso dei supporti consente un'eccellente riproduzione dei colori solidi su un'ampia gamma di supporti. I modelli a 6 e a 7 colori includono il nero chiaro, assicurando un bilanciamento dei grigi perfettamente neutrale.

La qualità di stampa è simile a quella della stampa offset, con dettagli precisi e grande uniformità. La dimensione della goccia di 7 pl permette la produzione di immagini eccezionali fino a 1200 dpi, con definizione precisa e dettagliata di ombre e luci e di testi nitidi, anche con caratteri fino a 4 punti, sia in positivo che in negativo. Le stampanti si distinguono anche per i passaggi graduali lungo il range tonale, con un'eccellente resa degli incarnati.



Ottima resa dell'incarnato



HDR

Non-HDR

Un nuovo livello di brillantezza

Le retature HDR, disponibili come opzione nel nostro flusso di lavoro Asanti, ampliano la gamma di colori e forniscono una migliore riproduzione Pantone senza compromettere la velocità. In questo modo sarà possibile stampare meglio i colori identificativi del brand dei clienti senza dover rallentare la macchina da stampa.





> Sperimenta la solida affidabilità

Caratteristiche distintive



Sistema di alimentazione dell'inchiostro pulito ed ergonomico

I contenitori di grandi dimensioni consentono di stampare a lungo senza interruzioni e con un'elevata autonomia. I lettori RFID assicurano la corretta alimentazione di inchiostro al carrello di stampa. Il rabbocco è semplice e può essere eseguito eventualmente anche durante la stampa. Le linee di inchiostro nel sistema di alimentazione dell'inchiostro sono in circolo costante, fino alle testine di stampa termo-controllate, limitando il rischio di ostruzioni.

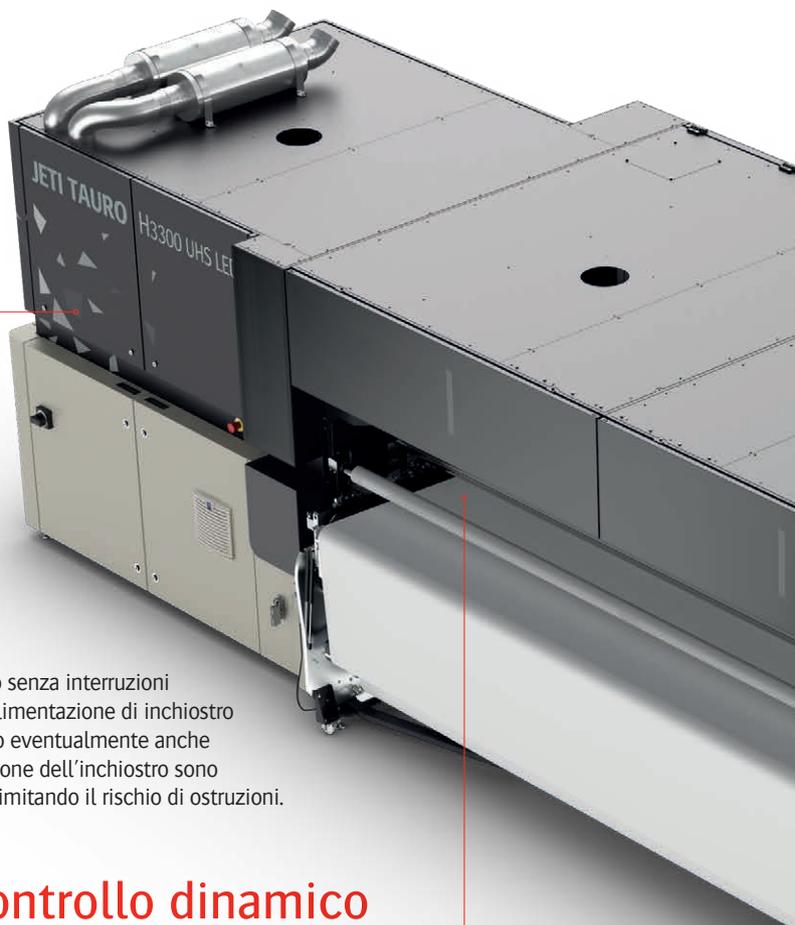
Guide supporto

Gli guide forniscono un aiuto supplementare per far sì che i supporti tendenti alla deformazione siano sempre perfettamente piatti. Sono facilmente accessibili e modificabili in base al tipo, allo spessore e alla larghezza del supporto. Il modello XUHS può essere dotato di guide per il carico dei materiali motorizzate per una gestione completamente automatizzata.



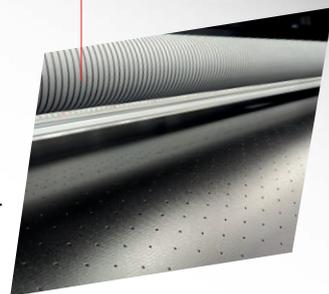
Modalità gloss

La modalità Gloss consente una stampa con effetto lucido, senza perdite in qualità di immagine e utilizzo supplementare dell'inchiostro.



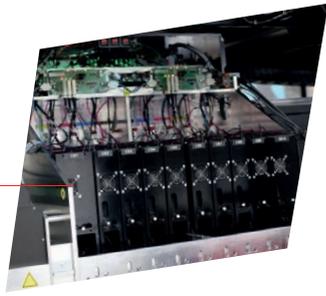
Controllo dinamico dell'aspirazione

Il sistema di aspirazione in due sezioni rende il processo di stampa efficiente e privo di ostacoli. Estrema precisione nel posizionamento della goccia e movimentazione accurata del supporto di stampa sono garantite. L'aspirazione si regola automaticamente a seconda della presenza o dell'assenza dei supporti e delle loro dimensioni. La zona di aspirazione ampliata brevettata del modello UHS e XUHS garantisce che i supporti di stampa, cartone compresso, poggino piatti sul piano.



