

**XEIKON**

# SELF-ADHESIVE LABEL SUITE



A division of **FlintGroup**

# Der Markt braucht die DIGITALE DRUCKPRODUKTION

**% der Drucker, die berichten, dass mehr als 5 % ihrer SKU die folgenden Elemente enthalten.**

Durch die steigende Nachfrage nach Personalisierung und Versionierung erhöht sich die Vielfalt der Druckprodukte. Markeninhaber und Einzelhändler, die hier bestehen wollen, müssen einen zunehmend diversen Kundstamm bedienen und Versionen produzieren, die auf spezifische geographische, demographische und psychographische Gruppen zugeschnitten sind. Markeninhaber möchten saisonale oder veranstaltungsbasierte Angebote und Testmarketing nutzen, während die Produktlebenszyklen insgesamt immer kürzer werden. In dem Bemühen, den Investitionsaufwand zu senken, sind Produzenten und Einzelhändler dazu übergegangen, ihren Bestand zu verringern und ein Just-in-Time-

Lagermanagement anzuwenden. Angesichts eines heiß umkämpften Marktes und zunehmender Produktfälschungen müssen die Verpackungen – und damit auch Etiketten – immer anspruchsvoller und stärker als je zuvor zum Blickfang werden.

## **BESSER, BILLIGER, SCHNELLER**

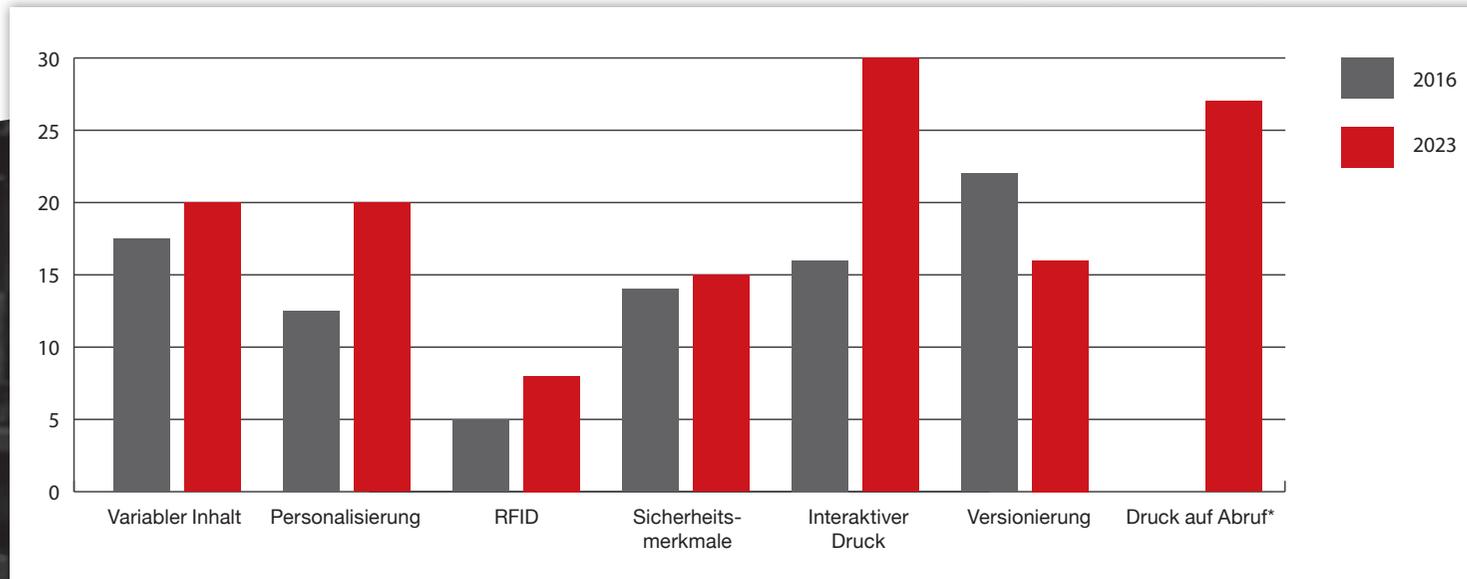
Als Ergebnis all dessen mussten Etikettendrucker und -verarbeiter eine Zunahme von SKUs, zunehmend komplexe Aufträge, immer kürzere Auflagen und schnellere Umschlagszeiten bewältigen. In jüngerer Zeit hat die Unsicherheit im Etikettenökosystem den Bedarf an mehr Flexibilität, schneller Reaktion und mehr Versionierung vorangetrieben. Dies wird für konventionelle Technologien allmählich zu einer zu großen Herausforderung. Kürzere Auflagen bedeuten häufigere Rüstvorgänge für Druck- und Weiterverarbeitungsmaschinen,

was umständlich, zeitaufwändig und teuer ist. Der Digitaldruck hingegen kann diese Einschränkungen wie keine andere Technologie überwinden: Seine Natur bietet unbegrenzte Variabilität. Nicht nur ist er einzigartig geeignet für die Produktion von Mehrversionen-Etiketten, das Fehlen von Einrichtungskosten macht ihn auch ideal für kosteneffektive kurze bis mittlere Auflagen. Und nicht zuletzt kann er höchste Qualitätsstandards erfüllen.

## **GRENZEN ÜBERWINDEN**

Da der Digitaldruck in der Lage ist die meisten wenn nicht alle Marktanforderungen zu erfüllen ohne seine Rentabilität zu beeinträchtigen, ist er eine ideale Ergänzung für den Flexodruck, den Buchdruck und den Offsetdruck. Doch sein Potenzial reicht über diese Anwendungen noch weit hinaus. Bereits die bloße Integration einer Digitaldruckmaschine in einen konventionellen Workflow um die Kosten kleinerer spezifischer Auflagen zu senken, bietet beeindruckende Vorteile. Jedoch erst in Verbindung mit einem automatischen Workflow und kombiniert mit digitalen Weiterverarbeitungsanlagen kommen seine Stärken in vollem Umfang zur Geltung. Integrierte digitale Produktionslösungen ermöglichen Ihnen den Zugang zu einer Fülle neuer Geschäftsmöglichkeiten, da sie das Leistungspotenzial einer umfassenden Personalisierung, der Just-in-Time-Produktion von Web-to-Print und anderer Anwendungen umfassend ausschöpfen. Ganz gleich, welches Automatisierungsgrad Sie realisieren möchten, die Digitalproduktion zeigt den Weg.

Und nicht zuletzt sind die Arbeitskosten und die stetig wachsenden Schwierigkeiten, qualifizierte Mitarbeiter für Etikettendruckerunternehmen zu finden, ein weiterer Treiber hin zum Digitaldruck; Automatisierung wird die benötigte Anzahl an Mitarbeitern reduzieren und somit eine weitere Hürde für das Wachstum eines Etikettenunternehmens beseitigen. Der Digitaldruck eignet sich perfekt für Automatisierung und die Integration in Arbeitsabläufe.



Quelle: 9. drupa Global Trends Report 2023  
\*zum ersten Mal nur im Jahr 2023 angefragt

# Digitale Etikettenproduktion? WÄHLEN SIE XEIKON

Wenn es darum geht, die Anforderungen der Druckereien und Verarbeiter von selbstklebenden Etiketten zu erfüllen, stellt der Digitaldruck alle anderen Technologien in den Schatten. Doch unterschiedliche Anwendungszwecke haben auch unterschiedliche Erfordernisse. Und für die Etikettenherstellung gibt es keine digitale Einheitslösung. So haben Trockentoner-Elektrofotografie und UV-Inkjet beide ihre ganz eigenen Vorzüge. Doch hier kommt eine gute Nachricht: Mit unserer Self-Adhesive Label Suite können Sie beide Techno-

logien in einen einzigen Workflow integrieren!

