

XEIKON

SELF-ADHESIVE LABEL SUITE



A division of **FlintGroup**

Der Markt braucht die DIGITALE DRUCKPRODUKTION

Durch die steigende Nachfrage nach Personalisierung und Versionierung erhöht sich die Vielfalt der Druckprodukte. Markeninhaber und Einzelhändler, die hier bestehen wollen, müssen einen zunehmend diversen Kundentamm bedienen und Versionen produzieren, die auf spezifische geographische, demographische und psychographische Gruppen zugeschnitten sind. Markeninhaber möchten saisonale oder veranstaltungsbasierte Angebote und Testmarketing nutzen, während die Produktlebenszyklen insgesamt immer kürzer werden. In dem Bemühen, den Investitionsaufwand zu senken, sind Produzenten und Einzelhändler dazu übergegangen, ihren Bestand zu verringern und ein Just-in-Time-Lagermanagement anzuwenden. Angesichts eines heiß umkämpften Marktes und zunehmender Produktfälschungen müssen die Verpackungen – und damit auch Etiketten – im-

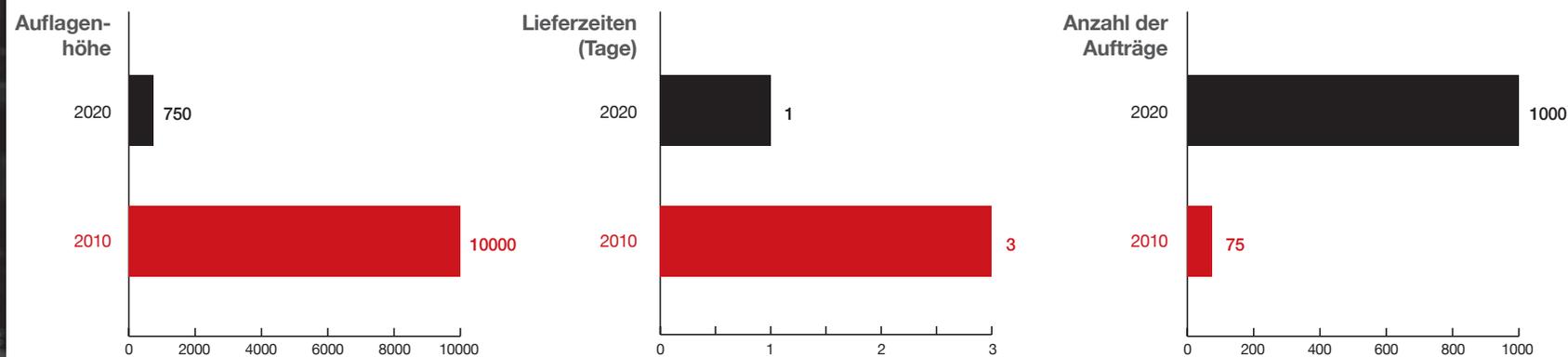
mer anspruchsvoller und stärker als je zuvor zum Blickfang werden.

BESSER, PREISWERTER, SCHNELLER

Aus diesen Gründen müssen sich Etikettendruckereien und Verarbeiter auf eine wachsende Anzahl von Artikelnummern (SKU), auf komplexere Aufträge, immer kleinere Auflagen und kürzere Lieferzeiten einstellen. Konventionelle Technologien können diesen Anforderungen jedoch nicht mehr gerecht werden. Kleinere Auflagen bedeutet ein häufigeres Rüsten von Druckmaschinen und Verarbeitungsgeräten, was umständlich, zeitraubend und teuer ist. Der Digitaldruck kann diese Beschränkungen wie keine andere Technologie überwinden, da er eine grenzenlose Flexibilität ermöglicht. Damit ist der Digitaldruck nicht nur ideal für die Produktion verschiedener Etikettenversionen, sondern auch für die wirtschaftliche Produktion kleiner bis mittlerer Stückzahlen geeignet, da keine Rüstkosten anfallen. Weiterhin erfüllt der Digitaldruck in Bezug auf die Druckqualität die höchsten Qualitätsansprüche.

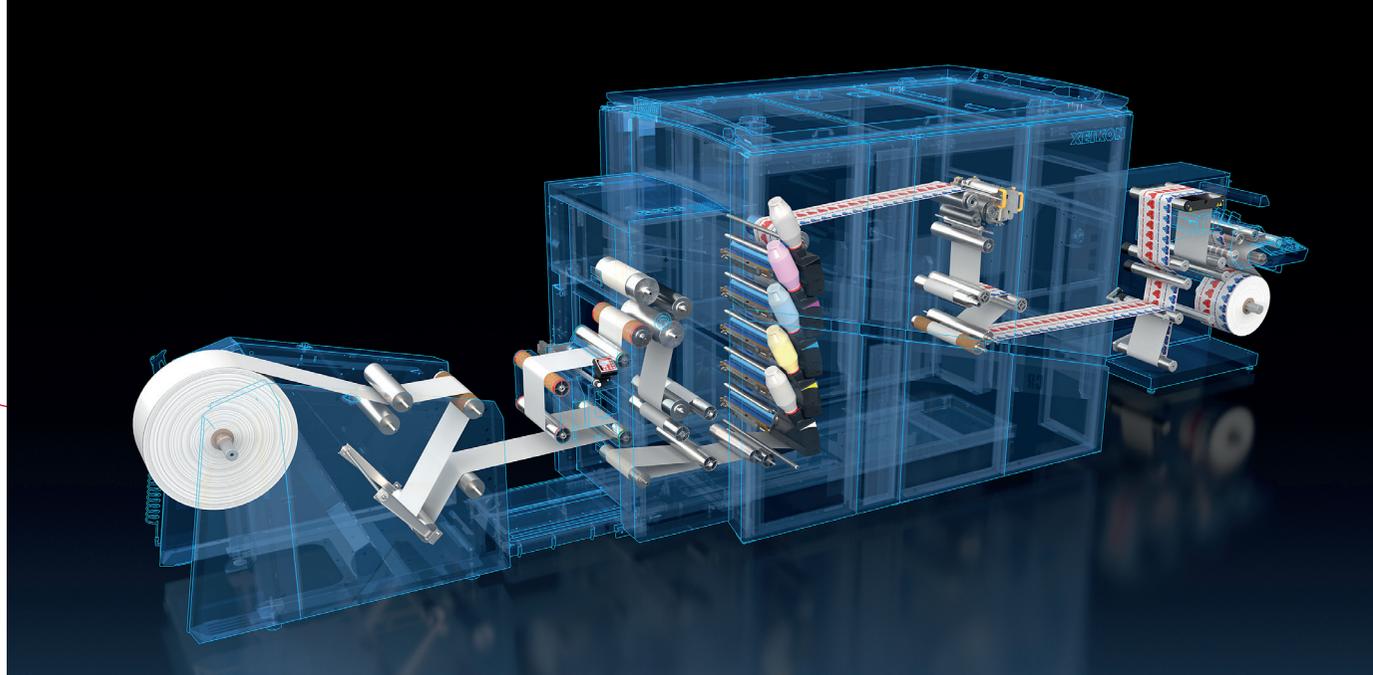
GRENZEN ÜBERWINDEN

Da der Digitaldruck in der Lage ist die meisten wenn nicht alle Marktanforderungen zu erfüllen ohne seine Rentabilität zu beeinträchtigen, ist er eine ideale Ergänzung für den Flexodruck, den Buchdruck und den Offsetdruck. Doch sein Potenzial reicht über diese Anwendungen noch weit hinaus. Bereits die bloße Integration einer Digitaldruckmaschine in einen konventionellen Workflow um die Kosten kleinerer spezifischer Auflagen zu senken, bietet beeindruckende Vorteile. Jedoch erst in Verbindung mit einem automatischen Workflow und kombiniert mit digitalen Weiterverarbeitungsanlagen kommen seine Stärken in vollem Umfang zur Geltung. Integrierte digitale Produktionslösungen ermöglichen Ihnen den Zugang zu einer Fülle neuer Geschäftsmöglichkeiten, da sie das Leistungspotenzial einer umfassenden Personalisierung, der Just-in-Time-Produktion von Web-to-Print und anderer Anwendungen umfassend ausschöpfen. Ganz gleich, welches Automatisierungsgrad Sie realisieren möchten, die Digitalproduktion zeigt den Weg.



