

**XEIKON**

# SUITE POUR ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES



A division of **FlintGroup**

# Le marché a besoin d'une PRODUCTION NUMÉRIQUE

**% d'imprimeurs signalant que plus de 5 % de leurs références (SKU) contiennent les éléments suivants)**

La demande croissante de personnalisation et de versionnage augmente rapidement la variété des produits. Pour réussir, les marques et les détaillants doivent accueillir une plus large clientèle et leur proposer des versions ciblées sur des groupes géographiques, démographiques et psychographiques spécifiques. Les marques veulent tirer profit des offres saisonnières ou liées à d'autres événements et tester des principes de marketing à l'heure où le cycle de vie des produits ne cesse généralement de raccourcir. En cherchant à réduire les besoins de trésorerie, les producteurs et les détaillants ont choisi de réduire leur stock et d'adopter des politiques du juste à temps. De même, alors que les marques se battent pour

leurs parts de marché, et que la contrefaçon est de plus en plus préoccupante, il devient indispensable de proposer un emballage (et donc des étiquettes) plus accrocheur et sophistiqué que jamais.

## MIEUX, MOINS CHER, PLUS RAPIDE

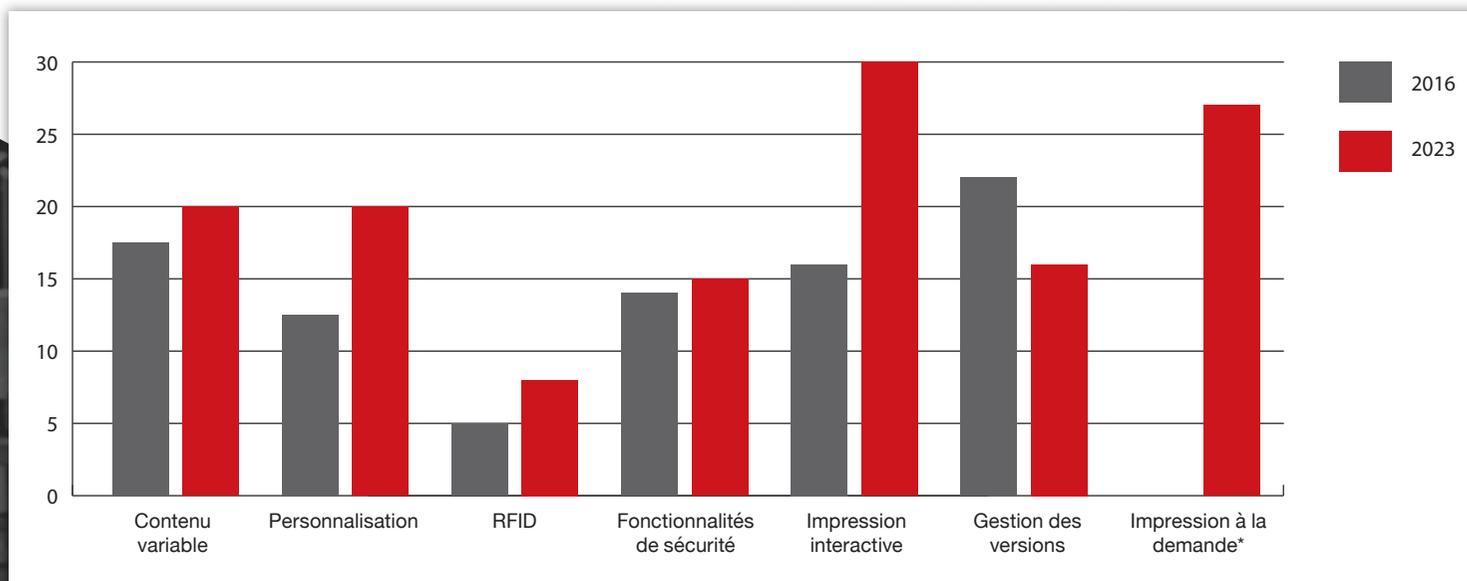
À la suite de tout cela, les imprimeurs d'étiquettes et les transformateurs ont dû s'adapter à une prolifération de références (SKU), des travaux de plus en plus complexes, des tirages toujours plus courts et des délais de réalisation plus rapides. Récemment, l'incertitude dans l'écosystème des étiquettes a suscité le besoin de plus de flexibilité, de réponses rapides et de davantage de versions. Cela devient une commande trop exigeante pour les technologies conventionnelles. Les tirages plus courts signifient des préparations plus fréquentes des presses et des équipements de finition, ce

qui est encombrant, chronophage et coûteux. Cependant, l'impression numérique peut surmonter ces limitations comme aucune autre technologie ne le peut : de par sa nature, elle offre une variabilité illimitée. Non seulement elle est parfaitement adaptée à la production d'étiquettes multiversion, mais l'absence de coûts de configuration la rend également idéale pour des tirages courts à moyens rentables. Et enfin, elle peut atteindre les normes de qualité les plus élevées.

## REPOUSSER LES LIMITES

Comme l'impression numérique peut répondre à la plupart des exigences du marché, si ce n'est à toutes, tout en restant rentable, elle s'inscrit comme le parfait complément du flexo, de l'impression typographique et de l'offset, même si son vrai potentiel est encore bien supérieur. En fait, si les atouts associés à l'intégration d'une presse numérique dans un flux de production conventionnel sont énormes pour réduire les coûts de tirages plus faibles et plus ciblés, l'impression numérique se révèle pleinement dans un flux de production automatisé, associé à un équipement de finition numérique. Les solutions intégrées de production numérique vous permettent d'accéder à de nouvelles opportunités commerciales, en exploitant pleinement la personnalisation, la production juste à temps, le web-to-print, etc. Quel que soit le niveau d'intégration que vous recherchez, la production numérique est la solution.

Et pour finir, le coût de la main-d'œuvre et la difficulté croissante de trouver des personnes qualifiées pour les entreprises d'impression d'étiquettes est un autre facteur qui favorise l'impression numérique ; l'automatisation réduira le nombre d'employés nécessaires et permettra ainsi de surmonter un autre obstacle à la croissance d'une entreprise d'étiquettes. L'impression numérique se prête parfaitement à l'automatisation et à l'intégration des flux de travail.



Source : 9e rapport sur les tendances mondiales drupa 2023

\* demandé pour la première fois en 2023

# Production numérique d'étiquettes ? CHOISISSEZ XEIKON

Lorsqu'il s'agit de répondre aux exigences des imprimeurs et des transformateurs d'étiquettes auto-adhésives, la technologie numérique surpasse toutes les autres. Mais aux différentes applications finales correspondent des besoins différents. Il n'existe aucune solution numérique universelle pour la production d'étiquettes. L'électro-photographie à toner sec et le jet d'encre UV ont chacun leurs propres mérites. Mais la bonne nouvelle est qu'avec notre suite pour étiquettes auto-adhésives, vous pouvez combiner les deux dans un seul flux de travail intégré !