## TROCKENTONER ?

Als eine digitale Alternative zu Offset und Flexo ist die Trockentoner-Elektrofotografie wohl das stabilste und zuverlässigste Druckverfahren, das es gibt. Es ermöglicht eine präzise Punktpositionierung und einstellbare Punktgröße und damit den hochauflösenden Druck fotorealistischer Bilder und äußerst feine Details - Merkmale, die von einer Fülle von Marktsegmenten (Kosmetik, Gesundheitswesen, Getränke, usw.) sehr geschätzt werden. Auch bei der Lebensmittelsicherheit ist die Trockentoner-Technologie unschlagbar: Da Trockentoner-Drucksachen lebensmittelecht und geruchlos sind, sind

sie für die Lebensmittelindustrie optimal geeignet. Trockentoner ist mit einigen sehr schwierigen Substraten wie beispielsweise strukturiertem Naturpapier vereinbar, was bedeutet, dass er für den Druck der auserlesensten Wein- und Spirituosen-Etiketten verwendet werden kann. Und schließlich profitiert auch der Arzneimittel-sektor von den vielen Sicherheitsmerkmalen, die die Trockentoner-Elektrofotografie bietet.

## ...ODER INKJET?

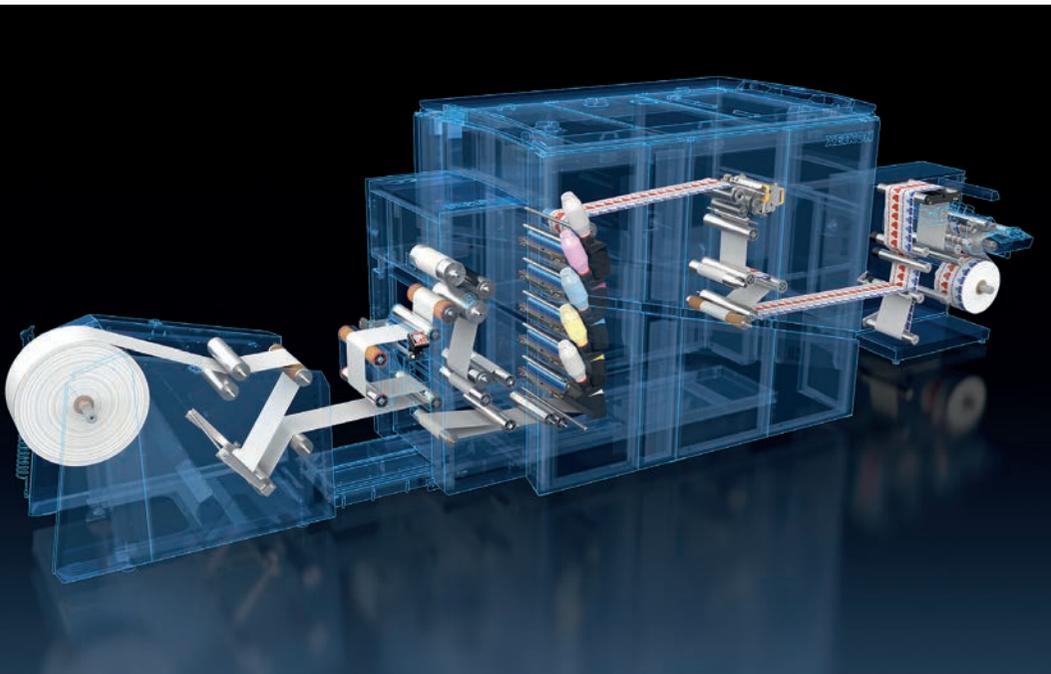
Die UV-Inkjet-Technologie wiederum ist die digitale Alternative zum UV-Flexo- und Siebdruck und eine natürliche Ergänzung der Elektrofotografie. Mit der Einführung von Lösungen mit 1200 dpi sind Inkjet-Technologien in der Lage, Qualitäten zu liefern, die denen von Trockentoner nahekommen. Inkjet ermöglicht von Natur aus schnelleres Drucken. Diese Technologie weist außerdem interessante ästhetische und funktionale Merkmale auf: UV-Inkjet produziert eine äußerst glatte und hochglänzende Oberfläche, die Volltonfarben hervortreten lässt und 3D-Textureffekte ermöglicht. UV-Inkjet-Drucke sind nicht nur wasserfest, sondern auch unübertroffen in puncto Abrieb- und Kratzfestigkeit sowie Widerstandsfähigkeit gegen Seife, Chemikalien und Hitze. Diese Eigenschaften erklären, warum sich die UV-Inkjet-Technologie fest in dem Gesundheits- und Kosmetikmarkt etabliert hat und warum sie die Technologie der Wahl für haltbare Etiketten auf Haushalts- und Industriechemikalien oder für Industrie-Etiketten auf allen Arten von Werkzeugen und Ausrüstung ist.

## TITON, DAS BESTE AUS BEIDEN WELTEN

Die bahnbrechende TITON-Trockentoner-Technologie bietet Lebensmittelsicherheit und Haltbarkeit ohne den Einsatz eines Schutzlacks. Ein zusätzlicher LED-basierter Aushärteschritt macht die Drucke resistent gegen Kratzer, Lösungsmittel und höhere Temperaturen. Dies bietet eine einzigartige neue Art der Etikettenproduktion; Anwendungen wie strukturierte Weinetiketten, die nicht durch Lack geschützt werden müssen, aber dennoch den harten Strapazen standhalten, wenn Weinflaschen während der Handhabung aneinanderstoßen. Es versteht sich von selbst, dass das Weglassen eines Veredelungsschrittes bei der Etikettenproduktion zusätzliche Produktivität und eine höhere OEE (Gesamtanlageneffektivität) liefert.

## KOMPLETTLÖSUNG AUS EINER HAND

Trockentoner oder Inkjet? Warum sich für ein entscheiden, wenn man beides haben kann? Mit unserer Self-Adhesive Label Suite können Sie eine All-in-One-Lösung erstellen, mit der Sie gebrauchsfertige, selbstklebende Etiketten für jede beliebige, von Ihnen oder Ihren Kunden gewünschte Endnutzung herstellen können. Zu der Suite gehören eine oder mehr digitale Xeikon-Farbdruckmaschinen, ein dezidiertes Workflow, Online- und/oder Offline-Ausrüstungen für die Vorstufe und die Weiterverarbeitung sowie die Verbrauchsmaterialien. Alle diese Komponenten wurden gezielt entwickelt und feinjustiert, damit sie einwandfrei miteinander funktionieren. Wir kümmern uns nicht nur um ihre Beschaffung, sondern bieten auch weltweit die dazugehörige Instandhaltung und Wartung.



# Eine breite Palette LEISTUNGSSTARKER

Bei der Wahl einer Druckmaschine haben Sie die Qual der Wahl. Unsere Xeikon Cheetah 3.0 Serie bietet vier Modelle mit unterschiedlichen maximalen Druckgeschwindigkeiten und Bildbreiten, sodass Sie aufrüsten können, wenn Ihr Geschäft wächst oder sich ändert. Die LX3000, auch bekannt als der Löwe, ist die schnellste Trockentoner-Etikettenpresse auf dem Markt. Die Cheetah Serie und der Löwe sind die schnellsten

und produktivsten digitalen Fünf-farben-Etikettenpressen auf dem Markt im Top-Qualitätsbereich. Lust auf einen UV-Tintenstrahl? Unsere Panther Serie bietet alles, was Sie brauchen! Wählen Sie aus.

## FOTOREALISTISCHE QUALITÄT UND BESTE PRODUKTIVITÄT DER KLASSE

Unsere digitalen Trockentonerpressen sind mit Funktionen ausgestattet, um die lebendigsten hochauflösenden Bilder, sanfte Ton-

übergänge und feine Details auf einer breiten Palette von Substraten zu produzieren. Xeikon Trockentonerpressen eignen sich sehr gut für gleichmäßige und konsistente Drucke auf unebenen und strukturierten Medien, z. B. auf strukturierten Weinetiketten. Beim Start der Presse und während der Druckläufe steuert ein Inline-Spektrophotometer automatisch die Tonerdichte und den Farbregister und gewährleistet gleichmäßige und genaue Farben und Farbkonsistenz – nicht nur auf einer Seite und von Seite zu Seite, sondern auch zwischen den Aufträgen und über die Pressen hinweg. Es ermöglicht Ihnen auch, notwendige Anpassungen im Flug vorzunehmen, ohne den Druckauftrag zu unterbrechen und so die Produktivität aufrechtzuerhalten.