*Trends bei Auflagenhöhen, Lieferzeiten und Auftragsanzahl bei Verpackungen
Quelle: IT Strategies*

Digitale Etikettenproduktion? **WÄHLEN SIE XEIKON**



Wenn es darum geht, die Anforderungen der Druckereien und Verarbeiter von selbstklebenden Etiketten zu erfüllen, stellt der Digitaldruck alle anderen Technologien in den Schatten. Doch unterschiedliche Anwendungszwecke haben auch unterschiedliche Erfordernisse. Und für die Etikettenherstellung gibt es keine digitale Einheitslösung. So haben Trockentoner-Elektrofotografie und UV-Inkjet beide ihre ganz eigenen Vorzüge. Doch hier kommt eine gute Nachricht: Mit unserer Self-Adhesive Label Suite können Sie beide Technologien in einen einzigen Workflow integrieren!

TROCKENTONER ?

Als eine digitale Alternative zu Offset und Flexo ist die Trockentoner-Elektrofotografie wohl das stabilste und zuverlässigste Druckverfahren, das es gibt. Es ermöglicht eine präzise Punktpositionierung und einstellbare Punktgröße und damit den hochauflösenden Druck fotorealistischer Bilder und äußerst feine Details - Merkmale, die von einer Fülle von Marktsegmenten (Kosmetik, Gesundheitswesen, Getränke, usw.) sehr geschätzt werden. Auch bei der Lebensmittelsicherheit ist die Trockentoner-Technologie unschlagbar: Da Trockentoner-Drucksachen lebensmittelecht und geruchlos sind, sind sie für die Lebensmittelindustrie optimal geeignet. Trockentoner ist mit einigen sehr schwierigen Substraten wie beispielsweise strukturiertem Naturpapier vereinbar, was bedeutet, dass er für den Druck der auserlesensten Wein- und Spirituosen-Etiketten verwendet werden kann. Und schließlich profitiert auch der Arzneimittel-sektor von den vielen Sicherheitsmerkmalen, die die Trockentoner-Elektrofotografie bietet.

...ODER INKJET?

Die UV-Inkjet-Technologie wiederum ist die digitale Alternative zum UV-Flexo- und Siebdruck und eine natürliche Ergänzung der Elektrofotografie. Zwar bieten nur wenige Inkjet-Technologien derart hohe Auflösungen, wie sie von der Trockentoner-Elektrofotografie erzielt werden, jedoch ermöglicht Inkjet einen wesentlich schnelleren Druckgeschwindigkeit. Diese Technologie weist außerdem interessante ästhetische und funktionale Merkmale auf: UV-Inkjet produziert eine äußerst glatte und hochglänzende Oberfläche, die Volltonfarben hervortreten lässt und 3D-Textureffekte ermöglicht. UV-Inkjet-Drucke sind nicht nur wasserfest, sondern auch unübertroffen in puncto Abrieb- und Kratzfestigkeit sowie Widerstandsfähigkeit gegen Seife, Chemikalien und Hitze. Diese Eigenschaften erklären, warum sich die UV-Inkjet-Technologie fest in dem Gesundheits- und Kosmetikmarkt etabliert hat und warum sie die Technologie der Wahl für haltbare Etiketten auf Haushalts- und Industriechemikalien oder für

Industrie-Etiketten auf allen Arten von Werkzeugen und Ausrüstung ist.

KOMPLETTLÖSUNG AUS EINER HAND

Trockentoner oder Inkjet? Warum sich für ein entscheiden, wenn man beides haben kann? Mit unserer Self-Adhesive Label Suite können Sie eine All-in-One-Lösung erstellen, mit der Sie gebrauchsfertige, selbstklebende Etiketten für jede beliebige, von Ihnen oder Ihren Kunden gewünschte Endnutzung herstellen können. Zu der Suite gehören eine oder mehr digitale XEIKON-Farbdruckmaschinen, ein dezidierter Workflow, Online- und/oder Offline-Ausrüstungen für die Vorstufe und die Weiterverarbeitung sowie die Verbrauchsmaterialien. Alle diese Komponenten wurden gezielt entwickelt und feinjustiert, damit sie einwandfrei miteinander funktionieren. Wir kümmern uns nicht nur um ihre Beschaffung, sondern bieten auch weltweit die dazugehörige Instandhaltung und Wartung.

Eine breite Palette LEISTUNGSSTARKER

Bei der Suche nach einer passenden Druckmaschine haben Sie die Qual der Wahl. Die Xeikon 3030 REX und Xeikon 3050 REX sind Einstiegsmodelle für die Etikettenproduktion. Die Xeikon Cheetah 3.0 Series umfasst vier Modelle mit unterschiedlichen maximalen Druckgeschwindigkeiten und Bebilderungsbreiten, so dass Sie jederzeit ein Upgrade vornehmen können, wenn sich die Anforderungen Ihres Geschäfts ändern.

Im Premium-Segment sind die Cheetah Series und die Lion die schnellsten und produktivsten digitalen 5-Farb-Etikettendruckmaschine auf dem Premium-Markt. Sie erwägen den Kauf einer UV-Inkjet-Druckmaschine? Unsere Panther Series hat alles, was Sie benötigen! Probieren Sie sie einmal aus.

FOTOREALISTISCHE DRUCKQUALITÄT UND BRANCHENFÜHRENDE PRODUKTIVITÄT

Die Trockentoner-Digitaldruckmaschinen von

Xeikon bieten eine Fülle unterschiedlicher Leistungsvorteile, um auf einer breiten Substratpalette äußerst brillante und hochauflösende Bilder mit sanften Tonwertübergängen und präzisen Details zu produzieren. Die als Option angebotene Fixiertrommel Alpine wurde mit dem Ziel entwickelt, auch auf ungleichmäßigen und strukturierten Bedruckstoffen, wie etwa Weinetiketten auf Strukturpapier, zu einem ruhigen und konsistenten Druckbild beizutragen. Beim Einrichten der Druckmaschine und auch während des Drucklaufs kontrolliert ein Inline-Spektralfotometer die Tonerdichte sowie das Farbbregister und passt diese Werte automatisch an. So sind nicht nur über eine Seite und zwischen Seiten, sondern auch zwischen verschiedenen Aufträgen und Druckmaschinen einheitliche und exakte Farben sowie eine hohe Farbkonstanz gewährleistet. Darüber hinaus sind Sie in der Lage, die notwendigen Einstellungen während des laufenden Betriebs ohne Unterbrechung des

Druckauftrags vorzunehmen, so dass die Produktivität nicht beeinträchtigt wird.

HERAUSRAGENDE LEISTUNG UND HOHE EINSATZDAUER

Die PX2200 und PX3300 von Xeikon unterscheiden sich nur in ihrer Bebilderungsbreite. Diese kompakten UV-Inkjet-Druckmaschinen erreichen eine Spitzengeschwindigkeit von 50 m/min und damit eine branchenführende Leistung. Die Kyocera Druckköpfe gewährleisten eine Auflösung von 600 dpi und sind mit automatischen Reinigungs- und Wartungsroutinen, die für einen stets einwandfreien Betrieb sorgen, ausgestattet. Das Ergebnis: Makellose Druckprodukte, weniger Makulatur und effizientere Betriebsabläufe.