## TONER SEC ?

Alternative numérique à l'offset et à la flexographie, l'électro-photographie à toner sec est, sans contexte, le processus d'impression numérique le plus stable et le plus fiable actuellement. De par sa conception, il permet le positionnement précis des points et le contrôle de la taille des points pour une impression haute résolution d'images photo-réalistes avec des détails extrêmement fins. Ces caractéristiques sont appréciées par l'immense majorité des segments du marché (santé et cosmétique, boissons, etc.). Dans le domaine de la sécurité alimentaire, la technologie du toner sec est inégalée. Parce qu'elles sont sûres sur le plan alimentaire et sans odeur, les impressions à toner sec sont parfaitement adaptées à l'industrie agro-alimentaire. Le toner sec est com-

patible avec certains supports d'impression particulièrement délicats, tels que le papier naturel texturé. C'est le type d'impression idéal pour les étiquettes des vins et des spiritueux les plus raffinés. Enfin, l'industrie pharmaceutique exploite les nombreuses caractéristiques de sécurité qu'offre l'électro-photographie à toner sec.

## ...OU JET D'ENCRE ?

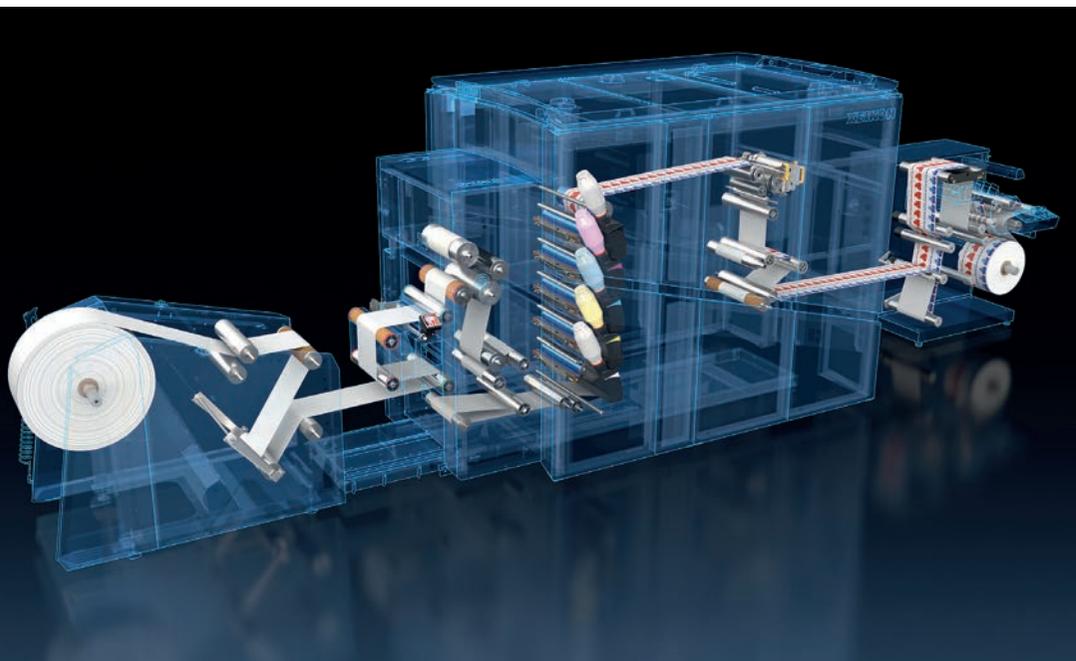
Le jet d'encre UV, quant à lui, est l'alternative numérique au flexo UV et à l'impression sérigraphique et complète naturellement l'électrophotographie. Avec l'introduction de solutions en 1200 dpi, les technologies jet d'encre sont capables de fournir des qualités qui se rapprochent de celles obtenues par le toner sec. Le jet d'encre permet intrinsèquement une impression plus rapide. Il présente également des caractéristiques esthétiques et fonctionnelles intéressantes : le jet d'encre UV produit une surface extrêmement lisse et très brillante qui fait ressortir les couleurs solides et permet de créer des effets texturés en 3D. Non seulement il est étanche, mais il est également sans égal en termes de résistance aux éraflures et aux rayures, aux savons, aux produits chimiques et à la chaleur. Ces propriétés expliquent pourquoi le jet d'encre UV s'est solidement implanté sur le marché de la santé et de la beauté et pourquoi il est la technologie de choix pour les étiquettes durables sur les produits chimiques ménagers et industriels ou pour les étiquettes industrielles sur toutes sortes d'outils et d'équipements. tools and equipment.

## TITON, LE MEILLEUR DES DEUX MONDES

La technologie révolutionnaire de toner sec TITON offre une sécurité alimentaire et une durabilité sans utiliser de vernis protecteur. Une étape de durcissement supplémentaire basée sur LED rend les impressions résistantes aux rayures, aux solvants et aux températures élevées. Cela offre une nouvelle manière unique de produire des étiquettes ; des applications telles que les étiquettes de vin structurées qui n'ont pas besoin d'être protégées par un vernis mais résistent encore aux dures épreuves lorsque les bouteilles de vin se heurtent les unes aux autres lors de la manipulation. Il va sans dire que l'exclusion d'une étape de finition lors de la production d'étiquettes offre une productivité supplémentaire et une efficacité globale des équipements (OEE) plus élevée.

## SOLUTION COMPLÈTE

Toner sec ou jet d'encre ? Pourquoi choisir si vous pouvez utiliser les deux ? Cette Suite pour étiquettes auto-adhésives vous permet de créer une solution complète pour produire des étiquettes auto-adhésives prêtes à l'emploi que vous et vos clients pourriez réserver aux usages qui vous sont propres. Cette suite inclut une ou plusieurs presses couleur numériques Xeikon, associées à un flux de production dédié, à des équipements pré et post-impression (en ligne et/ou hors ligne) et à des consommables. Tous ces composants ont été conçus et optimisés pour fonctionner parfaitement ensemble. Nous accordons un soin particulier à leur approvisionnement et mais nous offrons des services d'entretien et de maintenance dans le monde entier.



# Une gamme de PRESSES NUMÉRIQUES HAUTES

## PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES ET DURABILITÉ PROLONGÉE

Lorsqu'il s'agit de choisir une presse, vous avez l'embarras du choix. Notre série Xeikon Cheetah 3.0 propose quatre modèles avec différentes vitesses d'impression maximales et largeurs d'imagerie, vous permettant de mettre à niveau à mesure que votre entreprise se développe ou évolue. Le LX3000, également connu sous le nom de Lion, est la presse à étiquettes à toner sec la plus rapide du marché. La série Cheetah et le Lion sont les presses à étiquettes numériques cinq couleurs les plus rapides et les plus productives du marché dans la gamme de haute qualité.

Vous préférez une jet d'encre UV ? Notre série Panther offre tout ce dont vous avez besoin ! Faites votre choix.

### QUALITÉ PHOTORÉALISTE ET PRODUCTIVITÉ DE PREMIER ORDRE

Nos presses à toner sec numériques sont dotées de fonctionnalités pour produire des images haute définition les plus vibrantes, des transitions de tons douces et des détails minutieux sur une large gamme de substrats. Les presses à toner sec Xeikon sont très bien adaptées pour produire une impression lisse et constante sur

des supports inégaux et texturés, par exemple sur des étiquettes de vin structurées. Au démarrage de la presse et tout au long des tirages, un spectrophotomètre en ligne contrôle et ajuste automatiquement la densité du toner et le registre des couleurs, assurant des couleurs uniformes et précises et une cohérence des couleurs – non seulement sur une page et de page en page, mais aussi entre les travaux et à travers les presses. Cela vous permet également de faire les ajustements nécessaires à la volée, sans interrompre le travail d'impression, vous aidant à maintenir la productivité.