## HERAUSRAGENDE LEISTUNG UND LANGLEBIGE HALTBARKEIT

Die Xeikon PX2200 und PX3300 sind identische Zwillinge, abgesehen von ihrer Bildbreite. Mit einer Spitzengeschwindigkeit von 50 m/min bieten diese kompakten UV-Tintenstrahldruckpressen nichts weniger als branchenführende Leistung. Ihre Kyocera 600 dpi Druckköpfe sind mit automatischen Reinigungs- und Wartungsroutinen ausgestattet, die die Köpfe in Top-Zustand halten. Das Ergebnis: Makellose Drucke, weniger Abfall und größere Effizienz.

Die höchste Qualität und Produktivität für UV-Tintenstrahletiketten kann mit der PX3300HD erreicht werden, einer 1200dpi-Presse, die Geschwindigkeiten von bis zu 70m/min bietet und mit einer Inline-Kamera ausgestattet ist, um maximale OEE zu gewährleisten.

## UV-Tintenstrahl-Etikettenpressen

	LABEL DISCOVERY PANTHER	XEIKON PX2200	XEIKON PX3300	XEIKON PX3300HD
<b>TECHNOLOGIE</b>	Panther 2.0	Panther 2.0	Panther 2.0	Panther 3.0
<b>PROZESS</b>	Piezo DOD LED UV Tintenstrahl			Piezo DOD LED UV Tintenstrahl, einschließlich automatischer Düsenkompensation & Registerkontrolle
<b>FARBKONFIGURATION</b>	4 Druckstationen (CMYK)	5 Druckstationen (CMYK + Weiß)	4 Druckstationen (CMYK) 5 Druckstationen (CMYK + Weiß)	5 Druckstationen (CMYK + Weiß)
<b>AUFLÖSUNG</b>	600 x 600 dpi mit 4 Graustufen	600 x 600 dpi mit 4 Graustufen	600 x 600 dpi mit 4 Graustufen	1200 x 1200 dpi
<b>DRUCKMEDIENBREITE</b>	150 - 350 mm	150 - 350 mm	150 - 350 mm	150 - 350 mm
<b>MAXIMALE BILDBREITE</b>	220 mm	220 mm	328 mm	328 mm
<b>WIEDERHOLUNGSLÄNGE</b>	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m
<b>MAXIMALE DRUCKGESCHWINDIGKEIT</b>	50 m/min	50 m/min	50 m/min	70 m/min including White
<b>DRUCKDURCHSATZ</b>	Bis zu 660 m <sup>2</sup> /Stunde	Bis zu 660 m <sup>2</sup> /Stunde	Bis zu 990 m <sup>2</sup> /Stunde	Bis zu 1400 m <sup>2</sup> /Stunde
<b>TINTE</b>	PantherCure LED UV Tinten	PantherCure LED UV Tinten	PantherCure LED UV Tinten	PX-CURE LED HD Tinte
<b>EINGEBETTETE STEUERUNGEN</b>	Webreinigung, Corona-Behandlung, Stoßtische, Stoßerfassungssensor, Druckmedien-Kühlwalze, Aktive Bahnführung, Digitales Mikroskop (Registrierungsprüfung), Antistatikstab			Bahnreinigung, Corona-Behandlung, Stoßtische, Stoßerfassungssensor, Kühlwalze für Druckmedien, Aktive Bahnführung, Antistatikstab, Digitales Mikroskop, Rückwärtslauf der Bahn, Neu gestaltetes Tintenversorgungssystem, CIS-Kamera mit automatischer Düsen- und Registerkontrolle
<b>OPTIONAL</b>	Vorgedruckter Lager-Sensor	Vorgedruckter Lager-Sensor	Vorgedruckter Lager-Sensor	Vorgedruckter Lager-Sensor
<b>VOR-ORT-AUFRÜSTBARKEIT</b>	Nicht verfügbar	Von 4 auf 5 Druckstationen 220 mm bis 330 mm	Von 4 auf 5 Druckstationen	Nicht verfügbar

\*optional mit Label Discovery Panther

## Trockentoner-Etikettenpressen

	XEIKON CX30	XEIKON CX300	XEIKON LX3000 (LION)	XEIKON CX50	XEIKON CX500	XEIKON TX500
<b>PROZESS</b>	Vollrotations-, LED-Array-basierte, Trockentoner-Elektrofotografie			Vollrotations-, LED-Array-basierte, Trockentoner-Elektrofotografie		
<b>FARBKONFIGURATION</b>	5 Druckstationen (CMYK W oder Farbraumerweiterung, technische, individuelle Farben)			5 Druckstationen (CMYK W oder Farbraumerweiterung, technische, individuelle Farben)		
<b>AUFLÖSUNG UND GRAUSTUFEN</b>	1200 x 3600 dpi mit variabler Punktdichte von 4 Bit			1200 x 3600 dpi mit variabler Punktdichte von 4 Bit		
<b>DRUCKMEDIENBREITE</b>	200 - 330 mm	200 - 330 mm	200 - 330 mm	250 - 520 mm	250 - 520 mm	250 - 520 mm
<b>MAXIMALE BILDBREITE</b>	322 mm	322 mm	322 mm	508 mm	508 mm	508 mm
<b>WIEDERHOLUNGSLÄNGE</b>	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m	0 - 55 m
<b>MAXIMALE DRUCKGESCHWINDIGKEIT</b>	20 m/min	30 m/min	42 m/min	20 m/min	30 m/min	30 m/min
<b>DRUCKDURCHSATZ</b>	Bis zu 396 m <sup>2</sup> /Stunde	Bis zu 594 m <sup>2</sup> /Stunde	Bis zu 832 m <sup>2</sup> /Stunde	Bis zu 624 m <sup>2</sup> /Stunde	Bis zu 936 m <sup>2</sup> /Stunde	
<b>TONER</b>	Xeikon QB-I oder ICE toner	Xeikon ECO toner	Xeikon ECO toner	Xeikon QB-I oder ICE toner	Xeikon ECO toner	Xeikon TITON toner
<b>EINGEBETTETE STEUERUNGEN</b>	Dichte, Tonerkurve und Registrierung durch Inline-Spektrometer		QMM: Inline-Spektrometer und Registrierungskamera für erweiterte Dichte-, Tonwertkurven- und Registrierungskontrolle	Dichte, Tonerkurve und Registrierung durch Inline-Spektrometer		QMM: Inline-Spektrometer und Registrierungskamera für erweiterte Dichte-, Tonwertkurven- und Registrierungskontrolle
	Optional QMM: Inline-Spektrometer und Registrierungskamera für erweiterte Dichte-, Tonwertkurven- und Registrierungskontrolle. *XCS: Automatisiertes Farbprofilieren, Überwachen und Anpassen.		Optional XCS: Automatisiertes Farbprofilieren, Überwachen und Anpassen.	Optional QMM: Inline-Spektrometer und Registrierungskamera für erweiterte Dichte-, Tonwertkurven- und Registrierungskontrolle. *XCS: Automatisiertes Farbprofilieren, Überwachen und Anpassen.		Optional XCS: Automatisiertes Farbprofilieren, Überwachen und Anpassen.
<b>SCHNEIDER</b>	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
<b>VOR-ORT-AUFRÜSTBARKEIT</b>	Xeikon CX300 Xeikon CX50 Xeikon CX500	Xeikon CX500	-	Xeikon CX500	Nicht verfügbar	



Die Xeikon PX3300HD UV-Tintenstrahl-Etikettenpresse.



Die Xeikon CX500 Trockentonerpresse.

# Ein dezidierter DIGITALER WORKFLOW

Digitale Etikettenproduktion ist mehr als nur Drucken. Es geht darum, alle Vorteile zu nutzen, um ein perfektes Endergebnis zu erzielen, d.h mit minimalem Aufwand, maximale Leistung und größtmögliche Kosteneffizienz zu erreichen. Ein dezidierter Workflow gibt Ihnen hierbei die nötigen Tools an die Hand, um Ihre Produktivität zu maximieren und Stillstandzeiten sowie Abfall zu minimieren, bei gleichbleibender Qualität. Die Überwachung der Arbeitsabläufe ist hierzu unerlässlich. Und ganz gleich, wofür Sie sich entscheiden – Trockentoner, UV-Inkjet oder beides – diese Lösung bietet Ihnen all das.