UV LED

Le lampade per la polimerizzazione a LED UV con raffreddamento ad aria garantiscono efficienza energetica e stampe su supporti sottili sensibili al calore. Offrono, inoltre, notevoli vantaggi in termini di performance, manutenzione, eco-sostenibilità e, in generale, di redditività del capitale investito.



Shuttle di ultima generazione

Lo shuttle è dotato di testine di stampa con altissima frequenza di getto, una barra ionizzatrice per eliminare le cariche elettrostatiche e sensori di sicurezza anticollisione. La barra di acciaio saldato con binari allineati, encoder strip e motori lineari consentono movimenti precisi e un perfetto posizionamento della goccia.

Nel modello UHS e XUHS, i motori lineari sono ancora più potenti, mentre i binari rinforzati ne assorbono la forza laterale. Ciò fa sì che lo shuttle, più largo, si muova senza produrre vibrazioni lungo la barra.



Sistema di videosorveglianza

Quattro videocamere opzionali possono registrare e monitorare i movimenti della macchina.

Interfaccia utente intuitiva

L'interfaccia grafica utente intuitiva, integrata con Asanti per una comunicazione bidirezionale, fornisce un'anteprima del layout e tutti i dettagli su stato del lavoro, livelli d'inchiostro e interventi di manutenzione da effettuare. La gestione della coda di stampa è semplice e consente di apportare modifiche anche all'ultimo momento. Le **modalità di stampa calibrate** di Asanti consentono di selezionare "ricette di supporti" predefinite, che contengono tutte le impostazioni dei parametri per un particolare supporto. Il modello XUHS è disegnato con un monitor touch screen incorporato, garantendo un maggiore confort all'operatore nell'uso della stampante.



Esempio interfaccia utente H3300 S/HS/UHS

Esempio interfaccia utente con touch screen incorporato nel modello XUHS



Sollevatore a forbice sulla vaschetta di raccolta

Il sollevatore a forbice collocato immediatamente sotto le testine di stampa abbassa la vaschetta di raccolta per agevolare la pulizia.



Controllo a pedale

La stampa, il tavolo aspirato e le barre dei rulli possono essere controllati tramite un pedale semplice da utilizzare.

> Porta la produttività al massimo

LIBERA LE PRESTAZIONI E MASSIMIZZA LA PRODUTTIVITÀ CON SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE ALL'AVANGUARDIA

La famiglia Tauro offre prestazioni ad alta velocità e le sue molteplici opzioni di automazione garantiscono che questa attrezzatura non sia limitata dalle capacità umane. L'automazione è essenziale per massimizzare la produttività, garantire la coerenza e raggiungere il massimo dell'efficienza, fornendo il miglior costo totale d'esercizio e aiutando a gestire le sfide dell'aumento dei costi.

Se si gestisce uno stabilimento che sia dedicato alla produzione di materiali rigidi e fogli, o si trattano solo supporti in bobina o se si desidera combinare entrambi i tipi di materiale, la gamma di soluzioni di automazione MAX offrono la soluzione perfetta.

Tauro XUHS con Max Flex RTR >



> Automazione per pannelli e fogli

MAX Bot

Massimizza la produttività e versatilità con la gestione robotizzata dei supporti rigidi! Mentre un singolo robot può essere utilizzato o per l'alimentazione o per l'impilamento dei supporti, una configurazione a due robot automatizza completamente le operazioni di stampa.

I robot possono gestire fino a 150 cicli di carico all'ora in configurazione 1-up. Possono essere utilizzati con un'ampia gamma di supporti, tra cui lastre e cartoni ondulati e rigidi fino a 2,1 m x 3,3 m.

Ideale per

I fornitori di servizi di stampa che gestiscono una varietà di materiali e che desiderano massimizzare la produttività e passare senza problemi da supporti rigidi a supporti in bobina.

Investimento a prova di futuro

Oltre a potenziare l'attività aumentando la produttività e l'efficienza, i robot rappresentano anche un investimento a prova di futuro grazie alla loro durata prevista di 20 anni o più e alla possibilità di essere riutilizzati con altre apparecchiature.



DEIONIZZATORI



Regolazione rapida

I bracci del robot, le ventose e i soffiatori di separazione possono essere regolati facilmente quando si cambiano le dimensioni o la tipologia dei supporti.

Sensori di allineamento

Sei sensori laser garantiscono una registrazione accurata e il rilevamento dei bordi.



Touchscreen dedicato

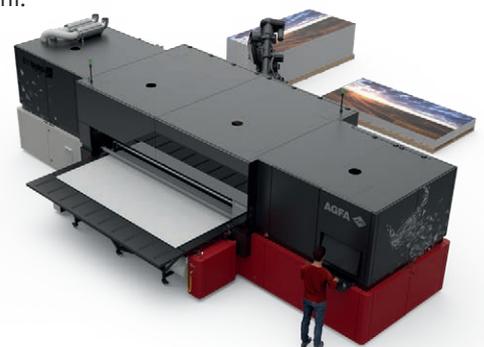
Controlla tutti i parametri MAX Bot, tra cui la selezione e l'impostazione della pila, la selezione della zona della ventosa, la potenza del vuoto.



Si abbina a

- > In caso di **configurazione a robot singolo** :
 - L'alimentatore MAX Bot può essere abbinato a tavoli di carico e scarico, oppure con l'impilatore MAX Pro ed Elite e con i sistemi Light RTR* e Flex RTR
 - L'impilatore MAX Bot può essere abbinato a tavoli di carico e scarico, con MAX ABF, con gli alimentatori MAX Pro ed Elite e con i sistemi MAX RTR
- > In caso di **configurazione con robot doppio** :
 - Per la massima flessibilità e produttività nella gestione di materiali sia rigidi che in bobina, la configurazione a doppio robot può essere abbinata al modulo MAX Flex RTR. È la soluzione ideale per i fornitori di servizi di stampa che gestiscono più materiali e applicazioni.
 - La configurazione a doppio robot può essere abbinata anche al sistema Light RTR.