Les Xeikon PX2200 et PX3300 sont des jumeaux identiques à l'exception de leur largeur d'imagerie. Imprimant à une vitesse maximale de 50 m/min, ces presses à jet d'encre UV compactes offrent des performances leaders dans l'industrie. Leurs têtes d'impression Kyocera de 600 dpi sont équipées de routines automatiques de nettoyage et de maintenance qui maintiennent les têtes en parfait état. Le résultat : des impressions impeccables, moins de déchets et une plus grande efficacité.

La plus haute qualité et productivité pour les étiquettes à jet d'encre UV peuvent être atteintes avec le PX3300HD, une presse de 1200 dpi qui offre des vitesses allant jusqu'à 70 m/min et qui est équipée d'une caméra en ligne pour assurer un OEE maximal.

## Presses à étiquettes jet d'encre UV

	LABEL DISCOVERY PANTHER	XEIKON PX2200	XEIKON PX3300	XEIKON PX3300HD
TECHNOLOGIE	Panther 2.0	Panther 2.0	Panther 2.0	Panther 3.0
PROCÉDÉ	Jet d'encre UV LED DOD piézo			Jet d'encre UV LED DOD piézo, incluant la compensation automatique des buses et le contrôle de l'enregistrement.
CONFIGURATION DES COULEURS	4 stations d'impression (CMYK).	5 stations d'impression (CMYK +Blanc)	4 stations d'impression (CMYK) 5 stations d'impression (CMYK+Blanc)	5 stations d'impression (CMYK+Blanc)
RÉSOLUTION	600 x 600 dpi avec 4 niveaux de gris	600 x 600 dpi avec 4 niveaux de gris	600 x 600 dpi avec 4 niveaux de gris	1200 x 1200 dpi
LARGEUR DE PRINT MEDIA	150 - 350 mm	150 - 350 mm	150 - 350 mm	150 - 350 mm
LA LARGEUR MAXIMALE D'IMAGERIE	220 mm	220 mm	328 mm	328 mm
LONGUEUR DE RÉPÉTITION	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m
VITESSE D'IMPRESSION MAXIMALE	50 m/min	50 m/min	50 m/min	70 m/min including White
DÉBIT DE PRESSE	Jusqu'à 660 m <sup>2</sup> /h.	Jusqu'à 660 m <sup>2</sup> /h.	Jusqu'à 990 m <sup>2</sup> /h.	Jusqu'à 1400 m <sup>2</sup> /h.
ENCRE	Encres UV LED PantherCure.	Encres UV LED PantherCure.	Encres UV LED PantherCure.	Encre HD LED PX-CURE
COMMANDES INTÉGRÉES	Nettoyage de la bande, traitement corona*, tables d'épissure, capteur de détection d'épissure, rouleau de refroidissement du support d'impression, alignement actif de la bande, microscope numérique (vérification de l'enregistrement), barre antistatique.			Nettoyage de la bande, traitement corona, tables d'épissure, capteur de détection d'épissure, rouleau de refroidissement du support d'impression, alignement actif de la bande, barre antistatique, microscope numérique, mode de réversion de la bande, système d'alimentation en encre nouvellement conçu, caméra CIS avec contrôle automatique des buses et de l'enregistrement.
FACULTATIF	Capteur de stock pré-imprimé.	Capteur de stock pré-imprimé.	Capteur de stock pré-imprimé.	Capteur de stock pré-imprimé.
POSSIBILITÉ DE MISE À NIVEAU SUR SITE	Non disponible	De 4 à 5 stations d'impression De 220 mm à 330 mm	De 4 à 5 stations d'impression.	Non disponible

\* Facultatif avec Label Discovery Panther.

## Presses à étiquettes à toner sec

	<b>XEIKON CX30</b>	<b>XEIKON CX300</b>	<b>XEIKON LX3000 (LION)</b>	<b>XEIKON CX50</b>	<b>XEIKON CX500</b>	<b>XEIKON TX500</b>
<b>PROCÉDÉ</b>	Photographie électrique à toner sec, à LED, en rotation complète			Photographie électrique à toner sec, à LED, en rotation complète		
<b>CONFIGURATION DES COULEURS</b>	5 stations d'impression (CMYK W ou extension de gamme, technique, couleur personnalisée)			5 stations d'impression (CMYK W ou extension de gamme, technique, couleur personnalisée)		
<b>ADDRESSABILITY AND GREY LEVELS</b>	1200 x 3600 dpi avec une densité de points variable de 4 bits.			1200 x 3600 dpi avec une densité de points variable de 4 bits.		
<b>LARGEUR DE PRINT MEDIA</b>	200 - 330 mm	200 - 330 mm	200 - 330 mm	250 - 520 mm	250 - 520 mm	250 - 520 mm
<b>LA LARGEUR MAXIMALE D'IMAGERIE</b>	322 mm	322 mm	322 mm	508 mm	508 mm	508 mm
<b>LONGUEUR DE RÉPÉTITION</b>	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m
<b>VITESSE D'IMPRESSION MAXIMALE</b>	20 m/min	30 m/min	42 m/min	20 m/min	30 m/min	30 m/min
<b>DÉBIT DE PRESSE</b>	Jusqu'à 396 m²/h	Jusqu'à 594 m²/h	Jusqu'à 832 m²/h	Jusqu'à 624 m²/h	Jusqu'à 936 m²/h	
<b>TONER</b>	Toner Xeikon QB-I ou ICE	Toner ECO Xeikon	Toner ECO Xeikon	Toner Xeikon QB-I ou ICE	Toner ECO Xeikon	Toner Xeikon TITON
<b>COMMANDES INTÉGRÉES</b>	Densité, courbe de toner et enregistrement via spectromètre en ligne.		QMM : Spectromètre en ligne et caméra d'enregistrement pour un contrôle avancé de la densité, de la courbe de tonalité et de l'enregistrement.	Density, toner curve and registration through inline spectrometer		QMM : Spectromètre en ligne et caméra d'enregistrement pour un contrôle avancé de la densité, de la courbe de tonalité et de l'enregistrement.
	Facultatif QMM : Spectromètre en ligne et caméra d'enregistrement pour un contrôle avancé de la densité, de la courbe de tonalité et de l'enregistrement. XCS : profilage, surveillance et ajustement automatiques des couleurs.		Facultatif XCS : profilage, surveillance et ajustement automatiques des couleurs.	Facultatif : QMM : Spectromètre en ligne et caméra d'enregistrement pour un contrôle avancé de la densité, de la courbe de tonalité et de l'enregistrement. XCS : profilage, surveillance et ajustement automatiques des couleurs.		Facultatif XCS : profilage, surveillance et ajustement automatiques des couleurs.
<b>CUTTER</b>	Facultatif	Facultatif	Facultatif	Facultatif	Facultatif	Facultatif
<b>POSSIBILITÉ DE MISE À NIVEAU SUR SITE</b>	Xeikon CX300 Xeikon CX50 Xeikon CX500	Xeikon CX500	-	Xeikon CX500	Non disponible	



La presse à étiquettes jet d'encre UV Xeikon PX3300HD.