Die Xeikon PX30000 ist die industrielle UV-Inkjetdruckmaschine für die Produktion hochfester Etiketten mit erweitertem Farbraum.

UV-Inkjet-Etikettendruckmaschinen, SCHMALBAHN

| | LABEL DISCOVERY PANTHER | XEIKON PX2200 | XEIKON PX3300 | XEIKON PX30000 |
|---------------------------------|---|-------------------------------|---|---|
| VERFAHREN | Piezo-DOD UV-Inkjet, LED- und Hg-Härtung | | | Piezo-DOD UV-Inkjet, Hg-Härtung Aktivierte Funktionen: XTflow, XTclean, XTstitch |
| FARBKONFIGURATION | 4 Druckstationen (CMYK) | 5 Druckstationen (CMYK W) | 4 Druckstationen (CMYK) oder 5 Druckstationen (CMYK W) | 6 Druckstationen (CMYKOV) oder 8 Druckstationen (CMYKOV WW) |
| ADRESSIERBARKEIT UND GRAUSTUFEN | 600 x 600 dpi und 4 Graustufen | | | |
| DRUCKMEDIEN-BREITE | 150 mm bis 220 mm | | 200 mm bis 350 mm | 200 – 340 mm |
| MAXIMALE BEBILDERUNGSBREITE | 220 mm | 220 mm | 330 mm | 333 mm |
| RAPPORTLÄNGE | 0 – 55 m | | 0 – 55 m | 1 m |
| MAX. DRUCKGESCHWINDIGKEIT | 50 m/min | 50 m/min | | Bis 70 m/min CMYKOV 50 m/min High-Quality-Modus und Weiß |
| DRUCKMASCHINEN-DURCHSATZ | Maximal 660 m ² /h | Maximal 660 m ² /h | Maximal 990 m ² /h | Maximal 1400 m ² /h |
| INK | PantherCure LED UV-Tinten | | | PantherCure UV XT-D-Tinte |
| EINGEBETTETE FUNKTIONEN | Bahnreinigung, Korona*Behandlung, Splice-Tische, Splice-Erkennungssensor, Druckmedien-Kühlwalze, aktive Bahnausrichtung, digitales Mikroskop (Registerprüfung), Antistatikstab Sensor für vorgedrucktes Material (Option). | | | Bahnreinigung, Korona-Behandlung, Splice-Tische, aktiver Bahn-Antistatikstab, Splice-Erkennung, vorgedrucktes Material, Druckmedien-Kühlwalze, Bahn-Umkehrmodus |
| MESSER | Nicht verfügbar | | | |
| VOR-ORT-UPGRADE | Nicht verfügbar | 220 mm bis 330 mm | Von 4 auf 5 Druckstationen (Weiß) | Nicht verfügbar |

* Optional mit Label Discovery Panther



Trockentoner-Etikettendruckmaschinen, SCHMALBAHN

| | XEIKON 3030 REX | XEIKON CX30 | XEIKON CX300 (ECO) | XEIKON LX3000 (ALIAS LION) |
|--|--|--|--|--|
| VERFAHREN | Vollrotationsdruck, LED-Array, EP-Trockentoner | | | |
| FARBKONFIGURATION | 5 Druckstationen (CMYK W oder erweiterter Farbraum, technische, kundenspezifische Farbe) | | | |
| ADRESSIERBARKEIT UND GRAUSTUFEN | 1200 x 3600 dpi mit 4-Bit variabler Punktdichte | | | |
| DRUCKMEDIEN-BREITE | 200 – 330 mm | | | |
| MAXIMALE BEBILDERUNGSBREITE | 322 mm | | | |
| RAPPORTLÄNGE | 0 – 55 m | | | |
| MAX. DRUCKGESCHWINDIGKEIT | 9,6 m/min | 20 m/min | 30 m/min | 42 m/min |
| DRUCKMASCHINEN-DURCHSATZ | Maximal 190 m ² /h | Maximal 396 m ² /h | Maximal 594 m ² /h | 832 m ² /h |
| TONER | Xeikon Toner QB-I oder ICE | | Xeikon ECO Toner | |
| EINGEBETTETE FUNKTIONEN | Dichte, Tonerkurve und Register über Inline-Spektralfotometer. | | | QMM: Inline-Spektralfotometer und Register-Prüfkamera für Erweiterte Dichte-, Tonwertkurven- und Registerprüfung |
| | | Optional - QMM: Inline-Spektralfotometer und Register-Prüfkamera für erweiterte Dichte-, Tonwertkurven- und Registerprüfung - XCS: automatische Farbprofilierung, -überwachung und -management | Optional - XCS: automatische Farbprofilierung, -überwachung und -management | |
| MESSER | Vorhanden | | | |
| VOR-ORT-UPGRADE | Xeikon 3050 REX Xeikon 3300 REX Xeikon 3500 REX | Xeikon CX300 (ECO) Xeikon CX50 Xeikon CX500 (ECO) | Xeikon CX500 (ECO) | - |



Trockentoner-Etikettendruckmaschinen, BREITBAHN

| | XEIKON 3050 REX | XEIKON CX50 | XEIKON CX500 (ECO) | XEIKON TX500 (ALIAS TITON) |
|--|--|--|--|--|
| VERFAHREN | Vollrotationsdruck, LED-Array, EP-Trockentoner | | | |
| FARBKONFIGURATION | 5 Druckstationen (CMYK W oder erweiterter Farbraum, technische, kundenspezifische Farbe) | | | |
| ADRESSIERBARKEIT UND GRAUSTUFEN | 1200 x 3600 dpi mit 4-Bit variabler Punktdichte | | | |
| DRUCKMEDIEN-BREITE | 250 – 516 mm | 250 – 520 mm | | |
| MAXIMALE BEBILDERUNGSBREITE | 508 mm | | | |
| RAPPORTLÄNGE | 0 – 55 m | | | |
| MAX. DRUCKGESCHWINDIGKEIT | 9,6 m/min | 20 m/min | 30 m/min | |
| DRUCKMASCHINEN-DURCHSATZ | Maximal 297 m ² /h | Maximal 624 m ² /h | Maximal 936 m ² /h | |
| TONER | Xeikon Toner QB-I oder ICE | | Xeikon ECO Toner | Xeikon TITON Toner |
| EINGEBETTETE FUNKTIONEN | Dichte, Tonerkurve und Register über Inline-Spektralfotometer. | | | QMM: Inline-Spektralfotometer und Register-Prüfkamera für erweiterte Dichte-, Tonwertkurven- und Registerprüfung |
| | | Optional - QMM: Inline-Spektralfotometer und Register-Prüfkamera für erweiterte Dichte-, Tonwertkurven- und Registerprüfung - XCS: automatische Farbprofilierung, -überwachung und -management | Optional - XCS: automatische Farbprofilierung, -überwachung und -management | |
| MESSER | Optional | | | |
| VOR-ORT-UPGRADE | Xeikon 3500 REX | Xeikon CX500 (ECO) | Nicht verfügbar | |

Ein dezidierter DIGITALER WORKFLOW

Digitale Etikettenproduktion ist mehr als nur Drucken. Es geht darum, alle Vorteile zu nutzen, um ein perfektes Endergebnis zu erzielen, d.h mit minimalem Aufwand, maximale Leistung und größtmögliche Kosteneffizienz zu erreichen. Ein dezidierter Workflow gibt Ihnen hierbei die nötigen Tools an die Hand, um Ihre Produktivität zu maximieren und Stillstandzeiten sowie Abfall zu minimieren, bei gleichbleibender Qualität. Die Überwachung der Arbeitsabläufe ist hierzu unerlässlich. Und ganz gleich, wofür Sie sich entscheiden – Trockentoner, UV-Inkjet oder beides – diese Lösung bietet Ihnen all das.