* Il sistema light RTR non è supportato nel modello XUHS



ALIMENTATORE E IMPILATORE MAX

Soluzione dedicata di alimentatore e impilatore per supporti rigidi e in fogli fino a 2,65 x 3,30 m. Mentre uno dei pannelli (set) è in stampa, viene preparato il successivo.

Ideale per

Stampa completamente automatizzata di grandi tirature con bancali singoli o multipli. La stampa automatica di più pannelli aumenta la produttività.

Modelli

- > **MAX Pro:** un design step-in efficiente dal punto di vista dei costi, che consente di raggiungere una produttività di 80 cicli di carico all'ora
→ Ideale in abbinamento ai modelli Jeti Tauro S e HS
- > **MAX Elite:** la versione full optional con un secondo braccio portale, che aumenta la produttività fino a 120 cicli di carico all'ora
→ Supporta configurazioni di stampa più veloci come Jeti Tauro UHS e XUHS

Si abbina a

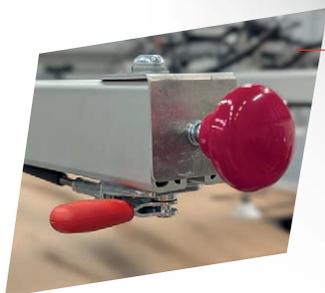
- > L'alimentatore MAX Pro ed Elite è abbinabile all'impilatore MAX bot
- > L'impilatore MAX Pro ed Elite è abbinabile all'alimentatore MAX ABF o MAX Bot

Alimentatore

I pannelli o i fogli vengono prelevati direttamente dai pallet e posizionati sul piano di registrazione per l'allineamento in laterale e orizzontale. Quindi vengono trasportati verso il tappeto aspirato, che assicura un trasporto uniforme e preciso nell'area di stampa.

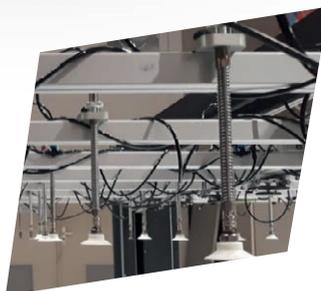
Piano di registrazione

Il piano di registrazione automatico, dotato di una barra di registrazione e di blocchi laterali facilmente regolabili, assicura un preciso allineamento laterale e frontale del supporto. L'aria viene soffiata dal di sotto per ridurre l'attrito durante l'alimentazione del Tauro.



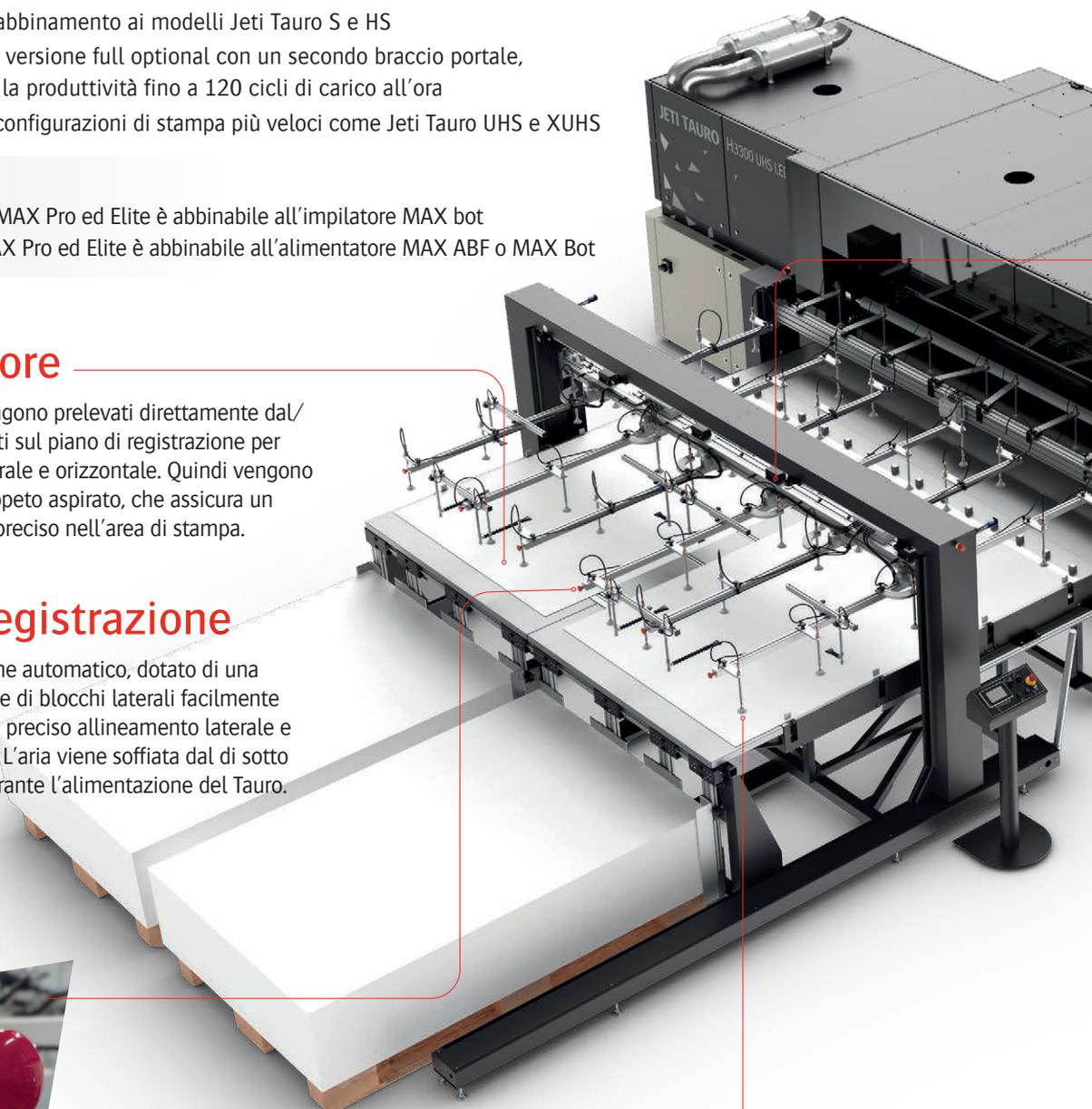
Sei bracci

Una configurazione a sei bracci supporta la stampa 1-up, 2-up e 3-up.