La presse à toner sec Xeikon CX500.

# Un flux de production NUMÉRIQUE DÉDIÉ

La production numérique d'étiquettes dépasse largement le cadre de la simple impression. Pour en tirer le meilleur profit, vous devez effectuer le travail avec un minimum d'efforts, et avec une efficacité et rentabilité. Proposant des outils permettant d'optimiser votre productivité tout en réduisant au minimum les temps d'arrêt et la gâche matière, garantissant une qualité uniforme et surveillant globalement vos opérations, le flux de travail dédié est en tout point incontournable. Peu importe la technologie que vous choisissiez – toner sec, jet d'encre UV ou les deux – vous profiterez de tous ces avantages.

## XEIKON X-800 : UN PUISSANT FRONTAL NUMÉRIQUE

Au cœur de ce flux de production d'étiquettes se trouve notre frontal numérique X-800, aboutissement de plusieurs années d'amélioration et d'innovation permanentes. Le développement de la presse et des logiciels est un choix délibéré. Notre capacité d'accès direct au hardware de la presse nous permet de mettre en œuvre un contrôle de la qualité en circuit fermé. Ainsi, les mesures prises par les capteurs/instruments de la presse sont renvoyés au frontal numérique qui effectue alors les réglages nécessaires sans interrompre l'impression. Et parce que nous avons le contrôle sur le matériel, le X-800 offre une souplesse d'imposition et des applications à champs variables incomparables. Enfin, nous pouvons développer rapidement et plus efficacement de nouvelles fonctionnalités pour répondre aux besoins de nos clients, notamment aux vôtres.

- **Intégration parfaite**

Notre frontal propriétaire vous permet d'utiliser votre propre flux de travail et vos outils éprouvés, grâce à notre respect des normes de l'industrie. De par leur conception, les presses Xeikon peuvent intégrer quasiment tout flux de travail. Par ailleurs, la conception du X-800 lui permet de fonctionner parfaitement avec votre flux de travail existant et toutes les autres applications standard du marché. Grâce à notre réseau mondial de partenaires Aura, nous pouvons proposer une intégration avec des kits de design ou des outils de flux de production, tels qu'applications web-to-print dédiées et logiciels d'information de gestion (MIS).

- **Productivité, qualité et souplesse hors pair**

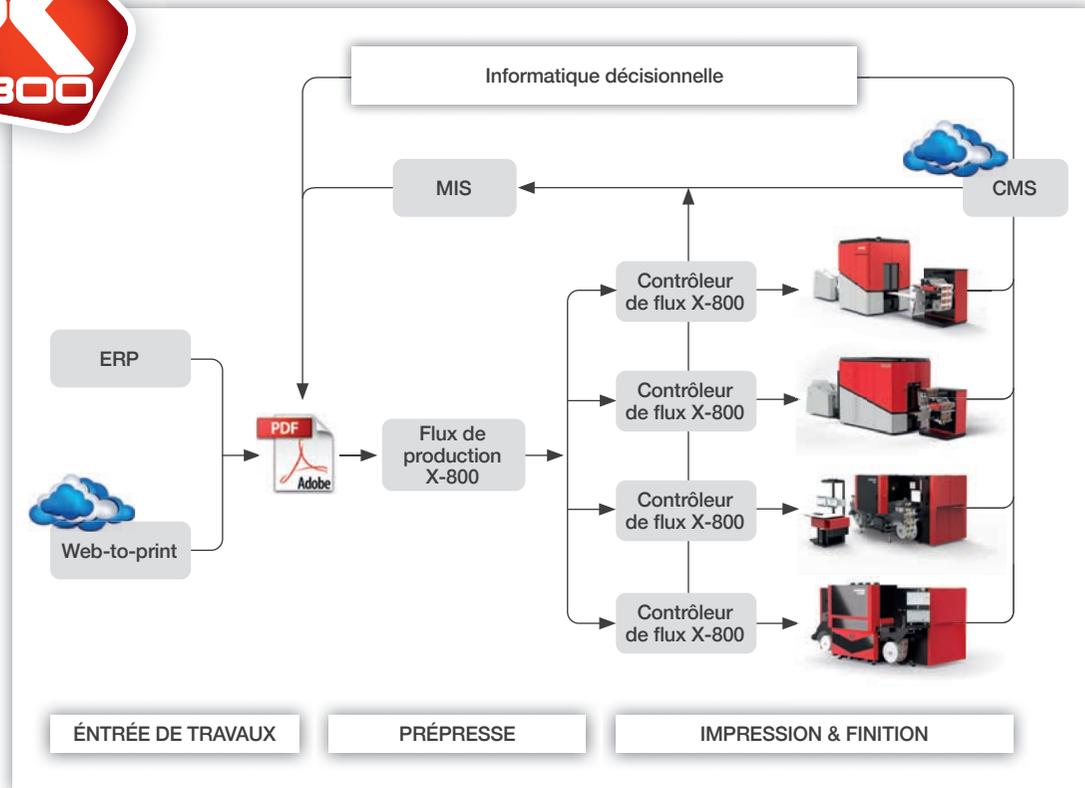
Le frontal X-800 offre de nombreuses fonctions pour minimiser les temps d'arrêt et optimiser la productivité tout en maintenant une souplesse et une qualité optimales. Il garantit également le stockage de toutes les données de production dans une base de données à partir de laquelle vous et vos opérateurs pouvez générer à tout moment des rapports qui vous seront utiles pour analyser vos tirages. Cette base de données est également accessible aux systèmes de gestion externes.

- **Données variables complexes et simplicité d'ajout des métadonnées**

Le modèle X-800 combine les fonctions de prépresse, de traitement des données et d'opération de la presse. Ainsi, vous pouvez imprimer tous les fichiers d'entrée usuels et introduire facilement des données variables plus complexes. L'ajout de métadonnées telles que des numérotations ou des codes-barres permettant de tracer les produits ou prévenir la contrefaçon, est largement simplifié avec le frontal X-800.

- **Fonctionnalité de prépresse distincte**

Les fonctions puissantes du X-800 sont réparties entre différents modules. Cette architecture modulaire vous permet de séparer la fonction de prépresse de l'opération d'impression proprement dite, ce qui simplifie considérablement les tâches des opérateurs. Ils peuvent ainsi se consacrer pleinement à l'impression et à la maintenance de la presse, comme dans le cadre d'un flux de travail conventionnel.



# UNE PRODUCTIVITÉ améliorée et la réduction des déchets

Fonction standard de la X-800, l'imposition post-RIP performante permet de ne ripper qu'une fois le design de chaque élément de référence. Celui-ci peut ensuite être « répété sur la bande » encore et encore, ce qui réduit considérablement la durée de RIP.

Plusieurs plugs-ins sont aussi proposés pour optimiser davantage encore votre productivité et réduire la gâche.