XEIKON X-800: EIN LEISTUNGSSTARKES, DIGITALES FRONT-END

Das Herzstück dieses Etikettenproduktions-Workflows ist unser digitales Front-End X-800, das Ergebnis jahrelanger fortwährender Verbesserung und Innovation. Die Entwicklung der Druckmaschine und auch der Software ist eine ganz bewusste Entscheidung. Da wir hiermit direkten Zugriff auf die Hardware der Druckmaschine haben, können wir mit geschlossenen Qualitätsregelkreisen arbeiten, d. h. die Messungen eines beliebigen Sensors/Instruments der Druckmaschine werden in das digitale Front-End zurückgespeist, welches dann alle nötigen Einstellungsänderungen vornehmen kann, ohne den Druckauftrag zu unterbrechen. Und da wir die Kontrolle über die Hardware haben, bietet das X-800 größtmögliche Ausschleißflexibilität und variable Datenanwendungen. Hinzu kommt, dass wir schneller und gezielter neue Features entwickeln können, um die Anforderungen unserer Kunden und natürlich auch Ihres Unternehmens zu erfüllen.

- **Nahtlose Integration**

Unser eigenentwickeltes Front-End lässt Ihnen immer noch die Freiheit, Ihren eigenen bewährten Workflow und Tools-Bestand zu nutzen, da wir stets die Industriestandards im Auge behalten. Xeikon-Druckmaschinen sind so konzipiert, dass sie praktisch in jeden Workflow passen, und auch das X-800 fügt sich vom Konzept her nahtlos in Ihren bestehenden Workflow und in jede marktführende Drittanwendung ein. In Verbindung mit unserem weltweiten Netz aus Aura Partnern können wir die Integration in Design-Pakete und Workflow-Tools, wie spezielle Web-to-Print-Anwendungen und Management Information Software (MIS), anbieten.

- **Herausragende Produktivität, Qualität und Flexibilität**

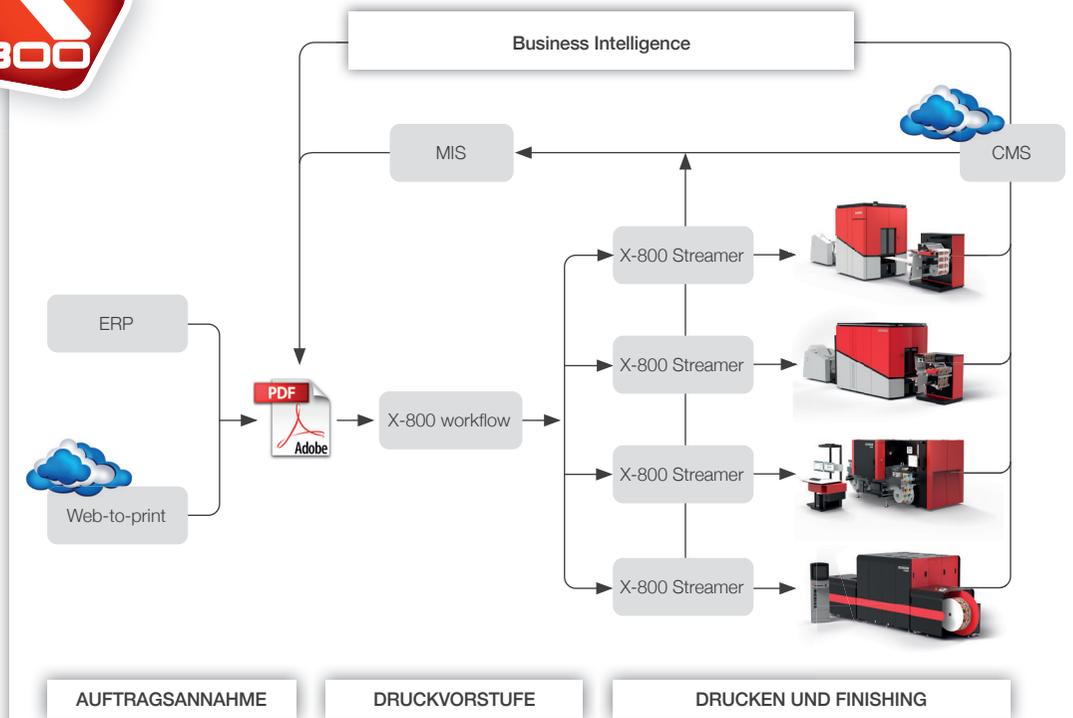
Das X-800 gibt Ihnen zahlreiche Features an die Hand, um Stillstandzeiten zu minimieren und die Produktivität bei höchstmöglicher Flexibilität und Qualität zu steigern. Es sorgt außerdem dafür, dass alle Produktionsdaten in einer Datenbank gespeichert werden, von der aus Sie und Ihre Druckmaschinenarbeiter jederzeit hilfreiche Berichte erstellen können, um Ihre Druckauflagen zu analysieren. Auch externe Verwaltungssysteme haben, falls erwünscht, Zugriff auf diese Datenbank.

- **Komplexe variable Daten und einfaches Hinzufügen von Metadaten**

Das X-800 kombiniert Vorstufe, Datenverarbeitung und Druckbetriebsfunktionen so, dass Sie alle üblichen Eingangsdateien ausdrucken können. Selbst komplexe variable Daten sind hierbei kein Problem. Das Einfügen von Metadaten, wie Seriennummern oder Barcodes zur Rückverfolgung etikettierter Produkte oder zur Unterbindung von Fälschungen sind mit dem X-800 denkbar einfach.

- **Trennung der Vorstufenfunktionen**

Die leistungsstarken Funktionen des X-800 werden in separaten Modulen dargeboten. Durch diesen modularen Aufbau können Sie die Vorstufenfunktionen vom eigentlichen Druckbetrieb trennen und die Aufgaben Ihres Maschinenarbeiters somit deutlich vereinfachen. Die Druckmaschinenarbeiter können sich deshalb auf das Drucken und die Wartung der Maschine konzentrieren, wie in einem herkömmlichen Workflow.



VERBESSERTE Produktivität und weniger Makulatur

Mit der leistungsstarken Post-RIP-Ausschießfunktion als Standardleistungsmerkmal des DFE X-800 muss das Design jedes einzelnen Referenzelements nur ein einziges Mal gerippt werden und ist dann immer wieder auf die Papierbahn übertragbar, was die RIP-Zeit deutlich verkürzt.

Auch stehen mehrere Plug-ins zur Verfügung, die es erlauben, die Produktivität weiter zu steigern und Makulatur weitestgehend zu vermeiden.

- **Job Optimizer**

Für die Produktion von Etiketten, die zwar gleich groß sind, aber in unterschiedlicher Stückzahl benötigt werden, ermöglicht der Xeikon Job Optimizer, Ausschießpläne zu erstellen, die die verfügbare Fläche des Etikettenmaterials bestmöglich ausnutzen und gleichzeitig den Zeitaufwand jedes einzelnen Drucklaufs verringern. Dabei wird die optimale Positionierung der Etiketten entlang der Bahnrolle automatisch berechnet. Der Job Optimizer erlaubt auch, Start-/Stopp-Etiketten einzufügen, die die einzelnen SKUs voneinander trennen und den Verarbeitungsprozess vereinfachen.