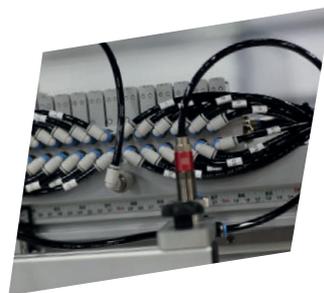
Ventose a rilascio rapido

Ne esistono di due tipi: un set per materiali rigidi medio-pesanti e un set per materiali sottili/leggeri/porosi. Entrambi i set possono essere dotati di una copertura a calza per non lasciare segni sul materiale.



Impilatore

Dopo la stampa, l'impilatore preleva i pannelli o i fogli dal piano di uscita e li impila direttamente sul/sui pallet.



SOLO MAX ELITE

Valvole controllate da software

Le valvole controllate elettronicamente controllano la pressione dell'aria del vuoto, delle ventose, degli ionizzatori e del piano di registrazione.

SOLO MAX ELITE

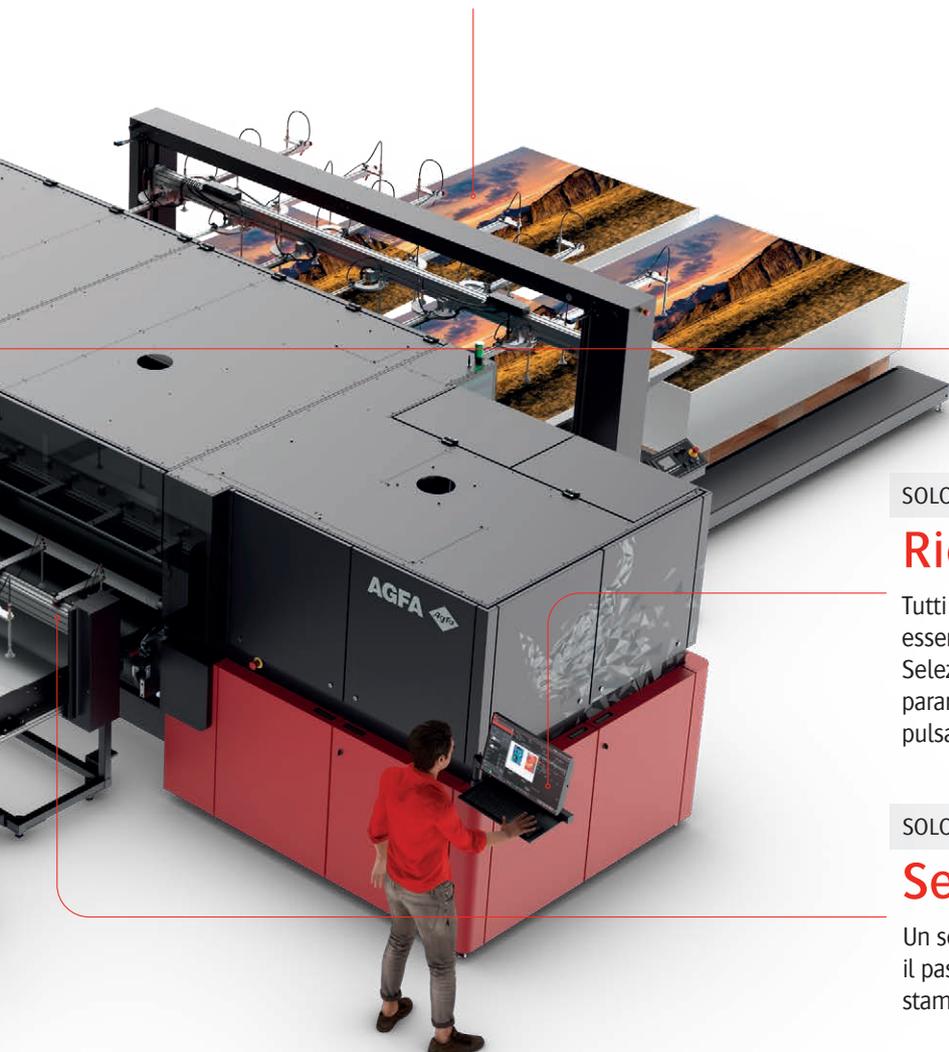
Ricette supporti

Tutti i parametri di un materiale specifico possono essere conservati in un massimo di 10 ricette supporti. Selezionando una ricetta dall'interfaccia utente, tutti i parametri vengono impostati facendo clic su un unico pulsante e risparmiando così tempo.

SOLO MAX ELITE

Secondo portale

Un secondo portale consente al caricatore di tenere il passo con la massima velocità di produzione della stampante, con conseguenti tempi di ciclo più rapidi.