## • Job Optimizer

Pour la production d'étiquettes de taille identique, mais de quantités variables, l'optimiseur de travail Xeikon Job Optimizer vous permet de créer des schémas d'imposition qui exploitent de façon optimale la surface de film pour étiquettes disponible, en réduisant la durée d'impression de chaque tirage. Le positionnement des étiquettes sur la bande est calculé automatiquement. Job Optimizer vous permet aussi d'insérer des étiquettes-séparateur de début & de fin, qui délimitent les différentes références et facilitent le processus de transformation.

## • VariLane

Fruit de plusieurs années de recherche et développement, Xeikon VariLane a tenu compte des remarques essentielles des clients sur les défis à relever pour répondre à la demande d'un nombre toujours croissant de références. Aussi, VariLane va plus loin que l'optimiseur de travail. Avec VariLane, il est possible d'imprimer simultanément des étiquettes de différentes tailles et de différentes formes, dans différents couloirs. Le film pour étiquettes est ainsi exploité plus efficacement. De plus, la combinaison de différents travaux au cours d'un même tirage d'impression optimise l'efficacité et la productivité.

## • Vectorizer

Vectorizer permet une production numérique d'étiquettes entièrement automatisée, mais reste tout de même intéressant si vous préférez réaliser une transformation hors ligne. Ce plug-in permet de piloter le système numérique de découpe, par exemple une découpeuse laser ou une table de découpe numérique. Jusqu'à présent, il était impératif d'arrêter un système numérique de découpe après chaque travail, de charger le nouveau fichier de découpe, puis de vérifier l'exactitude des paramètres. Avec Vectorizer, ces opérations sont réalisées à la volée, si bien qu'il est possible de réaliser différents travaux en une passe unique, et sans interruption.

## • VariOne

Grâce à VariOne, il est possible d'automatiser entièrement la création d'images personnalisées au sein du processus d'impression. Pilotage via une base de données, ou création aléatoire à partir d'images bitmap ou vectorielles : il est possible de créer à la volée de nouveaux designs répondant à des millions de formes, de styles et d'effets, en quelques minutes et selon une variété de motifs uniques. Avec VariOne, vous réalisez aussi des économies conséquentes en termes de temps et de coût, tant en prépresse qu'en salle d'impression.



Étiquettes de vin VariOne

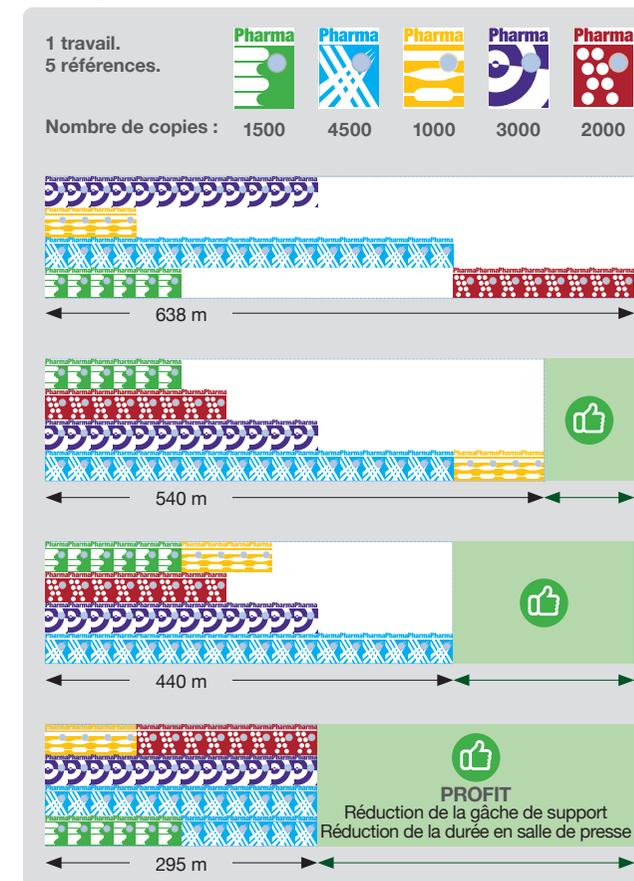
## • Contrôle de croisière

Le contrôle de croisière Mypress supervise la qualité des feuilles imprimées, détectant divers paramètres tels que la densité, les surimpressions, les supports, les couleurs spot, les profils, les enregistrements et les problèmes de maintenance. Toute discordance est rapidement identifiée et automatiquement corrigée lorsque cela est possible. Les feuilles qui dévient des normes spécifiées sont rapidement signalées, permettant aux opérateurs de les traiter rapidement. Cette approche proactive réduit considérablement les déchets et optimise le Coût Total de Production (CTP) et l'Efficacité Globale des Équipements (EGE). Il agit comme votre feu de circulation pour le succès.

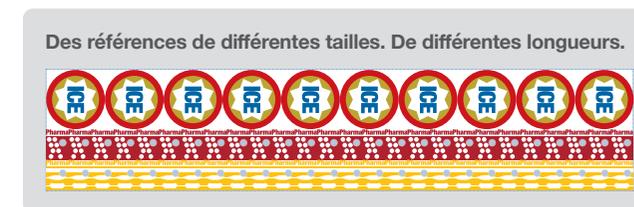
## • Automatisation

Les vitesses accrues des imprimantes numériques, le manque de travailleurs qualifiés, la réduction des points de contact, les longueurs de travaux plus courtes avec des temps de configuration plus courts nécessitent des installations d'automatisation intégrées. Le workflow ouvert X-800 et mypress offrent de solides capacités d'intégration en douceur avec les processus préalables (MIS, W2P, ...) et postérieurs à l'impression (laser, boîte à couteaux, tables de découpe, embellissement...) via diverses interfaces ouvertes comme JDF/JMF, XML, PDF/SVG/DXF, CGATS, CSV, SQL, etc. Grâce aux codes-barres générés intelligemment, des intégrations de finition postérieures peuvent être prises en charge, soit en ligne soit hors ligne.

## Job Optimizer



## VariLane



# Des services **RENTABLES ET PERFORMANTS**

## COLOR SERVICES, AU SERVICE DE LA COULEUR

Les marques et les détaillants continuent naturellement d'exiger une homogénéité des couleurs sur l'ensemble du processus d'impression. Simple à utiliser, le progiciel Xeikon Color Services (XCS Pro 2.0), qui propose des cours de formation et de nombreux conseils actualisés, est disponible selon un modèle d'abonnement.

Le frontal X-800 intègre alors tous les outils nécessaires à une mise en œuvre efficace de la gestion des couleurs, pour garantir des résultats homogènes et reproductibles. Vous pouvez en outre accéder à nos autres outils facultatifs.

- **ColorControl**

ColorControl, de Xeikon, compte parmi ces outils de gestion des couleurs. C'est une application dématérialisée très conviviale qui vous permet de profiler votre presse Xeikon, mais aussi tout périphérique d'impression de votre environnement de production, par exemple vos presses flexo ou offset. L'application génère une bibliothèque des couleurs qui simulent précisément les tons directs, et permet la simulation de références sectorielles. ColorControl vous permet d'accéder à une gestion avancée des couleurs sans devoir investir dans des connaissances ou un savoir-faire spécialisé.