- **VariLane**

Xeikon VariLane ist das vielversprechende Ergebnis der jahrelangen Forschung und Entwicklung des Unternehmens mit wichtigen Zuarbeiten von seinen Kunden. Diese Funktion bewältigt die Herausforderungen, die mit der Verarbeitung einer wachsenden Anzahl von SKUs verbunden sind und geht einen Schritt weiter als der Job Optimizer. Mit VariLane können Etiketten unterschiedlicher Größe und Form gleichzeitig in parallelen Druckbahnen produziert werden. Daher ist es möglich, das Etikettenmaterial effizienter auszunutzen. Zudem erlaubt diese Funktion die Effizienz und Produktivität zu maximieren, da unterschiedliche Aufträge im gleichen Drucklauf kombinierbar sind.

- **Vectorizer**

Vectorizer ermöglicht nicht nur die vollautomatische digitale Etikettenproduktion, sondern stellt auch bei der Offline-Verarbeitung seinen Wert unter Beweis. Dieses Plug-in steuert die digitale Schneidevorrichtung, wie eine Laserstanze oder einen digitalen Schneidetisch. Bisher musste die digitale Schneidevorrichtung nach jedem Auftrag angehalten, die neue Stanzdatei geladen und die Einstellung überprüft werden. Vectorizer führt alle diese Schritte während des laufenden Betriebs aus, so dass unterschiedliche Aufträge ohne jegliche Unterbrechung in einem einzigen Durchlauf fertiggestellt werden können.

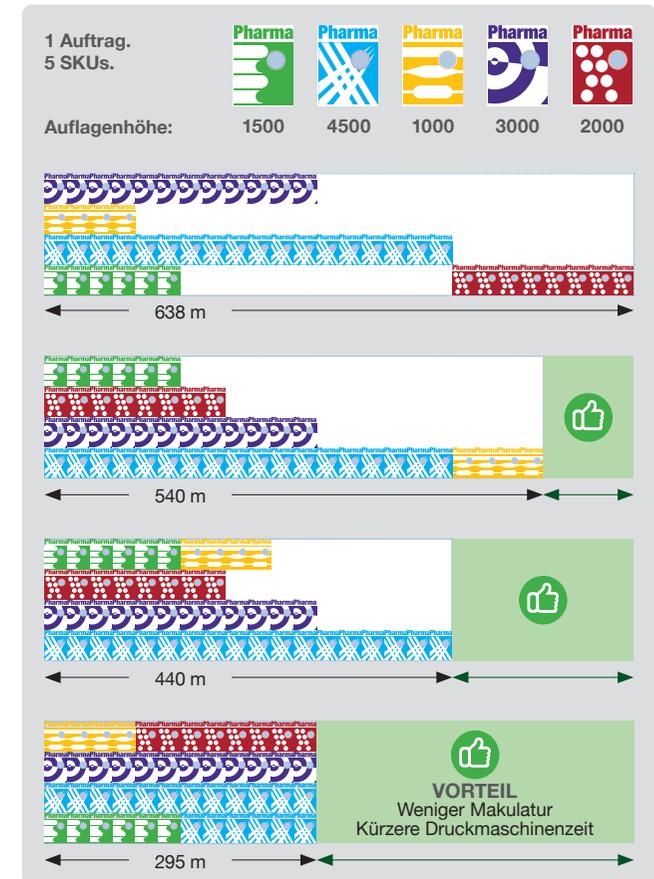
- **VariOne**

Mit VariOne lässt sich die personalisierte Bilderstellung im Rahmen des Druckprozesses vollständig automatisieren. Damit ist es auf Grundlage einer Datenbank oder zufallsbasiert ausgehend von vektorbasierten oder Bitmap-Bildern möglich, neue Designs in Minutenschnelle während des laufenden Prozesses in Millionen von Formen, Stilen und Effekten sowie in einer Vielzahl unterschiedlicher und einzigartiger Muster zu erstellen. VariOne ermöglicht sowohl in der Druckvorstufe als auch im Drucksaal erhebliche Zeit- und Kosteneinsparungen.



VariOne
Weinetiketten

Job Optimizer



VariLane



Wirtschaftliche und leistungsstarke SERVICES

COLOR SERVICES

Markeninhaber und Einzelhändler dängen auf eine hohe Farbkonsistenz, die über den gesamten Druckprozess hinweg gewährleistet bleiben muss. Das Service-Paket Xeikon Color Services (XCS Pro 2.0) umfasst Schulungskurse sowie laufende Beratungsleistungen. Es wird als Abo-Modell angeboten, was die Einführung und Nutzung deutlich vereinfacht. Alle Funktionen, die für das effiziente Farbmanagement benötigt werden, sind in das DFE X-800 integriert, so dass konsistente und reproduzierbare Druckergebnisse gewährleistet sind. Darüber hinaus stehen Ihnen weitere optionale Tools zur Verfügung.

- **ColorControl**

Xeikon ColorControl ist eine äußerst benutzerfreundliche Cloud-Anwendung für das Farbmanagement, das Ihnen erlaubt, nicht nur die Xeikon Druckmaschine, sondern alle Drucksysteme in Ihrer Produktionsumgebung, d. h. Flexo- oder Offsetdruckmaschinen, zu profilieren. Dieses Tool generiert eine Farbbibliothek zur präzisen Simulation von Sonderfarben und ermöglicht es, Branchenstandards zu simulieren. ColorControl bietet Ihnen ein erweitertes Farbmanagement, ohne dass Sie in Expertenwissen und Spezialisten investieren müssen.

- **ColorKey***

Dieses Tool erhöht den Nutzen des Spektralfotometers und versetzt Sie in die Lage, den LAB-Wert einer spezifischen Farbe zu messen sowie während des Drucklaufs Abweichungen von einem voreingestellten Standard zu überwachen. Zudem stellt ColorKey Ihnen und Ihren Druckmaschinenbedienern aussagekräftige Berichte zur Auswertung und Zuordnung der Produktionsläufe zur Verfügung.

- **ColorForecast**

Dieses Offline-Tool schätzt im Voraus ein, wie exakt Ihre Xeikon Druckmaschine eine bestimmte Sonderfarbe, wie Pantone®, RAL oder eine andere Markenfarbe, bei einer spezifischen Kombination aus Toner, Lack und Substrat, reproduzieren wird. Dabei ist es nicht einmal erforderlich, Muster zu drucken: Anhand des berechneten Delta-E-Farbabstands können Sie oder Ihre Kunden selbst entscheiden, ob die ausgegebene Prognose der Farbübereinstimmung akzeptabel ist. Auch macht Xeikon ColorForecast Verbesserungsvorschläge, falls beispielsweise alternative Substrate oder Farbkombinationen vorhanden sind.

BUSINESS SERVICES

Xeikon Business Services (XBS) ist ein cloudbasiertes Tool, das Ihnen allgemeine und detaillierte Daten zur Druckleistung zur Verfügung stellt. XBS erlaubt den Druckereien und Verarbeitern, die Leistung beliebiger Druckmaschinen und Geräte rund um die Uhr (24/7) zu kontrollieren. Dabei können Effizienz und Kosten überprüft und Ergebnisse verglichen werden.

- **Produktionsmanager und Maschinenbediener**

werden in die Lage versetzt:

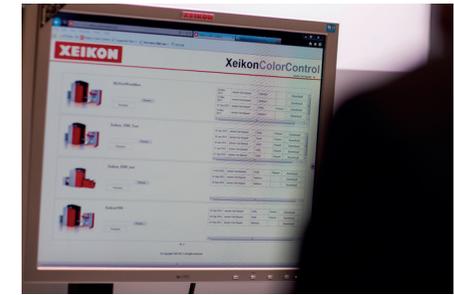
- den Verschleiß von Verbrauchsteilen zu überwachen.
- die Gesamtanlageneffektivität (OEE) zu überwachen, um die Ausgabeleistung der Maschine besser zu verstehen.
- die Leistung der Maschinen für unterschiedliche Zeiträume zu vergleichen.
- die bei Wartungseingriffen gemessene Leistung zu kontrollieren.