## **XEIKON X-800: EIN LEISTUNGSSTARKES, DIGITALES FRONT-END**

Das Herzstück dieses Etikettenproduktions-Workflows ist unser digitales Front-End X-800, das Ergebnis jahrelanger fortwährender Verbesserung und Innovation. Die Entwicklung der Druckmaschine und auch der Software ist eine ganz bewusste Entscheidung. Da wir hiermit direkten Zugriff auf die Hardware der Druckmaschine haben, können wir mit geschlossenen Qualitätsregelkreisen arbeiten, d. h. die Messungen eines beliebigen Sensors/Instruments der Druckmaschine werden in das digitale Front-End zurückgespeist, welches dann alle nötigen Einstellungsänderungen vornehmen kann, ohne den Druckauftrag zu unterbrechen. Und da wir die Kontrolle über die Hardware haben, bietet das X-800 größtmögliche Ausschleißflexibilität und variable Datenanwendungen. Hinzu kommt, dass wir schneller und gezielter neue Features entwickeln können, um die Anforderungen unserer Kunden und natürlich auch Ihres Unternehmens zu erfüllen.

- **Nahtlose Integration**

Unser eigenentwickeltes Front-End lässt Ihnen immer noch die Freiheit, Ihren eigenen bewährten Workflow und Tools-Bestand zu nutzen, da wir stets die Industriestandards im Auge behalten. Xeikon-Druckmaschinen sind so konzipiert, dass sie praktisch in jeden Workflow passen, und auch das X-800 fügt sich vom Konzept her nahtlos in Ihren bestehenden Workflow und in jede marktführende Drittanwendung ein. In Verbindung mit unserem weltweiten Netz aus Aura Partnern können wir die Integration in Design-Pakete und Workflow-Tools, wie spezielle Web-to-Print-Anwendungen und Management Information Software (MIS), anbieten.

- **Herausragende Produktivität, Qualität und Flexibilität**

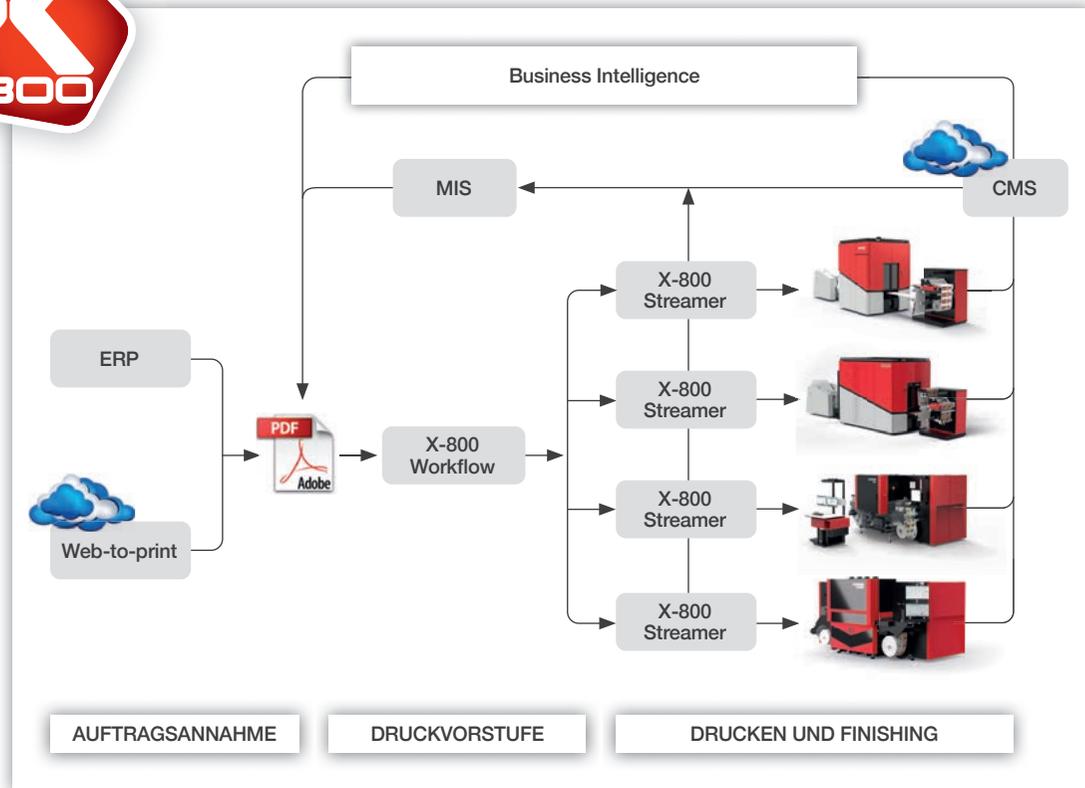
Das X-800 gibt Ihnen zahlreiche Features an die Hand, um Stillstandzeiten zu minimieren und die Produktivität bei höchstmöglicher Flexibilität und Qualität zu steigern. Es sorgt außerdem dafür, dass alle Produktionsdaten in einer Datenbank gespeichert werden, von der aus Sie und Ihre Druckmaschinenarbeiter jederzeit hilfreiche Berichte erstellen können, um Ihre Druckauflagen zu analysieren. Auch externe Verwaltungssysteme haben, falls erwünscht, Zugriff auf diese Datenbank.

- **Komplexe variable Daten und einfaches Hinzufügen von Metadaten**

Das X-800 kombiniert Vorstufe, Datenverarbeitung und Druckbetriebsfunktionen so, dass Sie alle üblichen Eingangsdateien ausdrucken können. Selbst komplexe variable Daten sind hierbei kein Problem. Das Einfügen von Metadaten, wie Seriennummern oder Barcodes zur Rückverfolgung etikettierter Produkte oder zur Unterbindung von Fälschungen sind mit dem X-800 denkbar einfach.

- **Trennung der Vorstufenfunktionen**

Die leistungsstarken Funktionen des X-800 werden in separaten Modulen dargeboten. Durch diesen modularen Aufbau können Sie die Vorstufenfunktionen vom eigentlichen Druckbetrieb trennen und die Aufgaben Ihres Maschinenarbeiters somit deutlich vereinfachen. Die Druckmaschinenarbeiter können sich deshalb auf das Drucken und die Wartung der Maschine konzentrieren, wie in einem herkömmlichen Workflow.



# VERBESSERTER Produktivität und weniger Makulatur

Mit der leistungsstarken Post-RIP-Ausschießfunktion als Standardleistungsmerkmal des DFE X-800 muss das Design jedes einzelnen Referenzelements nur ein einziges Mal gerippt werden und ist dann immer wieder auf die Papierbahn übertragbar, was die RIP-Zeit deutlich verkürzt.

Auch stehen mehrere Plug-ins zur Verfügung, die es erlauben, die Produktivität weiter zu steigern und Makulatur weitestgehend zu vermeiden.

- **Job Optimizer**

Für die Produktion von Etiketten, die zwar gleich groß sind, aber in unterschiedlicher Stückzahl benötigt werden, ermöglicht der Xeikon Job Optimizer, Ausschleißpläne zu erstellen, die die verfügbare Fläche des Etikettenmaterials bestmöglich ausnutzen und gleichzeitig den Zeitaufwand jedes einzelnen Drucklaufs verringern. Dabei wird die optimale Positionierung der Etiketten entlang der Bahnrolle automatisch berechnet. Der Job Optimizer erlaubt auch, Start-/Stopp-Etiketten einzufügen, die die einzelnen SKUs voneinander trennen und den Verarbeitungsprozess vereinfachen.