- **ColorKey**

Cet outil améliore l'utilisation du spectrophotomètre intégré disponible, vous permettant de mesurer la valeur Lab d'une couleur spécifique ou de surveiller toute déviation par rapport à une norme pré-définie tout au long du tirage. ColorKey offre également à vous et à vos opérateurs de presse un accès à des rapports clairs, analysant et cartographiant chaque tirage de production.

- **ColorForecast & Optimisation du Workflow X-800**

ColorForecast vous indique la précision avec laquelle votre presse Xeikon reproduira une certaine couleur de spot, par exemple PANTONE®, RAL, ou toute couleur de marque, en utilisant une combinaison donnée de toner, de vernis et de substrat. Il n'est pas nécessaire d'imprimer réellement des échantillons : Basé sur le delta E calculé, vous ou vos clients pouvez décider si la prévision correspond de manière acceptable. Le workflow X-800 et ColorForecast optimisent les couleurs de spot de votre travail pour obtenir la meilleure correspondance disponible, que ce soit dans ou hors du gamut. Avec le logiciel 9.0, le DFE est équipé des livres de couleurs PANTONE® Solid Coated et Uncoated les plus récents et précis (2022/V5 avec 2390 couleurs) disponibles dans les différents modes d'illumination "M".

## SERVICES AUX ENTREPRISES

Xeikon Business Services (XBS) est un outil basé sur le cloud qui vous donne accès à des données générales sur votre performance d'impression. Avec XBS, les imprimeurs et les convertisseurs peuvent vérifier la performance de n'importe quelle presse ou équipement à tout moment, 24h/24 et 7j/7.

- Pour les **chefs de production** et les **opérateurs**, il offre la possibilité de :
  - Suivre la consommation de pièces d'usage comme le substrat et le toner/encre.
  - Comparer la performance de vos moteurs sur le dernier mois et l'année précédente.
  - Suivre la performance mesurée lors des interventions de service.
- Pour les **propriétaires d'entreprise** et les **directeurs généraux**, il offre la possibilité de :
  - Suivre et analyser les données des machines.
  - Surveiller et contrôler la production.
  - Intégrer la performance d'impression dans les rapports.



ColorControl



ColorKey



ColorForecast & Optimisation du Workflow X-800 pour le delta E



Suivi et analyse des données des machines par XBS

# Toners et encres OPTIMISÉS POUR L'APPLICATION

Nos toners secs et nos encres UV sont le résultat de recherches motivées par le marché, garantissant qu'ils sont continuellement améliorés et affinés pour répondre aux exigences des applications spécifiques du marché des étiquettes. Le Xeikon CX30 ou CX50 est équipé de notre toner propriétaire QB-I ou de ICE, sa variante pour les matériaux sensibles à la chaleur, tandis que le Xeikon CX300, CX500 et le Xeikon LX3000 fonctionnent avec le toner ECO. Le TX500 utilise le toner révolutionnaire TITON. Tous les moteurs de dernière génération Xeikon Panther fonctionnent avec des encres UV durcies par LED. Tous vous offrent une combinaison unique d'avantages, excellant en termes de qualité et de performance.

## TONERS DÉVELOPPÉS EN INTERNE

Nos toners secs développés en interne offrent la meilleure stabilité et fiabilité d'image tout en exploitant au maximum la résolution de 1200 dpi des presses. Développés avec les exigences du marché des étiquettes en tête, ils atteignent la meilleure combinaison de notations de résistance à la lumière pour les couleurs de processus et les couleurs spot standard, comparés à toutes les autres technologies d'impression numérique d'étiquettes disponibles. De plus, ils peuvent être utilisés sur la plupart des supports d'étiquettes conventionnels sans aucun prétraitement et sont disponibles dans une large gamme de couleurs. Nos toners blancs offrent une meilleure opacité que le "blanc flexo", avec une seule couche. Les toners QB-I, ICE et ECO sont approuvés pour l'alimentaire\*, inodores, et respectueux des opérateurs et de l'environnement. Le toner TITON offre une impression durable et sûre pour les aliments ; le vernis de surimpression n'est plus nécessaire et pourtant les étiquettes resteront résistantes aux frottements.

## ENCRES UV DÉDIÉES

À l'instar de nos toners secs, les encres UV PantherCure ont été développées pour créer des étiquettes attractives et durables. Dans la mesure où elles n'exigent pas de séchage intermédiaire, vos impressions affichent une brillance uniforme même si les densités de couleur varient, ce qui crée un fort pouvoir d'attraction. Et comme avec nos toners secs, elles affichent un niveau élevé de tenue à la lumière et peuvent être utilisées sur une large gamme de supports conventionnels, grâce au traitement corona de série. En une seule passe, elles génèrent une couche blanche opaque, comparable à une couche sérigraphique. Leurs impressions brillantes et très tactiles offrent une résistance incomparable aux rayures et aux éraflures, à la chaleur, à l'eau et aux produits chimiques. Sans oublier que des étiquettes haptiques peuvent être produites en utilisant les encres UV PantherCure.



	TONERS QB-I, ICE ET ECO	TONER TITON	ENCRE PANTHERCURE LED UV
<b>INTERACTION DU SUPPORT</b>			
<b>PAPIER</b>			
ADHÉSION	✓	✓	✓
ABSENCE DE PÉNÉTRATION DU PIGMENT	✓	✓	Un support optimisé peut être nécessaire
<b>SYNTHÉTIQUE</b>			
ADHÉSION	✓	✓	✓
ABSENCE DE PÉNÉTRATION DU PIGMENT	✓	✓	✓
<b>COULEURS</b>			
COULEURS QUADRI STANDARD *	CMJN	CMJN	CMJN
TONS DIRECTS DU COMMERCE **	Bleu, Vert, Rouge, Orange, Extramagenta, SuperBlack	-	
TONS DIRECTS PERSONNALISÉS	Sur demande	Sur demande	-
COULEURS TECHNIQUES	Blanc, transparent réfléchissant les UV, traceur	Blanc	Blanc
COULEURS CRÉATIVES	Or métallique, Argent métallique	-	-
<b>ESTHÉTIQUE</b>			
IMPRESSION BRILLANTE SUR SUPPORTS MATS	Satiné	Satiné	Brillant
TACTILITÉ (TEXTURE 3D)	Moyenne	Moyenne	Moyenne-élevée
<b>OPACITÉ</b>			
BLANC (UNE PASSE)	+++	+++	++++
<b>DURABILITÉ</b>			
TENUE À LA LUMIÈRE	Échelle de laine bleue > 6 (tous les tons directs)	Échelle de laine bleue > 6 (tous les tons directs)	Échelle de laine bleue > 6 (tous les tons directs)
RÉSISTANCE AUX MARQUES ET À LA RAYURE	Laquage ou pelliculage requis	✓✓	✓✓
RÉSISTANCE THERMIQUE	NOK, pelliculage requis	✓✓	✓✓
RÉSISTANCE À L'EAU	✓✓	✓✓	✓✓
RÉSISTANCE CHIMIQUE	Vulnérable, pelliculage requis	✓✓	✓✓
<b>DURABILITÉ***</b>			
DÉCHETS CHIMIQUES	Non	Non	Rinçage et élimination des déchets
CONFORMITÉ ALIMENTAIRE	Respect des réglementations de la FDA et des directives de Nestlé pour le contact alimentaire indirect.	Respect des réglementations de la FDA et des directives de Nestlé pour le contact alimentaire indirect	Intrinsèquement difficile



Toners or métallique et argent métallique



\* Toutes les couleurs quadri et tous les tons directs du commerce des toners QB-I, ICE et ECO sont conformes aux directives de la FDA relatives au contact alimentaire indirect, pour lequel le matériau d'emballage agit comme une barrière fonctionnelle à la migration du toner.