MAX ABF

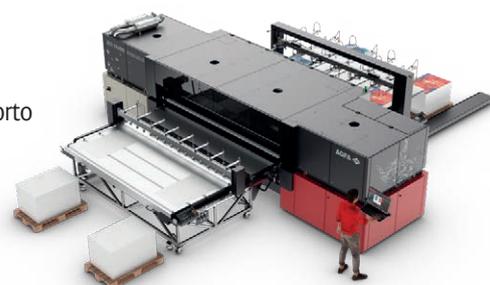
L'alimentatore automatico di pannelli (ABF) automatizza l'allineamento e l'alimentazione dei supporti, richiedendo agli operatori solo di posizionare i supporti sul piano. L'ABF si occupa dell'allineamento preciso e del trasporto automatico alla stampante in configurazioni singole o multiple.

Ideale per

Tirature più brevi e passaggi rapidi ed efficienti tra diverse dimensioni o tipologie di supporto

Si abbina a

- > Soluzioni di impilamento come MAX Pro e MAX Elite nonché l'impilatore MAX Bot
- > I sistemi MAX Light RTR e MAX Master RTR
- > Tavoli uscita



Configurazione semi-automatizzata

È possibile anche abbinare un piano di carico manuale con uno degli impilatori MAX. L'opzione di allineamento a 3 punti sul piano di ingresso garantisce semplicità e precisione nell'allineamento dei supporti. Si favorisce, così, un taglio corretto e una maggiore precisione nella stampa su entrambi i lati dei supporti sottili o inclinati.

> Automazione per la stampa in bobina

Soluzioni automatizzate per la stampa di bobine singole o doppie.

MAX Master RTR

Configurazione di stampa da bobina a bobina con modulo di stampa a bobina sganciabile.

Ideale per

Stampa pressoché senza operatore di bobine molto grandi e pesanti, singole o doppie, fino a 700 kg con diametro fino a 600 mm. Sganciabile per passare alla stampa di materiali rigidi o in fogli. Ottimo per lunghe tirature.

Si abbina con

L'ABF MAX o i piani di (s)carico manuali.

Bobina singola o doppia

Le bobine singole possono essere larghe fino a 3,3 m, mentre in modalità di stampa doppia possono raggiungere fino a 1,6 m di larghezza. Sia in modalità singola che doppia, i rotoli caricati possono avere un diametro massimo di 600 mm e pesare fino a 700 kg, in base alla loro larghezza. Il passaggio dalla stampa su bobina singola alla stampa su bobina doppia e viceversa è un'operazione veloce, così come lo è anche staccare il sistema master roll-to-roll per passare alla stampa su supporti rigidi.



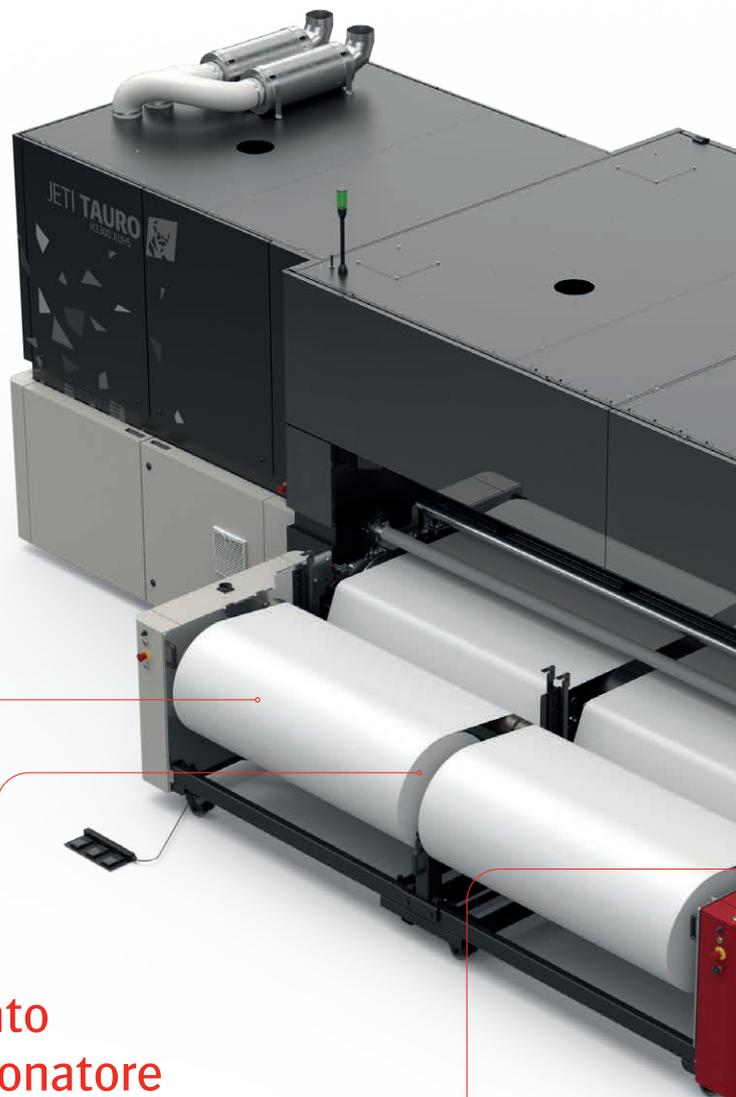
Sistema dotato di rullo tensionatore

Il rullo tensionatore sul lato di alimentazione della macchina regola la velocità di srotolamento dei supporti e mantiene sempre una tensione costante per una stampa senza grinze.



Fotocamera fronte-retro

La fotocamera opzionale fronte-retro facilita un'accurata stampa fronte/retro su supporti in bobina, utilizzando i codici QR generati dall'interfaccia utente della stampante.



MAX Light RTR*

Configurazione roll-to-roll con modulo di stampa con bobina integrata.