- **Inhaber und Geschäftsführer**

werden in die Lage versetzt:

- die Maschinendaten zu kontrollieren und zu analysieren.
- die Produktion zu überwachen und zu steuern.
- die Druckleistung in Berichte zu integrieren.
- die Leistung mit Standardwerten der Branche zu vergleichen.

** Nur für digitale Trockentoner-Druckmaschinen von Xeikon.*



ColorControl



ColorKey



XBS mit Vergleich der Leistungsdaten



XBS mit Kontrolle und Analyse der Maschinendaten

Anwendungsspezifisch abgestimmte **TONERS UND DRUCKFARBEN**

Sowohl unsere Trockentoner als auch unsere UV-Tinten sind das Ergebnis marktbasierter Untersuchungen. Damit ist gewährleistet, dass sie laufend weiterentwickelt und auf die Anforderungen spezifischer Etikettenmarkt-Segmente abgestimmt werden. Die Xeikon REX Series verarbeitet unseren eigenentwickelten Toner QB-I sowie den Toner ICE als Ausführung für wärmeempfindliche Substrate. Die Xeikon CX300, CX500 und Xeikon LX3000 nutzen den ECO-Toner. Die Xeikon PX3300, PX2200 und PX30000 verarbeiten PantherCure UV-Tinten. Alle Toner zeichnen sich durch eine beispiellose Kombination von Vorteilen aus und ermöglichen eine hervorragende Qualität und Leistung.

FIRMENINTERN ENTWICKELTE TONER

Unsere anwendungsspezifisch abgestimmten Trockentoner bieten unübertroffene Bildstabilität und Zuverlässigkeit und machen so das Beste aus der 1200 dpi Auflösung der Druckmaschinen. Und da sie gezielt für die Anforderungen des Etikettenmarktes entwickelt wurden, erzielen sie im Vergleich zu allen anderen digitalen Etikettendrucktechnologien, die es derzeit gibt, die beste Kombination aus Lichtbeständigkeitswerten für Normalfarben und standardmäßigen Sonderfarben. Darüber hinaus können sie auf den meisten konventionellen Etikettenmaterialien verwendet werden, ohne dass eine Vorbehandlung erforderlich ist (s. S. 14), und sind in einer breiten Palette von Farben erhältlich. Unsere Weiß-Toner erzielen eine bessere Deckung als „Flexo-Weiß“ - und dies in einer einzigen Schicht. QA-I-, ICE- und ECO-Toner sind lebensmittelverträglich**, geruchlos sowie bediener- und umweltfreundlich.

SPEZIELLE UV-FARBEN

Wie unsere Trockentoner wurden auch die PantherCure UV-Farben entwickelt, um auffallende, langlebige Etiketten zu produzieren. Da PantherCure UV-Farben kein zwischenzeitliches Pinning erfordern, erhalten Ihre Drucksachen selbst bei variierenden Farbdichten einen einheitlichen Glanz und produzieren für das Auge angenehme Bilder. Sie gewährleisten, wie auch unsere Trockentoner, eine hohe Lichtechtheit und können dank der zum Lieferumfang gehörenden Corona-Behandlung auf einem breiten Spektrum konventioneller Bedruckstoffe eingesetzt werden. In einem einzigen Produktionslauf erzeugen sie eine Deckweiß-Schicht, die dem Vergleich mit einer Siebdruckschicht standhält. Ihre glänzenden, äußerst taktilen Drucke bieten eine unerreichte Beständigkeit gegenüber Abrieb, Kratzern, Hitze, Wasser und Chemikalien. Darüber hinaus erlauben die PantherCure UV-Tinten die Produktion haptischer Etiketten.



| | TONER QB-I, ICE UND ECO | TITON TONER | PANTHERCURE UV-TINTE |
|--|--|--|--|
| SUBSTRAT-WECHSELWIRKUNG | | | |
| PAPIER | | | |
| HAFTUNG | ✓ | ✓ | ✓ |
| KEINE PIGMENT-PENETRATION | ✓ | ✓ | Möglicherweise optimiertes Obermaterial erforderlich |
| SYNTHETISCH | | | |
| HAFTUNG | ✓ | ✓ | ✓ |
| KEINE PIGMENT-PENETRATION | ✓ | ✓ | ✓ |
| FARBEN | | | |
| STANDARD-PROZESSFARBEN* | CMYK | CMYK | CMYK |
| STANDARD-SONDERFARBEN** | Blau, Grün, Rot, Orange, ExtraMagenta, SuperBlack | - | Orange, Violett (nur Xeikon PX30000) |
| KUNDENSPEZIFISCHE SONDERFARBEN | Auf Anfrage | Auf Anfrage | - |
| TECHNISCHE FARBEN | Weiß, UV-reflektierender Klarlack, Taggant | Weiß | Weiß |
| KREATIVE FARBEN | MatteSilver, PalladiumSilver, Metallic Gold, Metallic Silver | - | - |
| ERSCHEINUNGSBILD | | | |
| GLANZEINDRUCK AUF MATTEN SUBSTRATEN | Satin | Satin | Glänzend |
| HAPTIK (3D-STRUKTUR) | Mittel | Mittel | Mittel bis hoch |
| DECKKRAFT | | | |
| WEISS (SINGLE-PASS) | +++ | +++ | ++++ |
| BESTÄNDIGKEIT | | | |
| LICHTBESTÄNDIGKEIT | > 6 auf der Wollskala (alle Prozessfarben) | > 6 auf der Wollskala (alle Prozessfarben) | > 6 auf der Wollskala (alle Prozessfarben) |
| SCHEUER- UND KRATZFESTIGKEIT | Lack oder Laminierung erforderlich | ✓✓ | ✓✓ |
| HITZEBESTÄNDIGKEIT | NOK, Laminierung erforderlich | ✓✓ | ✓✓ |
| NASSFESTIGKEIT | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT | Ungeschützt, Laminierung erforderlich | ✓✓ | ✓✓ |
| NACHHALTIGKEIT*** | | | |
| CHEMISCHER ABFALL | Nein | Nein | Spülabfälle |
| BEDIENERFREUNDLICHKEIT | ✓ | ✓ | ✓ |
| LEBENSMITTELKONFORMITÄT | Einhaltung der FDA-Vorgaben sowie der Nestlé-Richtlinien für Lebensmittelkontakt | Einhaltung der FDA-Vorgaben sowie der Nestlé-Richtlinien für Lebensmittelkontakt | Produktbedingt schwierig |



Toner in Metallic Gold und Metallic Silver

* Alle Prozessfarben und Standard-Sonderfarben der Toner QB-I, ICE und Cheetah erfüllen die Anforderungen der FDA für den indirekten Kontakt mit Lebensmitteln, wenn das Verpackungsmaterial als funktionale Barriere die Migration des Toners verhindert.

** Zur Erweiterung des Farbraums.

*** Für jede Druckmaschine und jeden Toner stehen über die Scorecard (siehe QR-Code) umfassende Informationen zur Nachhaltigkeit zur Verfügung.

ZUFÜHRUNG UND FINISHING

Unsere Self-Adhesive Label Suite wartet mit einer Reihe von Zubehör auf, wie Druckmedienzufuhrmodulen, Wicklern, Puffern sowie Lack- und Stanzstationen, um die produktive und kosteneffiziente Rolle-Rolle-Fertigung von Selbstklebeetiketten zu unterstützen.