\*\* Pour l'extension du gamut

\*\*\* La durabilité peut être assurée précisément par presse, toner via le tableau de bord de la durabilité (voir QR code)

# DÉROULEURS ET FINITION

Notre Suite pour étiquettes auto-adhésives est assortie d'une gamme d'équipements auxiliaires tels que les unités de support d'impression, les enrouleurs, des buffers et des stations de vernissage et de découpe, ce qui assure la rentabilité et la productivité de la production continue d'étiquettes adhésives.

## DÉROULEUR DE SUPPORT D'IMPRESSIION (PMS)\*

Le PMS grand modèle est notre module d'entrée. Le Xeiikon PMS grand modèle gère de plus grands volumes de production, grâce à des rouleaux de 850 kg d'un diamètre maximum de 1500 mm. L'unité est entièrement intégrée à la presse, à savoir que la X-800 sait à tout moment la quantité d'étiquettes restant dans le PMS.

## MODULE DE VERNISSAGE DE LA BOBINE (WVM)\*

Aqueux ou UV, vous avez le choix. Le module de finition applique un film UV ou aqueux sur une large gamme d'étiquettes autoadhésives. Il fonctionne en ligne, à pleine vitesse avec la presse, et le rouleau de vernis peut être aisément changé pour correspondre à la longueur de répétition ou à la largeur d'image. L'opérateur peut, en outre, juger immédiatement de la qualité et de la couleur et apporter sans attendre les modifications requises. Associé à VariLane, le module Xeiikon WVM délivre tout son potentiel : un seul rouleau suffit pour appliquer le vernis sur toute la largeur de la bobine, ce qui assure la finition d'étiquettes de différentes tailles en une seule passe. Les stations de vernissage hors ligne obligent à changer les rouleaux pour les adapter à la taille des étiquettes.

## ENROULEURS (PMR)\*

Vous avez le choix entre deux types d'enrouleurs : PMR et PMR Large. Nos enrouleurs standard (PMR) sont adaptés à des largeurs du support d'impression allant jusqu'à 520 mm (20,5") et sont équipés de deux broches indépendantes. Ils sont dotés d'une unité de coupe à écrasement ou à rasoir. L'enrouleur Xeiikon PMR Large est équipé d'une broche, et produit des rouleaux d'un diamètre maximal de 1 200 mm (47,2").

## UNITÉ DE CONVERSION D'ÉTIQUETTES (SÉRIE LCU)

La série Xeiikon LCU est une gamme de lignes de transformation d'étiquettes entièrement in-

tégrées, pour une exploitation en ligne et hors ligne. La LCU350 comprend le laquage UV intégral, le pelliculage, la découpe, le rainage, la refente en longueur et une rebobineuse double bobine. Les modules en option sont un module de laquage sélectif, un module de traitement de surface corona, le GapMaster, ainsi que d'autres rebobineuses ou dispositifs de refente. La LCU33 comprend le laquage UV intégral, le pelliculage, la découpe, la refente en longueur et une rebobineuse double bobine. Un module de laquage sélectif peut être ajouté en option. Lorsque vous utilisez la série LCU en ligne avec votre presse, un tampon entre la presse et ce module de transformation assure un fonctionnement en continu.



Avec nos partenaires Aura (page 14), nous proposons également des équipements annexes supplémentaires qui améliorent la solution standard en vous permettant de personnaliser davantage votre Suite.

# Une souplesse inégalée en matière de **SUPPORT D'IMPRESSION**

Notre Suite pour étiquettes auto-adhésives vous offre une souplesse inégalée pour les supports d'impression en termes de format, de grammage et de type. Toutes les presses d'étiquettes XeiKon peuvent imprimer sur différentes largeurs et sur un éventail inégalé de supports classiques.

## UN VASTE CHOIX EN TERMES DE TYPES, DE GRAMMAGES ET D'ÉPAISSEURS.

Toutes les presses d'étiquettes XeiKon peuvent gérer les étiquettes auto-adhésives avec une gamme de feuilles adhésives allant du papier au film. Contrairement aux autres technologies numériques, l'électro-photographie à toner sec de XeiKon permet d'imprimer sur la plupart des supports traditionnels, sans

aucun prétraitement\*, ce qui donne d'excellents résultats (même sur les étiquettes en papiers poreux et/ou structurés, surtout utilisés pour les vins et les spiritueux).

Lors d'une impression sur des supports en papier, la technologie jet d'encre UV exige la dépose d'un primer (apprêt) pour éviter la pénétration des pigments et optimiser le séchage et l'adhérence. L'application d'un apprêt ou l'utilisation d'étiquettes jet d'encre UV pré-conditionnées optimise la palette de couleurs et fait réellement la différence en termes d'éclat des couleurs, d'uniformité et de netteté de vos tirages !

## LES SCRIPTS DE SUPPORT D'IMPRESSION GARANTISSENT UNE QUALITÉ D'IMPRESSION OPTIMALE.

Il est bien connu que la nature du support d'impression a un impact considérable sur la qualité d'impression. Par conséquent, pour

vous aider à tirer le meilleur profit de votre presse XeiKon, nous avons développé des fichiers de support d'impression adaptés à un grand nombre de supports. Un script de support d'impression contient un ensemble de paramètres et de réglages liés au support. Depuis le lancement de la première presse XeiKon, nous n'avons cessé de développer et d'étendre notre base de données de supports d'impression. En étroite collaboration avec nos partenaires dans le domaine des supports d'impression, nous avons sélectionné des supports de grande qualité, ce qui nous permet de proposer des scripts de support d'impression adaptés aux principales qualités d'impression, dans toute la gamme de grammages. Ces scripts de support d'impression peuvent être téléchargés dans la section Supports d'impression du site [www.xeiKon.com](http://www.xeiKon.com).