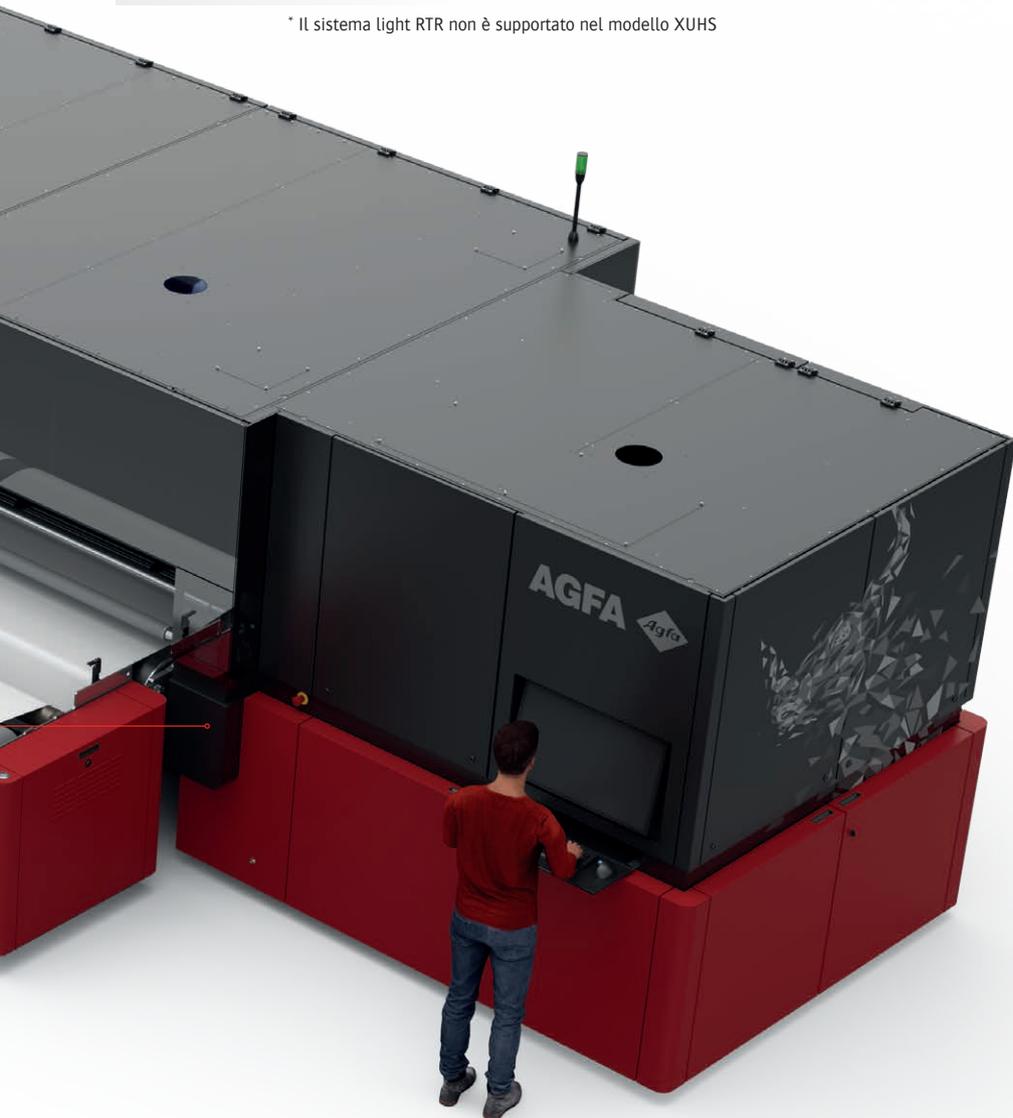
Ideale per

Lavori occasionali e brevi da bobina a bobina sui modelli Jeti Tauro S e HS che supportano bobine singole fino a 200 kg con un diametro fino a 250 mm. Consente un rapido passaggio tra bobine e fogli.

Si abbina a

> L'ABF MAX, l'alimentatore e impilatore MAX bot o i piani di (s)caricamento manuali.

* Il sistema light RTR non è supportato nel modello XUHS



Awards



Tauro H3300 UHS
Produzione UV ibrida /flatbed
in grandi volumi

Tauro H3300 UHS con master roll-to-roll
e telecamera retroilluminata
Automation equipment

Tauro H3300 HS con vernice
Ibrido UV/Latex (più di 500k \$)



Tauro H3300 UHS con sistema Flex RTR
Automation equipment



Jeti Tauro H3300 UHS 7 colors
UV/Latex hybrid (more than \$500K)

Jeti Tauro H3300 UHS MAX Bots
Automation equipment (print/post-print)



MAX Flex RTR

Beneficia della massima flessibilità con il sistema MAX Flex RTR.

Ideale per

Incarichi gravosi, gestione di bobine singole o doppie fino a 450 kg con diametro fino a 400 mm. Rimane agganciato in modo fisso alla struttura di Tauro mentre i piani di ingresso e uscita si fissano semplicemente sopra di esso, consentendo così un rapido passaggio tra supporti rigidi e flessibili e aumentando i tempi di attività della stampante.

Ergonomia e facilità di utilizzo

Un solo operatore può caricare i supporti senza sforzo con la semplice pressione di un pulsante. Non è necessario rimuovere o inserire le barre di tensione quando si passa dalla modalità a bobina singola a quella a doppia bobina. Rimangono montate e si spostano automaticamente in alto o in basso a seconda delle necessità.



Stampa fronte-retro precisa

La fotocamera opzionale fronte-retro facilita un'accurata stampa fronte/retro, utilizzando i codici QR generati dall'interfaccia utente della stampante.

Stampa priva di pieghe

Il rullo tensionatore sul lato di alimentazione della macchina regola la velocità di srotolamento dei supporti e mantiene sempre una tensione costante per una stampa senza grinze.



Si abbina a

- > MAX bot: un robot singolo o due robot. Quest'ultima combinazione offre la massima flessibilità e produttività nella gestione di supporti sia rigidi che in bobina. È la soluzione ideale per i fornitori di servizi di stampa che gestiscono più materiali e applicazioni.
- > Piani di (s)caricamento manuali

Tabella di compatibilità

Una rapida panoramica dei possibili abbinamenti fra le opzioni di automazione.