- **VariLane**

Xeikon VariLane ist das vielversprechende Ergebnis der jahrelangen Forschung und Entwicklung des Unternehmens mit wichtigen Zuarbeiten von seinen Kunden. Diese Funktion bewältigt die Herausforderungen, die mit der Verarbeitung einer wachsenden Anzahl von SKUs verbunden sind und geht einen Schritt weiter als der Job Optimizer. Mit VariLane können Etiketten unterschiedlicher Größe und Form gleichzeitig in parallelen Druckbahnen produziert werden. Daher ist es möglich, das Etikettenmaterial effizienter auszunutzen. Zudem erlaubt diese Funktion die Effizienz und Produktivität zu maximieren, da unterschiedliche Aufträge im gleichen Drucklauf kombinierbar sind.

- **Vectorizer**

Vectorizer ermöglicht nicht nur die vollautomatische digitale Etikettenproduktion, sondern stellt auch bei der Offline-Verarbeitung seinen Wert unter Beweis. Dieses Plug-in steuert die digitale Schneidvorrichtung, wie eine Laserstanze oder einen digitalen Schneidetisch. Bisher musste die digitale Schneidvorrichtung nach jedem Auftrag angehalten, die neue Stanzdatei geladen

und die Einstellung überprüft werden. Vectorizer führt alle diese Schritte während des laufenden Betriebs aus, so dass unterschiedliche Aufträge ohne jegliche Unterbrechung in einem einzigen Durchlauf fertiggestellt werden können.

- **VariOne**

Mit VariOne lässt sich die personalisierte Bilderstellung im Rahmen des Druckprozesses vollständig automatisieren. Damit ist es auf Grundlage einer Datenbank oder zufallsbasiert ausgehend von vektorbasierten oder Bitmap-Bildern möglich, neue Designs in Minutenschnelle während des laufenden Prozesses in Millionen von Formen, Stilen und Effekten sowie in einer Vielzahl unterschiedlicher und einzigartiger Muster zu erstellen. VariOne ermöglicht sowohl in der Druckvorstufe als auch im Drucksaal erhebliche Zeit- und Kosteneinsparungen.

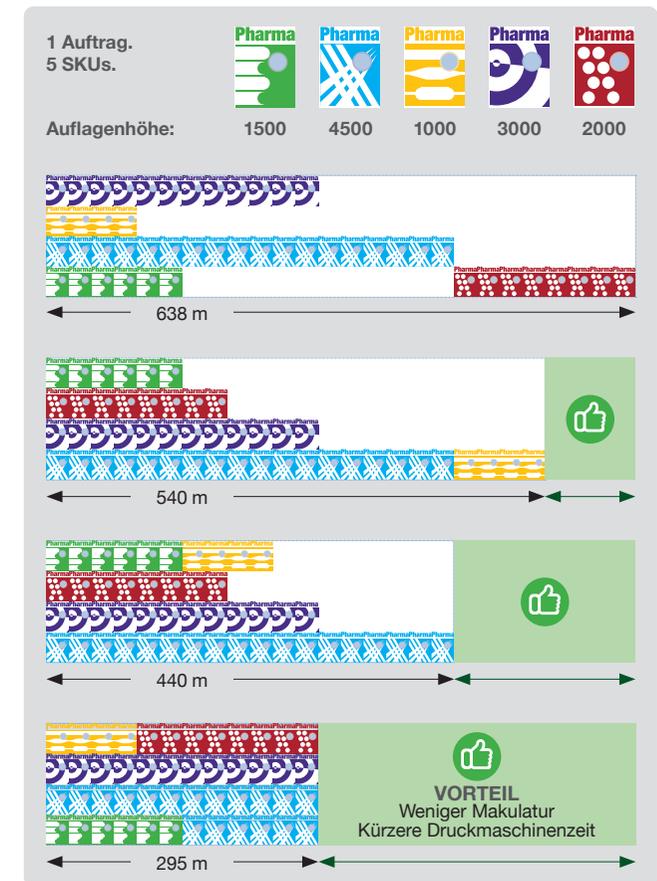
- **Cruise Control**

Die Cruise Control von Mypress überwacht die Qualität der gedruckten Bögen, indem sie verschiedene Parameter wie Dichte, Überdrucke, Medien, Sonderfarben, Profile, Register und Wartungsprobleme erfasst. Alle Unstimmigkeiten werden umgehend erkannt und automatisch korrigiert, wenn möglich. Bögen, die von den festgelegten Standards abweichen, werden umgehend markiert, sodass Bediener sie schnell angehen können. Dieser proaktive Ansatz reduziert erheblich Abfall und optimiert Ihre gesamten Gesamtkosten der Produktion (TCOP) und die Gesamtanlageneffektivität (OEE). Es fungiert als Ihre Ampel zum Erfolg.

- **Automatisierung**

Schnellere Geschwindigkeiten digitaler Drucker, Mangel an qualifizierten Arbeitskräften, Reduzierung von Berührungspunkten, kürzere Joblaufzeiten mit kürzeren Einrichtungszeiten erfordern integrierte Automatisierungseinrichtungen. Der offene X-800 Workflow und Mypress bieten diese starken Fähigkeiten zur reibungslosen Integration mit vor- (MIS, W2P, ...) und nachgelagerten Druckprozessen (Laser, Messerkasten, Schneidetische, Veredelung ...) über verschiedene offene Schnittstellen wie JDF/JMF, XML, PDF/SVG/DXF, CGATS, CSV, SQL usw. Durch intelligent generierte Barcodes können reibungslose Nachbearbeitungsintegrationen entweder in-line oder offline unterstützt werden.

## Job Optimizer



## VariLane



# Wirtschaftliche und leistungsstarke SERVICES

## COLOR SERVICES

Markeninhaber und Einzelhändler dängen auf eine hohe Farbkonstanz, die über den gesamten Druckprozess hinweg gewährleistet bleiben muss. Das Service-Paket **Keikon Color Services (XCS Pro 2.0)** umfasst Schulungskurse sowie laufende Beratungsleistungen. Es wird als Abo-Modell angeboten, was die Einführung und Nutzung deutlich vereinfacht. Alle Funktionen, die für das effiziente Farbmanagement benötigt werden, sind in das DFE X-800 integriert, so dass konsistente und reproduzierbare Druckergebnisse gewährleistet sind. Darüber hinaus stehen Ihnen weitere optionale Tools zur Verfügung.

### • **ColorControl**

Keikon ColorControl ist eine äußerst benutzerfreundliche Cloud-Anwendung für das Farbmanagement, das Ihnen erlaubt, nicht nur die Keikon Druckmaschine, sondern alle Drucksysteme in Ihrer Produktionsumgebung, d. h. Flexo- oder Offsetdruckmaschinen, zu profilieren. Dieses Tool generiert eine Farbbibliothek zur präzisen Simulation von Sonderfarben und ermöglicht es, Branchenstandards zu simulieren. ColorControl bietet Ihnen ein erweitertes Farbmanagement, ohne dass Sie in Expertenwissen und Spezialisten investieren müssen.

### • **ColorKey**

Dieses Werkzeug verbessert die Nutzung des verfügbaren Inline-Spektrophotometers, indem es Ihnen ermöglicht, den Lab-Wert einer bestimmten Farbe zu messen oder Abweichungen von einem voreingestellten Standard während des Drucklaufs zu überwachen. ColorKey bietet Ihnen und Ihren Druckmaschinenbedienern auch Zugang zu klaren Berichten, die jeden Produktionslauf analysieren und abbilden.

### • **ColorForecast & X-800 Workflow Optimierung**

ColorForecast informiert Sie darüber, wie gut Ihre Keikon Presse eine bestimmte Sonderfarbe, z. B. PANTONE®, RAL oder eine Markenfarbe, unter Verwendung einer bestimmten Kombination aus Toner, Lack und Substrat reproduzieren wird. Es ist nicht notwendig, tatsächlich Proben zu drucken: Basierend auf dem berechneten Delta E können Sie oder Ihre Kunden entscheiden, ob die Vorhersage eine akzeptable Übereinstimmung darstellt. Sowohl der X-800-Workflow als auch ColorForecast optimieren Ihre Job-Sonderfarben auf die bestmögliche Übereinstimmung, entweder innerhalb oder außerhalb des Farbraums. Mit der 9.0 Software ist das DFE mit den neuesten und genauesten PANTONE® Solid Coated und Uncoated Farbbüchern (2022/V5 mit 2390 Farben) ausgestattet, die in den verschiedenen Beleuchtungsmodi „M“ verfügbar sind.