	CHEETAH GAMMES 3.0 ET LX3000 (LION)	GAMME PANTHER	XEIKON TX500 (TITON)
<b>SUPPORT D'IMPRESSION (PELLICULE FRONTALE POUR ÉTIQUETTE)</b>	Papier thermique direct, couché, non couché, BoPP, oPP, PP, PE**, film coextrudé, PET et PVC*	Papier thermique direct, couché, non couché***, BoPP, oPP, PP, PE Film coextrudé, PET et PVC	Papier couché, non couché, BoPP, oPP, PP, film co-extrudé
<b>GRAMMAGE DU SUPPORT D'IMPRESSION</b>	40 - 350 g/m <sup>2</sup>	60 - 350 g/m <sup>2</sup>	60 - 350 g/m <sup>2</sup>
<b>ÉPAISSEUR DU SUPPORT D'IMPRESSION</b>	40 µm - 550 µm	90 µm - 350 µm	90 µm - 350 µm

\* Les matériaux spécifiques tels que supports métalliques et en vinyle exigent un couchage standard pour support d'impression numérique

\*\* Imprimable avec toner ICE, ECO

\*\*\* Un apprêt est recommandé pour éviter l'absorption d'encre / obtenir une qualité constante

\*\*\*\* Plage spécifique



# Selon vos besoins DES ÉLÉMENTS MODULAIRES POUR UNE SOLUTION TOTALE

## UNE PRESSE, QUATRE COMPOSANTS DE SOUTIEN

Nous offrons des solutions pour étiquettes autoadhésives depuis 1993, mais nous avons ces dernières années accentué notre travail sur les applications d'étiquettes. Cette orientation se reflète sur notre approche, qui nous a valu une position de leader sur ce segment. Nous développons des presses couleur numériques de pointe, pour vous permettre d'imprimer de magnifiques designs. Mais la production numérique d'étiquettes, c'est encore bien plus, et c'est pour cela que nous allons plus loin : nous vous proposons une suite, judicieusement sélectionnée et minutieusement testée, avec des équipements, des technologies et des capacités qui vous permettent de produire non seulement d'étonnantes impressions, mais aussi des étiquettes totalement finies.

Comme avec toutes nos autres suites spécifiques d'une application, cette suite pour étiquettes autoadhésives s'articule autour d'une ou de plusieurs presses couleur numériques Xeikon. Nous proposons en outre quatre composants de soutien : (1) le logiciel de flux de production (voir page 6), (2) le support d'impression (voir page 13), (3) les consommables et les outils, comme nos toners brevetés et nos encres UV dédiées (voir page 10), des vernis, des plaques de découpe et des outils de pelliculage et de gaufrage, ainsi que (4) un équipement de pré- et post-impression (voir page 12). Ces composants sont développés en interne ou proposés par les partenaires Aura de Xeikon.

## NOTRE RÉSEAU DE PARTENAIRES AURA

Nous avons au fil des années établi un grand réseau de partenaires spécialisés, regroupés sous l'appellation Xeikon Aura, pour nous permettre de proposer des solutions intégrées personnalisées. Vous gagnez du temps et vous n'avez pas à rechercher vous-même ces composants individuellement. Le réseau vous offre aussi la tranquillité d'esprit, car vous savez que ces composants ont été validés et approuvés. Et notre réseau ne cesse de s'étoffer. Vous trouverez une présentation mise à jour de tous les partenaires Xeikon Aura sur le site [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com).

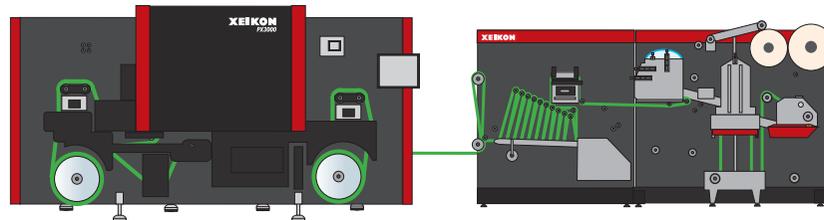


Xeikon Aura

# Sélectionnez votre CONFIGURATION

Finition en ligne ou hors ligne, ou solution hybride pour production d'étiquettes, c'est vous qui choisissez. Notre suite pour étiquettes autoadhésives vous permet de générer différentes configurations. Nous vous en proposons trois ici. En fonction de vos exigences, vous pouvez ajouter d'autres équipements annexes pour créer votre propre configuration, en étant épaulés par notre équipe XSS (Xeikon Solution Services).

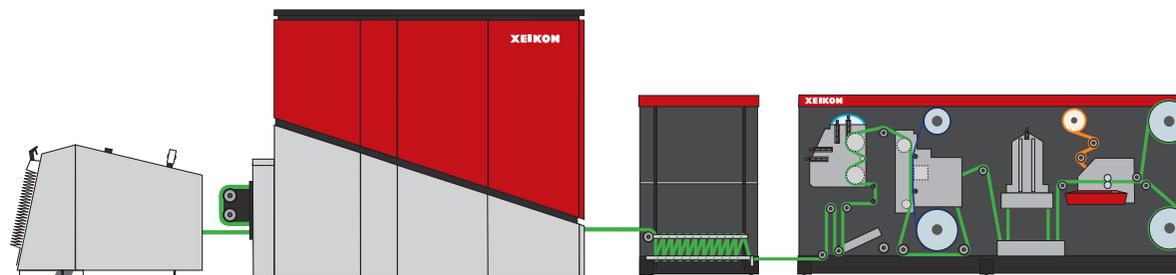
## Xeikon Panther + LCU33



## PMS Large + Cheetah + WVM + PMR



## PMS Large + Cheetah + Buffer + LCU350



# XEIKON

© 2024 Xeikon Manufacturing NV. Tous droits réservés. Toutes les marques commerciales sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. Aucune partie de cette brochure ne peut être reproduite, copiée, adaptée, traduite ou transmise sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable de Xeikon. Le contenu de cette brochure est uniquement à des fins informatives et peut être modifié sans préavis. Xeikon n'assume aucune responsabilité pour les erreurs qui pourraient apparaître dans cette brochure.

#### **Xeikon Manufacturing NV**

T. +32 (0) 3 443 13 11

Duwijkstraat 17 - 2500 Lier - Belgique  
www.xeikon.com - info@xeikon.com

#### **Xeikon France SA**

T. +33 (0)1 47 84 20 00 - F. : +33 (0) 1 47 84 55 56

11-13, rue des Hautes Pâtures - 92000 Nanterre - France  
www.xeikon.com - info.france@xeikon.com

SAL\_FR\_APR2024

## VOIR LA PREUVE

Comment la production numérique fonctionnerait-elle pour vous ? Voir, c'est croire. Obtenez vos échantillons d'impression numérique.

Visitez <https://xeikon.com/en/lps/see-the-proof>

## À PROPOS DE XEIKON

Xeikon, une division de Flint Group, est un leader de longue date et un innovateur dans la technologie d'impression numérique. Fondée sur les principes de qualité, de flexibilité et de durabilité, Xeikon conçoit, développe et livre des presses numériques couleur pour les applications d'étiquetage et d'emballage, ainsi que pour les arts graphiques et l'impression commerciale. Ces machines à imprimer fonctionnent avec différentes technologies d'imagerie, des logiciels de flux de travail ouverts et des consommables spécifiques aux applications.

Xeikon est la division "Digital Printing Solutions" de Flint Group, un fournisseur mondial de premier plan de consommables et de solutions pour les industries de l'emballage et des médias

imprimés. Flint Group développe et fabrique un vaste portefeuille de consommables pour l'industrie de l'impression. Ceux-ci incluent une large gamme d'encre et de revêtements curables par énergie et conventionnels, des produits chimiques de salle de presse, ainsi que des pigments et des additifs utilisés dans les encres et autres applications de colorants. Flint Group a son siège à Luxembourg et emploie environ 5500 personnes. À l'échelle mondiale, l'entreprise est le premier ou le deuxième fournisseur dans chaque segment de marché majeur qu'elle dessert.

Pour plus d'informations, visitez [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com).

direct. dedicated. digital.