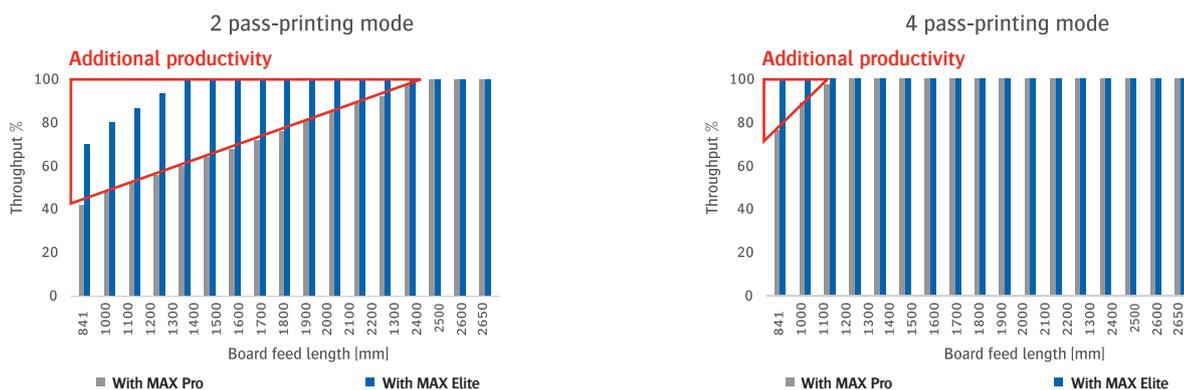
		Supporti in bobina			Materiali rigidi e fogli					
		MAX Light R2R	MAX Flex R2R*	MAX Master R2R	Tavoli uso manuale	MAX ABF	Alimentatore MAX Pro & Elite	Impilatore MAX Pro & Elite	Alimentatore MAX Bot	Impilatore MAX Bot
Supporti in bobina	MAX Light R2R*				●	●		○	●	●
	MAX Flex R2R				●				●	●
	MAX Master R2R				●	●			○	○
Materiali rigidi e fogli	Piani (manual handling)	●	●	●	●	●			●	●
	MAX ABF	●		●	●			●		●
	Alimentatore MAX Pro & Elite							●		●
	Impilatore MAX Pro & Elite	○				●	●		●	
	Alimentatore MAX Bot	●	●	○	●			●		●
	Impilatore MAX Bot	●	●	○	●	●	●		●	

● Combinazione consigliata di dispositivi di caricamento e scaricamento.

○ Combinazione con una limitazione nota nella gestione dei supporti. Per maggiori informazioni consultare il proprio rappresentante.

Ho bisogno dell'alimentatore MAX Pro o MAX Elite?

L'alimentatore MAX Elite potrebbe essere necessario per tenere il passo con la produttività della stampante e quindi per massimizzare la produttività. Sono la lunghezza dei pannelli e la qualità di stampa desiderata (numero di passate) a determinare se è meglio utilizzare un alimentatore MAX Elite o se è sufficiente il MAX Pro. Quanto più basso è il numero di passate (= maggiore produttività, e una qualità di stampa inferiore) e quanto più corti sono i pannelli, tanto maggiore è l'aumento della produttività con l'alimentatore MAX Elite.



Calcolo dell'aumento di produttività con l'alimentatore MAX Elite quando si stampa su Tauro UHS in modalità a 2 e 4 passate, ipotizzando un ciclo di 50 secondi senza e un ciclo di 30 secondi con l'alimentatore MAX Elite.

Non serve un'automazione completa?

Caricamento e scaricamento manuali

- > Piani di ingresso e uscita per stampare pannelli singoli o multipli
- > Perfetti per tirature ridotte o per gestire tipologie di supporti diversi
- > L'opzione di allineamento a 3 punti sul piano di ingresso garantisce semplicità e precisione dell'allineamento dei supporti. Si favorisce, così, un taglio corretto, ad esempio del cartone per imballaggio, e una maggiore precisione nella stampa su entrambi i lati dei supporti sottili o non squadrati.
- > Modalità di stampa in continuo inclusa favorisce la produttività nella stampa su supporti rigidi riducendo al minimo lo spazio tra due pannelli consecutivi