## GESCHÄFTSDIENSTLEISTUNGEN

Keikon Business Services (XBS) ist ein cloudbasiertes Werkzeug, das Ihnen Zugang zu allgemeinen Daten über Ihre Druckleistung bietet. Mit XBS können Drucker und Verarbeiter jederzeit und rund um die Uhr die Leistung jeder Presse oder jedes Geräts überprüfen.

- für **Produktionsleiter** und **Bediener** bietet es eine Möglichkeit:
  - den Verbrauch von Verbrauchsmaterialien wie Substrat und Toner/Tinte zu verfolgen.
  - die Leistung Ihrer Maschinen im Vergleich zum letzten Monat und zum letzten Jahr zu vergleichen.
  - die bei Serviceeinsätzen gemessene Leistung zu verfolgen
- für **Geschäftsinhaber** und **Geschäftsführer** bietet es eine Möglichkeit:
  - Maschinendaten zu verfolgen und zu analysieren
  - die Produktion zu überwachen und zu steuern
  - die Druckleistung in das Berichtswesen zu integrieren



ColorControl



ColorKey



ColorForecast & X-800 Workflow dE Optimierung



XBS Überwachung und Analyse von Maschinen

# Anwendungsspezifisch abgestimmte TONERS UND DRUCKFARBEN

Sowohl unsere Trockentoner als auch unsere UV-Tinten sind das Ergebnis marktgetriebener Forschung und werden kontinuierlich verbessert und feinabgestimmt, um den Anforderungen spezifischer Anwendungen im Etikettenmarkt gerecht zu werden. Der Xeiikon CX30 oder CX50 wird mit unserem proprietären QB-I Toner geliefert oder mit ICE, seiner Variante für hitzeempfindliche Materialien, während der Xeiikon CX300, CX500 und Xeiikon LX3000 mit ECO Toner betrieben werden. Der TX500 verwendet den bahnbrechenden TITON Toner. Alle neuesten Generationen der Xeiikon Panther-Motoren laufen mit LED-gehärteten UV-Tinten. Alle bieten Ihnen eine einzigartige Kombination von Vorteilen und zeichnen sich durch Qualität und Leistung aus.

## INHOUSE ENTWICKELTE TONER

Unsere anwendungsoptimierten Trockentoner bieten die beste Bildstabilität und Zuverlässigkeit und nutzen dabei die 1200-dpi-Auflösung der Pressen optimal aus. Da sie mit den Anforderungen des Etikettenmarktes entwickelt wurden, erreichen sie die beste Kombination aus Lichtechtheitsbewertungen für Prozessfarben und Standard-Sonderfarben im Vergleich zu allen anderen verfügbaren digitalen Etikettendrucktechnologien. Darüber hinaus können sie auf den meisten herkömmlichen Etikettenmaterialien ohne Vorbehandlung verwendet werden und sind in einer breiten Farbpalette erhältlich. Unsere weißen Toner erreichen eine bessere Deckkraft als „Flexo-Weiß“ mit nur einer Schicht. QB-I, ICE und ECO Toner sind lebensmittelzugelassen\*, geruchsneutral sowie benutzer- und umweltfreundlich. Der TITON Toner bietet lebensmittelsicheres, haltbares Drucken; ein Überdrucklack ist nicht mehr notwendig und dennoch sind die Etiketten abriebfest.

## SPEZIELLE UV-FARBEN

Wie unsere Trockentoner wurden auch die PantherCure UV-Farben entwickelt, um auffallende, langlebige Etiketten zu produzieren. Da PantherCure UV-Farben kein zwischenzeitliches Pinning erfordern, erhalten Ihre Drucksachen selbst bei variierenden Farbdichten einen einheitlichen Glanz und produzieren für das Auge angenehme Bilder. Sie gewährleisten, wie auch unsere Trockentoner, eine hohe Lichtechtheit und können dank der zum Lieferumfang gehörenden Korona-Behandlung auf einem breiten Spektrum konventioneller Bedruckstoffe eingesetzt werden. In einem einzigen Produktionslauf erzeugen sie eine Deckweiß-Schicht, die dem Vergleich mit einer Siebdruckschicht standhält. Ihre glänzenden, äußerst taktilen Drucke bieten eine unerreichte Beständigkeit gegenüber Abrieb, Kratzern, Hitze, Wasser und Chemikalien. Darüber hinaus erlauben die PantherCure UV-Tinten die Produktion haptischer Etiketten.



	TONER QB-I, ICE UND ECO	TITON TONER	PANTHERCURE LED UV-TINTE
<b>SUBSTRAT-WECHSELWIRKUNG</b>			
<b>PAPIER</b>			
<b>HAFTUNG</b>	✓	✓	✓
<b>KEINE PIGMENT-PENETRATION</b>	✓	✓	Möglicherweise optimiertes Obermaterial erforderlich
<b>SYNTHETISCH</b>			
<b>HAFTUNG</b>	✓	✓	✓
<b>KEINE PIGMENT-PENETRATION</b>	✓	✓	✓
<b>FARBEN</b>			
<b>STANDARD-PROZESSFARBEN*</b>	CMYK	CMYK	CMYK
<b>STANDARD-SONDERFARBEN**</b>	Blau, Grün, Rot, Orange, ExtraMagenta, SuperBlack	-	
<b>KUNDENSPEZIFISCHE SONDERFARBEN</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage	-
<b>TECHNISCHE FARBEN</b>	Weiß, UV-reflektierender Klarlack, Taggant	Weiß	Weiß
<b>KREATIVE FARBEN</b>	Metallic Gold, Metallic Silver	-	-
<b>ERSCHEINUNGSBILD</b>			
<b>GLANZEINDRUCK AUF MATTEN SUBSTRATEN</b>	Satin	Satin	Glänzend
<b>HAPTIK (3D-STRUKTUR)</b>	Mittel	Mittel	Mittel bis hoch
<b>DECKKRAFT</b>			
<b>WEISS (SINGLE-PASS)</b>	+++	+++	++++
<b>BESTÄNDIGKEIT</b>			
<b>LICHTBESTÄNDIGKEIT</b>	> 6 auf der Wollskala (alle Prozessfarben)	> 6 auf der Wollskala (alle Prozessfarben)	> 6 auf der Wollskala (alle Prozessfarben)
<b>SCHEUER- UND KRATZFESTIGKEIT</b>	Lack oder Laminierung erforderlich	✓✓	✓✓
<b>HITZEBESTÄNDIGKEIT</b>	NOK, Laminierung erforderlich	✓✓	✓✓
<b>NASSFESTIGKEIT</b>	✓✓	✓✓	✓✓
<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b>	Ungeschützt, Laminierung erforderlich	✓✓	✓✓
<b>NACHHALTIGKEIT***</b>			
<b>CHEMISCHER ABFALL</b>	Nein	Nein	Spülabfälle
<b>LEBENSMITTELKONFORMITÄT</b>	Erfüllung der FDA-Vorschriften und Nestlé-Richtlinien für indirekten Lebensmittelkontakt	Erfüllung der FDA-Vorschriften und Nestlé-Richtlinien für indirekten Lebensmittelkontakt	von Natur aus schwierig



Toner in Metallic Gold und Metallic Silver



\* Alle Prozessfarben und Standard-Sonderfarben der Toner QB-I, ICE und Cheetah erfüllen die Anforderungen der FDA für den indirekten Kontakt mit Lebensmitteln, wenn das Verpackungsmaterial als funktionale Barriere die Migration des Toners verhindert.

\*\* Zur Erweiterung des Farbraums.

\*\*\* Für jede Druckmaschine und jeden Toner stehen über die Scorecard (siehe QR-Code) umfassende Informationen zur Nachhaltigkeit zur Verfügung.

# ZUFÜHRUNG UND FINISHING

Unsere Self-Adhesive Label Suite wartet mit einer Reihe von Zubehör auf, wie Druckmedienzufuhrmodulen, Wicklern, Puffern sowie Lack- und Stanzstationen, um die produktive und kosteneffiziente Rolle-Rolle-Fertigung von Selbstklebeetiketten zu unterstützen.