PRINT MEDIUM SUPPLY (PMS)*

Das PMS Large ist unser Zuführmodul. Das Xeiikon PMS Large bewältigt größere Produktionsvolumen mit Rollen von bis 850 kg und einem Durchmesser von bis zu 1500 mm. Da das Modul vollständig in die Druckmaschine integriert ist, weiß das X-800 jederzeit, wie viel Etikettenmaterial noch auf der Rolle ist.

WEB VARNISHING MODULE (WVM)*

Flächen- bzw. Spotlack - Sie haben die Wahl. Dieses Finishing-Modul bringt einen wässrigen oder UV-Lack auf eine Vielzahl unterschiedlicher Selbstklebeetiketten auf. Das Modul läuft inline bei voller Druckgeschwindigkeit, wobei die Lackauftragswalze leicht austauschbar ist, damit sie zur Rapportlänge oder -breite des Druckjobs passt. Hinzu kommt, dass Ihr Druckmaschinenbediener die Qualität und Farbe sofort beurteilen und die nötigen Änderungen laufend vornehmen kann. In Verbindung mit VariLane kann dieses Xeiikon Bahnlackiermodul seine Stärken voll ausspielen: Eine einzige Walze reicht, um den Lack über die gesamte Bahnbreite aufzutragen, sodass Etiketten unterschiedlicher Größen in einem einzigen Durchlauf ihr Finish erhalten. Bei einer Offline-Lackierstation müssten Sie die Druckwalzen je nach Etikettenbreite wechseln.

PRINT MEDIUM REWINDER (PMR)*

Sie haben die Wahl zwischen zwei Aufwicklern: dem PMR und dem PMR Large. Unsere Standardaufwickler (PMR) eignen sich für Druckmedienbreiten bis zu 520 mm und sind mit zwei unabhängigen Spindeln erhältlich. Sie sind außerdem entweder mit Quetschmesser- oder Schermesser-Längsschneidern ausgestattet. Der Xeiikon PMR Large hat eine Spindel und produziert Rollen bis zu 1200 mm im Durchmesser.

LCU SERIES

Die Label Converting Unit (LCU) Series von Xeiikon umfasst mehrere vollintegrierte Eti-

ketten-Verarbeitungslinien für Inline- und Offline-Anwendungen. Die LCU350 bietet UV-Flutlackierung, Laminierung, Stanzung, Rückenrillung, Längsschneiden und einen Doppelspindel-Aufwickler. Optional werden Module zur Spot-Lackierung und Corona-Behandlung, alternative Aufwickler und Schneidvorrichtungen sowie das GapMaster-System angeboten. Die LCU33 ist mit UV-Flutlackierung, Laminierung, Stanze, Längsschneiden und einem Doppelspindel-Aufwickler ausgestattet. Als Option wird ein Modul zur Spot-Lackierung angeboten. Beim Inline-Einsatz der LCU Series mit der Druckmaschine sorgt eine Puffereinheit für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



Gemeinsam mit unseren Aura Partnern (siehe Seite 14) bieten wir zusätzliches Zubehör an, das die Standardlösung erweitert und Ihnen ermöglicht, Ihre Xeiikon Suite umfassender an Ihre konkreten Anforderungen anzupassen.

Beispiellose MEDIENFLEXIBILITÄT

Mit unserer Self-Adhesive Label Suite profitieren Sie hinsichtlich Format, Gewicht und Typ von einer beispiellosen Medienflexibilität. Alle Etikettendruckmaschinen von Xeikon verarbeiten skalierbare Breiten sowie eine beeindruckende Palette konventioneller Etikettenmaterialien.

SIE HABEN DIE WAHL ZWISCHEN VIELFÄLTIGEN SUBSTRATEN, FLÄCHENGE- WICHTEN UND STÄRKEN

Alle Etikettendruckmaschinen von Xeikon verarbeiten Selbstklebeetiketten mit vielfältigen Obermaterialien, die von Papier bis Folie reichen. Im Unterschied zu anderen Digitaltechnologien kann die Trockentoner-Elektrophotografie (EP) von Xeikon auch ohne Vorbehandlung* auf einfachem Etikettenmaterial drucken. Dabei erzielt diese Technologie selbst auf saugenden und/oder strukturierten Papieretiketten, wie sie zumeist für Wein und Spirituosen verwendet werden, herausragende Ergebnisse.

Bei Papiermaterial erfordert die UV-Inkjet-Technologie verfahrensbedingt eine Grundierung, um das Eindringen der Pigmente zu verhindern sowie um Aushärtung und Haftung zu optimieren. Mit Hilfe von Primern oder der Nutzung speziell vorbehandelter UV-Inkjet-Eti-

kettenmaterialien kann der Farbraum optimiert werden. Auf diese Weise erhalten Sie deutlich brillantere Farben sowie gestochen scharfe Druckergebnisse in stets gleichbleibend hoher Qualität!

DRUCKMEDIENDATEIEN FÜR OPTIMALE DRUCKQUALITÄT

Es ist allgemein bekannt, dass das Substrat einen großen Einfluss auf die Druckqualität hat. Damit Sie das Leistungspotenzial Ihrer Xeikon Etikettendruckmaschine in vollem Umfang ausschöpfen können, haben wir praktische Druckmediendateien für eine Vielzahl unterschiedlicher Substrate entwickelt. Eine Druckmediendatei enthält einen Satz substratabhängiger Parameter und Einstellungen für Ihre Druckmaschine. Seit der Markteinführung der ersten Xeikon Druckmaschine haben wir unsere Druckmediendatenbank kontinuierlich erweitert. In enger Zusammenarbeit mit unseren Druckmedien-Partnern konnten wir eine Auswahl hochwertiger Substrate spezifizieren. Auf dieser Grundlage bieten wir für alle Bedruckstoffe und die häufigsten Qualitäten entsprechende Druckmediendateien an. Alle Dateien können Sie im Printmedia-Bereich von www.xeikon.com herunterladen.



| | XEIKON REX SERIES, CHEETAH SERIES 3.0 UND LX3000 (ALIAS LION) | PANTHER SERIES | XEIKON TX500 (ALIAS TITON) |
|---|--|--|--|
| DRUCKMEDIEN (ETIKETTEN-OBER- MATERIAL) | Gestrichenes, ungestrichenes und Thermodirekt-Papier, BoPP, oPP, PP, PE**, coextrudierte Folie, PET und PVC* | Gestrichenes, ungestrichenes*** und Thermodirekt****-Papier, BoPP, oPP, PP, PE, coextrudierte Folie, PET und PVC | Gestrichenes, ungestrichenes Papier, BoPP, oPP, PP, coextrudierte Folie, |
| DRUCKMEDIEN-GEWICHT | 40 - 350 g/m ² | 60 - 350 g/m ² | 60 - 350 g/m ² |
| DRUCKMEDIEN-STÄRKE | 40 - 550 µm | 90 - 350 µm | 90 - 350 µm |

* Bestimmte Materialien, wie Metallic- und Vinyl-Substrate, benötigen eine Standardbeschichtung für Digitaldruckmedien.