> Avanti tutta

Specifiche serie Tauro H3300

MODELLI	TAURO H3300 S	TAURO H3300 HS	TAURO H3300 UHS	TAURO H3300 XUHS
	Tauro H3300 S – 6 colori (24 testine) Opzioni: - Bianco pieno (+ 8 testine di stampa) - Primer + bianco (+ 8 testine di stampa) Tauro H3300 S è potenziabile alla configurazione Tauro H3300 HS – 6 colori (36 testine)	Tauro H3300 HS – 6 colori (36 testine) Tauro H3300 HS – 6 colori (48 testine) Tauro H3300 HS – 2 x 4 colori (48 testine) Opzioni: - Bianco pieno (+ 12 testine) - Primer + bianco (+ 12 testine) - Vernice (+ 4 testine) - Bianco e vernice (+ 10 testine)	Tauro H3300 UHS – 6 colori+ (64 testine) Tauro H3300 UHS – 7 colori (64 testine) Tauro H3300 UHS – 2 x 4 colori (64 testine) Opzioni: - Bianco pieno (+ 16 testine di stampa) - Primer + bianco (+ 16 testine di stampa) - Vernice (+ 4 testine) - Bianco + vernice (+ 12 testine)	Tauro H3300 XUHS – 7 colori (96 testine) Tauro H3300 UHS – 2 x 4 colori (96 testine) Opzioni: - Bianco pieno (+ 24 testine di stampa) - Primer + bianco (+ 24 testine di stampa) - Vernice + bianco (+ 24 testine)
PRODUTTIVITÀ	Fino a 450 m ² /h (4.844 ft ² /h)	Fino a 680 m ² /h (7.319 ft ² /h)	Fino a 905 m ² /h (9.741 ft ² /h)	Fino a 1280 m ² /h (13.778 ft ² /h)
SPECIFICHE DEI MATERIALI E DELLA STAMPA - FOGLI E PANNELLI				
Larghezza max	Motore di base: 3,34 m (131,49" = 10,95 ft) Alimentatore, impilatore e ABF: 3,30 m (130" = 10,8 ft)			
Lunghezza max	Motore di base: 4,0 m (157,48" = 13,12 ft) Alimentatore: pannelli e fogli flessibili: 2,65 m (104,33" = 8,69 ft) Impilatore: pannelli e fogli flessibili: 2,65 m (104,33" = 8,69 ft) ABF: abbinato a piani di ingresso e uscita: 4,0 m (157,48" = 13,12 ft) / abbinato a impilatore: 2,65m (104,33" = 8,69 ft) per pannelli e fogli flessibili			
Dimensione min	Motore di base: A2: 42,0 cm x 59,4 cm (16,5" x 23,4") Alimentatore, impilatore e ABF: A1: 59,4 cm x 84,1 cm (23,4" x 33,1") (in verticale)			
Spessore	Motore di base: min 0,2 mm (8 mil) - max 5 cm (2") in base al supporto Alimentatore, impilatore e ABF: min 0,2 mm (8 mil) - max 2 cm (0,8"), in base al supporto			
Peso	Motore di base: 10 kg/m ² (2 lb/ft ²) distribuiti uniformemente – Fogli: da 200 g/m ² (0,04 lb/ft ²) Alimentatore, impilatore e ABF: 10 kg/m ² (2 lb/ft ²) con max 25 kg (55,1 lb) per ciclo di carico – Fogli: da 200 g/m ² (0,04 lb/ft ²)			
Stampa al vivo	Sì, con carta o nastro di protezione sul tappeto di trasporto			
SPECIFICHE DEI MATERIALI E DELLA STAMPA - FOGLI E PANNELLI				
Larghezza massima	Light roll-to-roll: Singola bobina: 3,2 m (126" = 10,5 ft) Flex roll-to-roll: Singola bobina: 3,3 m (130" = 10,83 ft) / Doppia bobina: 1,6 m (63" = 5,25 ft) Master roll-to-roll: Singola bobina: 3,3 m (130" = 10,83 ft) / Doppia bobina: 1,6 m (63" = 5,25 ft)			
Larghezza minima	Light roll-to-roll: Singola bobina: 61 cm (24" = 2 ft) Flex roll-to-roll: Singola bobina e doppia bobina: 61 cm (24" = 2 ft) Master roll-to-roll: Singola bobina e doppia bobina: 61 cm (24" = 2 ft)			
Lunghezza massima	Lunghezza totale della bobina (dipende da spessore, peso e diametro totali della bobina)			
Spessore	Light roll-to-roll: Single roll: max: 2 mm (0,08") (80 mil) – min: 0,2 mm (0,008") (8 mil) Flex roll-to-roll: Single & dual roll: max: 2 mm (0,08") (80 mil) – min: 0,2 mm (0,008") (8 mil) Master roll-to-roll: Single & dual roll: max: 2 mm (0,08") (80 mil) – min: 0,2 mm (0,008") (8 mil)			
Peso massimo	Light roll-to-roll: Singola bobina: fino a 200 kg (440,92 lb) per bobina sull'intera larghezza*, montata al centro dell'albero Flex roll-to-roll: Singola bobina: fino a 450 kg (992,08 lb) sull'intera larghezza*, montata al centro dell'albero Doppia bobina: fino a 450 kg (992,08 lb) per bobina* (ogni bobina centrata sul proprio albero) Master roll-to-roll: Singola bobina: fino a 700 kg (1.543,24 lb) sull'intera larghezza*, montata al centro dell'albero Doppia bobina: fino a 700 kg (1.543,24 lb) per bobina* (ogni bobina centrata sul proprio albero) * Il peso massimo dipende dalla larghezza della bobina.			
Diametro esterno massimo della bobina	Light roll-to-roll*: 250 mm (9,8") Flex roll-to-roll: Singola bobina e doppia bobina: 400 mm (15,7") Master roll-to-roll: Singola bobina e doppia bobina: 600 mm (23,6")			
Montaggio della bobina	Alberi pneumatici per anime da 76,2 mm (3") (standard) e 152,4 mm (6") (optional)			
Supporti flessibili per la stampa al vivo	Sì, con nastro di protezione sul tappeto di trasporto			
SUPPORTI	Supporti rigidi e flessibili. Contattare il proprio rappresentante Agfa locale per un elenco dettagliato.			
TESTINE DI STAMPA E INCHIOSTRI	Ricoh MH5420 piezoelettriche			
Testine di stampa	Ricoh MH5420 piezoelettriche			
Inchiostro	Anuvia CMYKck + bianco e primer	Anuvia CMYKck + bianco, primer e vernice	Anuvia CMYKcmk + bianco, primer e vernice	Anuvia CMYKcmk + bianco, primer e vernice
QUALITÀ DI TESTO E IMMAGINI				
Qualità dell'immagine	Risoluzione fino a 1.200 dpi			
Qualità del testo	4 punti			
CONDIZIONI DELLA SALA				
Temperatura	16-25°C (61-77°F)			
Umidità relativa	40-60%			
SOFTWARE RIP/FLUSSO DI LAVORO DI INTEGRAZIONE SISTEMA				
	Asanti, StoreFront, PrintSphere, RIP di terza parte			

* Il sistema light RTR non è supportato nel modello XUHS

> Richiedi una demo o una confezione di campioni di stampa!