## PRINT MEDIUM SUPPLY (PMS)\*

Das PMS Large ist unser Zuführmodul. Das Xeikon PMS Large bewältigt größere Produktionsvolumen mit Rollen von bis 850 kg und einem Durchmesser von bis zu 1500 mm. Da das Modul vollständig in die Druckmaschine integriert ist, weiß das X-800 jederzeit, wie viel Etikettenmaterial noch auf der Rolle ist.

## WEB VARNISHING MODULE (WVM)\*

Flächen- bzw. Spotlack - Sie haben die Wahl. Dieses Finishing-Modul bringt einen wässrigen oder UV-Lack auf eine Vielzahl unterschiedlicher Selbstklebeetiketten auf. Das Modul läuft inline bei voller Druckgeschwindigkeit, wobei die Lackauftragswalze leicht austauschbar ist, damit sie zur Rapportlänge oder -breite des Druckjobs passt. Hinzu kommt, dass Ihr Druckmaschinenbediener die Qualität und Farbe sofort beurteilen und die nötigen Änderungen laufend vornehmen kann. In Verbindung mit VariLane kann dieses Xeikon Bahnlackiermodul seine Stärken voll ausspielen: Eine einzige Walze reicht, um den Lack über die gesamte Bahnbreite aufzutragen, sodass Etiketten unterschiedlicher Größen in einem einzigen Durchlauf ihr Finish erhalten. Bei einer Offline-Lackierstation müssten Sie die Druckwalzen je nach Etikettenbreite wechseln.

## PRINT MEDIUM REWINDER (PMR)\*

Sie haben die Wahl zwischen zwei Aufwicklern: dem PMR und dem PMR Large. Unsere Standardaufwickler (PMR) eignen sich für Druckmedienbreiten bis zu 520 mm und sind mit zwei unabhängigen Spindeln erhältlich. Sie sind außerdem entweder mit Quetschmesser- oder Schermesser-Längsschneidern ausgestattet. Der Xeikon PMR Large hat eine Spindel und produziert Rollen bis zu 1200 mm im Durchmesser.

## LABEL-UMWANDELEINHEIT (LCU-SERIE)

Die Label Converting Unit (LCU) Series von Xeikon umfasst mehrere vollintegrierte Etiket-

ketten-Verarbeitungslinien für Inline- und Offline-Anwendungen. Die LCU350 bietet UV-Flutlackierung, Laminierung, Stanzung, Rückenrillung, Längsschneiden und einen Doppelspindel-Aufwickler. Optional werden Module zur Spot-Lackierung und Corona-Behandlung, alternative Aufwickler und Schneidvorrichtungen sowie das GapMaster-System angeboten. Die LCU33 ist mit UV-Flutlackierung, Laminierung, Stanze, Längsschneiden und einem Doppelspindel-Aufwickler ausgestattet. Als Option wird ein Modul zur Spot-Lackierung angeboten. Beim Inline-Einsatz der LCU Series mit der Druckmaschine sorgt eine Puffereinheit für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



Gemeinsam mit unseren Aura Partnern (siehe Seite 14) bieten wir zusätzliches Zubehör an, das die Standardlösung erweitert und Ihnen ermöglicht, Ihre Xeikon Suite umfassender an Ihre konkreten Anforderungen anzupassen.

# Beispiellose MEDIENFLEXIBILITÄT

Mit unserer Self-Adhesive Label Suite profitieren Sie hinsichtlich Format, Gewicht und Typ von einer beispiellosen Medienflexibilität. Alle Etikettendruckmaschinen von Xeikon verarbeiten skalierbare Breiten sowie eine beeindruckende Palette konventioneller Etikettenmaterialien.

## SIE HABEN DIE WAHL ZWISCHEN VIELFÄLTIGEN SUBSTRATEN, FLÄCHENGEWICHTEN UND STÄRKEN

Alle Etikettendruckmaschinen von Xeikon verarbeiten Selbstklebeetiketten mit vielfältigen Obermaterialien, die von Papier bis Folie reichen. Im Unterschied zu anderen Digitaltechnologien kann die Trockentoner-Elektrophotografie (EP) von Xeikon auch ohne Vorbehandlung\* auf einfachem Etikettenmaterial drucken. Dabei erzielt diese Technologie selbst auf saugenden und/oder strukturierten Papieretiketten, wie sie zumeist für Wein und Spirituosen verwendet werden, herausragende Ergebnisse.

Bei Papiermaterial erfordert die UV-Inkjet-Technologie verfahrensbedingt eine Grundierung, um das Eindringen der Pigmente zu verhindern sowie um Aushärtung und Haftung zu optimieren. Mit Hilfe von Primern oder der Nutzung speziell vorbehandelter UV-Inkjet-Eti-

kettenmaterialien kann der Farbraum optimiert werden. Auf diese Weise erhalten Sie deutlich brillantere Farben sowie gestochen scharfe Druckergebnisse in stets gleichbleibend hoher Qualität!

## DRUCKMEDIENDATEIEN FÜR OPTIMALE DRUCKQUALITÄT

Es ist allgemein bekannt, dass das Substrat einen großen Einfluss auf die Druckqualität hat. Damit Sie das Leistungspotenzial Ihrer Xeikon Etikettendruckmaschine in vollem Umfang ausschöpfen können, haben wir praktische Druckmediendateien für eine Vielzahl unterschiedlicher Substrate entwickelt. Eine Druckmediendatei enthält einen Satz substratabhängiger Parameter und Einstellungen für Ihre Druckmaschine. Seit der Markteinführung der ersten Xeikon Druckmaschine haben wir unsere Druckmediendatenbank kontinuierlich erweitert. In enger Zusammenarbeit mit unseren Druckmedien-Partnern konnten wir eine Auswahl hochwertiger Substrate spezifizieren. Auf dieser Grundlage bieten wir für alle Bedruckstoffe und die häufigsten Qualitäten entsprechende Druckmediendateien an. Alle Dateien können Sie im Printmedia-Bereich von [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com) herunterladen.



	CHEETAH SERIES 3.0 UND LX3000 (LION)	PANTHER SERIES	XEIKON TX500 (TITON)
<b>DRUCKMEDIEN (ETIKETTEN-OBERMATERIAL)</b>	Gestrichenes, ungestrichenes und Thermodirekt-Papier, BoPP, oPP, PP, PE**, coextrudierte Folie, PET und PVC*	Gestrichenes, ungestrichenes*** und Thermodirekt****-Papier, BoPP, oPP, PP, PE, coextrudierte Folie, PET und PVC	Gestrichenes, ungestrichenes Papier, BoPP, oPP, PP, coextrudierte Folie,
<b>DRUCKMEDIEN-GEWICHT</b>	40 - 350 g/m <sup>2</sup>	60 - 350 g/m <sup>2</sup>	60 - 350 g/m <sup>2</sup>
<b>DRUCKMEDIEN-STÄRKE</b>	40 - 550 µm	90 - 350 µm	90 - 350 µm

\* Bestimmte Materialien, wie Metallic- und Vinyl-Substrate, benötigen eine Standardbeschichtung für Digitaldruckmedien.

\*\* Druckbar mit Toner ICE und ECO.

\*\*\* Zur Vermeidung ungleicher Farbaufnahme/Qualitätsschwankungen wird eine Grundierung empfohlen.

\*\*\*\* Spezifischer Bereich



# Auf Ihre Anforderungen zugeschnitten

## **BAUSTEINE FÜR EINE KOMPLETTLÖSUNG**

### **EINE DRUCKMASCHINE, VIER ERGÄNZENDE KOMPONENTEN**

Obgleich Xeikon bereits seit 1993 Lösungen für Selbstklebeetiketten anbietet, haben wir erst in den letzten Jahren unseren Schwerpunkt deutlicher auf Etikettenanwendungen verlagert. Das zeigt sich an unserem Unternehmenskonzept, das uns in die Lage versetzt hat, eine marktführende Position einzunehmen. Wir entwickeln modernste digitale Farbdruckmaschinen, die es Ihnen ermöglichen, großartige Designs zu produzieren. Aber die digitale Etikettenproduktion kann noch mehr. Daher sind wir einen Schritt weitergegangen: Wir bieten Ihnen eine „Suite“ an. So bezeichnen wir bei Xeikon eine Kombination sorgfältig ausgewählter und gründlich getesteter Kombinationen von Geräten, Technologien und Funktionen, die es Ihnen ermöglichen, nicht nur ins Auge fallende Druckprodukte, sondern versandfertige Etiketten zu produzieren.

Wie alle unsere anwendungsspezifischen Suites basiert auch die Self-Adhesive Label Suite auf mindestens einer digitalen Farbdruckmaschine von Xeikon. Hinzu kommen vier ergänzende Komponenten: (1) Workflow-Software (siehe Seite 6), (2) Druckmedien (siehe Seite 14), (3) Verbrauchsmaterialien und Tools, wie unsere eigenentwickelten Toner und UV-Spezialtinten (siehe Seite 10), Lacke, Stanzformen und Werkzeuge zum Laminieren und Prägen sowie (4) Geräte zur Vor- und Nachbereitung des Druckprozesses (siehe Seite 12). Diese Komponenten werden entweder von uns selbst entwickelt oder von unseren Aura Partnern angeboten.

### **UNSER AURA PARTNER-NETZ**

Im Laufe der Jahre haben wir unter der Bezeichnung Xeikon Aura ein umfangreiches Netz aus spezialisierten Partnern aufgebaut, das uns ermöglicht, integrierte kundenspezifische Lösungen anzubieten. Damit sparen Sie Zeit und Arbeit bei der Suche und Beschaffung von Komponenten. Darüber hinaus können Sie sich sicher sein, dass alle zusätzlichen Bausteine gründlich überprüft und zugelassen wurden. Und unser Partnernetz wird immer größer. Auf [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com) erhalten Sie einen Überblick über die aktuellen Xeikon Aura Partner.

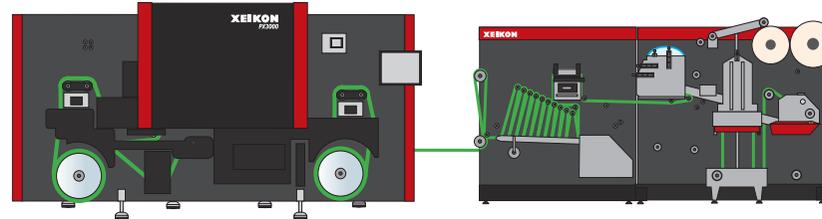


**Xeikon Aura**

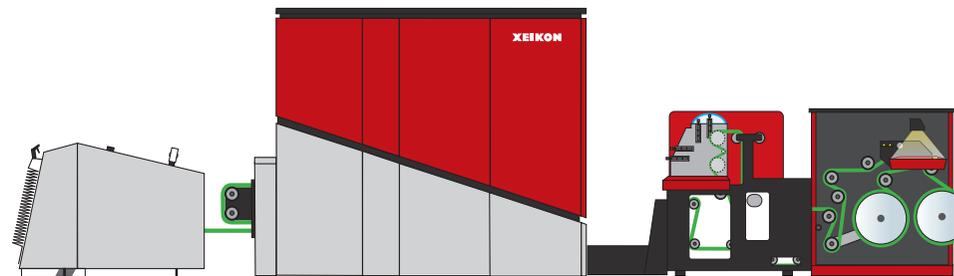
# Wählen Sie Ihre persönliche **KONFIGURATION**

Ob Inline- oder Offline-Finishing oder eine hybride Etiketten-Lösung: Sie haben die Wahl. Bei unserer Self-Adhesive Label Suite können Sie unter einer Vielzahl unterschiedlicher Konfigurationen wählen, von denen drei hier beispielhaft angegeben sind. Je nach Anforderung können Sie Zubehör ergänzen oder unter Anleitung durch unser Team der Xeikon Solution Services (XSS) Ihre ganz persönliche Konfiguration zusammenstellen.

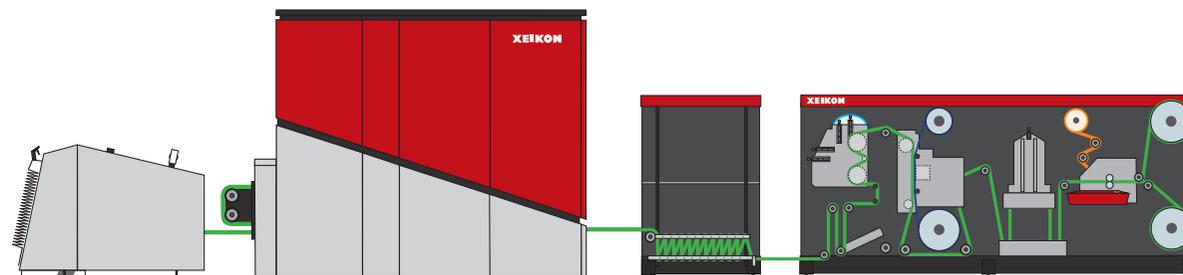
## **Xeikon Panther + LCU33**



## **PMS Large + Cheetah + WVM + PMR**



## **PMS Large + Cheetah + Buffer + LCU350**



# XEIKON

## SEHEN SIE DEN BEWEIS

Wie würde digitale Produktion für Sie funktionieren? Sehen heißt glauben. Holen Sie sich Ihre digitalen Druckmuster.

Besuchen Sie  
<https://xeikon.com/en/lps/see-the-proof>

## ÜBER XEIKON

Xeikon, eine Abteilung der Flint Group, ist ein langjähriger Marktführer und Innovator in der Digitaldrucktechnologie. Basierend auf den Prinzipien Qualität, Flexibilität und Nachhaltigkeit, entwirft, entwickelt und liefert Xeikon digitale Farbpressen für Etiketten- und Verpackungsanwendungen sowie für Grafikdesign und kommerziellen Druck. Diese Druckmaschinen arbeiten mit verschiedenen Bildgebungstechnologien, offener Workflow-Software und verbrauchsspezifischen Materialien.

Xeikon ist die Abteilung „Digital Printing Solutions“ der Flint Group, einem weltweit führenden Anbieter von Druckverbrauchsmaterialien und Lösungen für die Verpackungs- und Druckme-

dienindustrien. Die Flint Group entwickelt und produziert ein umfangreiches Portfolio an Verbrauchsmaterialien für die Druckindustrie. Dazu gehören eine breite Palette von konventionellen und energiehärtenden Tinten und Beschichtungen, Drucksaalchemikalien sowie Pigmente und Zusatzstoffe für den Einsatz in Tinten und anderen Farbanwendungen. Die Flint Group hat ihren Sitz in Luxemburg und beschäftigt rund 5500 Mitarbeiter. Weltweit ist das Unternehmen der führende oder zweitgrößte Anbieter in jedem wichtigen Marktsegment, das es bedient.

Für weitere Informationen besuchen Sie  
[www.xeikon.com](http://www.xeikon.com)

© 2024 Xeikon Manufacturing NV. Alle Rechte vorbehalten. Alle Markenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber. Kein Teil dieser Broschüre darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung von Xeikon reproduziert, kopiert, angepasst, übersetzt oder in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln übertragen werden. Die Informationen in dieser Broschüre dienen nur zu Informationszwecken und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Xeikon übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für etwaige Fehler, die in dieser Broschüre auftreten können.

### **Xeikon Manufacturing NV**

T. +32 (0) 3 443 13 11  
Duwijckstraat 17 - 2500 Lier - Belgium  
[www.xeikon.com](http://www.xeikon.com) - [info@xeikon.com](mailto:info@xeikon.com)

### **Xeikon Deutschland GMBH**

Tel. +49 (0) 38847 298181 – Fax +49 (0) 38847 99801  
Ringstraße 8 - 19258 Boizenburg - Germany  
[www.xeikon.com](http://www.xeikon.com) - [info@xeikon.com](mailto:info@xeikon.com)

### **Xeikon Austria GMBH**

Hohlweggasse 30/DG - 1030 Wien - Austria  
[www.xeikon.com](http://www.xeikon.com) - [info@xeikon.com](mailto:info@xeikon.com)

SAL\_DE\_APR2024

direct. dedicated. digital.