** Druckbar mit Toner ICE und ECO.

*** Zur Vermeidung ungleicher Farbaufnahme/Qualitätsschwankungen wird eine Grundierung empfohlen.

**** Spezifischer Bereich



Auf Ihre Anforderungen zugeschnitten **BAUSTEINE FÜR EINE KOMPLETTLÖSUNG**

EINE DRUCKMASCHINE, VIER ERGÄNZENDE KOMPONENTEN

Obgleich Xeikon bereits seit 1993 Lösungen für Selbstklebeetiketten anbietet, haben wir erst in den letzten Jahren unseren Schwerpunkt deutlicher auf Etikettenanwendungen verlagert. Das zeigt sich an unserem Unternehmenskonzept, das uns in die Lage versetzt hat, eine marktführende Position einzunehmen. Wir entwickeln modernste digitale Farbdruckmaschinen, die es Ihnen ermöglichen, großartige Designs zu produzieren. Aber die digitale Etikettenproduktion kann noch mehr. Daher sind wir einen Schritt weitergegangen: Wir bieten Ihnen eine „Suite“ an. So bezeichnen wir bei Xeikon eine Kombination sorgfältig ausgewählter und gründlich getesteter Kombinationen von Geräten, Technologien und Funktionen, die es Ihnen ermöglichen, nicht nur ins Auge fallende Druckprodukte, sondern versandfertige Etiketten zu produzieren.

Wie alle unsere anwendungsspezifischen Suiten basiert auch die Self-Adhesive Label Suite auf mindestens einer digitalen Farbdruckmaschine von Xeikon. Hinzu kommen vier ergänzende Komponenten: (1) Workflow-Software (siehe Seite 6), (2) Druckmedien (siehe Seite 14), (3) Verbrauchsmaterialien und Tools, wie unsere eigenentwickelten Toner und UV-Spezialtinten (siehe Seite 10), Lacke, Stanzformen und Werkzeuge zum Laminieren und Prägen sowie (4) Geräte zur Vor- und Nachbereitung des Druckprozesses (siehe Seite 12). Diese Komponenten werden entweder von uns selbst entwickelt oder von unseren Aura Partnern angeboten.

UNSER AURA PARTNER-NETZ

Im Laufe der Jahre haben wir unter der Bezeichnung Xeikon Aura ein umfangreiches Netz aus spezialisierten Partnern aufgebaut, das uns ermöglicht, integrierte kundenspezifische Lösungen anzubieten. Damit sparen Sie Zeit und Arbeit bei der Suche und Beschaffung von Komponenten. Darüber hinaus können Sie sich sicher sein, dass alle zusätzlichen Bausteine gründlich überprüft und zugelassen wurden. Und unser Partnernetz wird immer größer. Auf www.xeikon.com erhalten Sie einen Überblick über die aktuellen Xeikon Aura Partner.

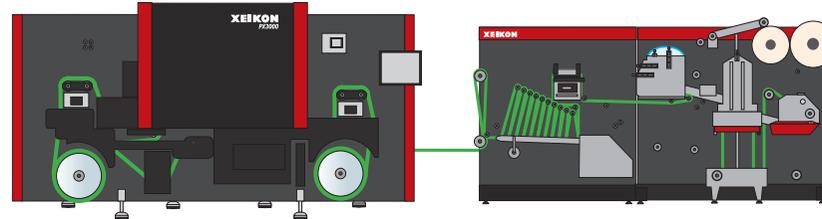


Xeikon Aura

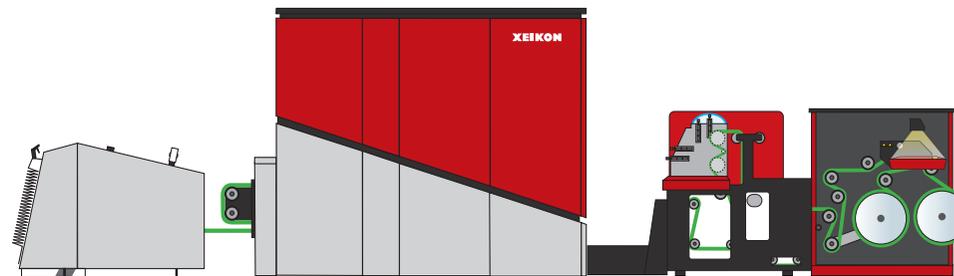
Wählen Sie Ihre persönliche **KONFIGURATION**

Ob Inline- oder Offline-Finishing oder eine hybride Etiketten-Lösung: Sie haben die Wahl. Bei unserer Self-Adhesive Label Suite können Sie unter einer Vielzahl unterschiedlicher Konfigurationen wählen, von denen drei hier beispielhaft angegeben sind. Je nach Anforderung können Sie Zubehör ergänzen oder unter Anleitung durch unser Team der Xeikon Solution Services (XSS) Ihre ganz persönliche Konfiguration zusammenstellen.

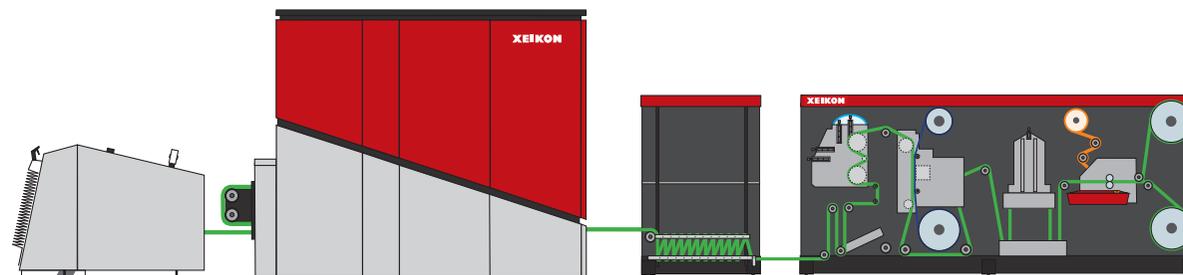
Xeikon PX3300 + LCU33



PMS Large + Xeikon CX30 + WVM + PMR



PMS Large + Xeikon CX300 + Buffer + LCU350



XEIKON

SEE THE PROOF

Sie fragen sich, welche Vorteile die Digitalproduktion Ihnen bieten würde? Überzeugen Sie sich selbst. Fordern Sie Ihre digitalen Druckmuster an.

Besuchen Sie www.seetheproof.com

ÜBER XEIKON

Xeikon ist ein Geschäftsbereich der Flint Group und ein langjähriger führender Anbieter und Innovator auf dem Gebiet der digitalen Drucktechnologie. Auf Grundlage einer hohen Qualität, Flexibilität und Nachhaltigkeit entwirft, entwickelt und liefert Xeikon digitale Rollen-Farbdrucksysteme für Etiketten- und Verpackungsanwendungen, für den Dokumentendruck und den Akzidenzdruck. Diese Druckmaschinen setzen verschiedene Belichtungsverfahren, offene Workflow-Lösungen und anwendungsspezifische Verbrauchsmaterialien ein.

Im Jahr 2015 wurde Xeikon Teil der Flint Group, um für diesen führenden globalen Anbieter von Verbrauchsmaterialien und Drucklösungen für die Verpackungs- und Druckmedienbranche den

neuen Geschäftsbereich „Digital Printing Solutions“ aufzubauen. Die Flint Group entwickelt und produziert ein umfangreiches Portfolio von Verbrauchsmaterialien für die Druckindustrie. Dazu gehören ein breites Spektrum an konventionellen und strahlenhärtbaren Druckfarben und Tinten, Druckchemikalien, Druckplatten und Drucktechnik, Drucktüchern und Sleeves sowie Pigmente und Zusatzstoffe für Tinten und andere Farbstoffanwendungen. Die Flint Group hat ihren Unternehmenssitz in Luxemburg und beschäftigt etwa 7900 Mitarbeiter. Weltweit ist das Unternehmen in allen von ihm belieferten Marktsegmenten die Nummer 1 oder 2.

Mehr Informationen erhalten Sie auf:
www.xeikon.com

© 2023 Xeikon Manufacturing NV.
Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber und werden hiermit anerkannt. Ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Xeikon darf diese Broschüre weder ganz noch teilweise und auf gleich welche Weise reproduziert, kopiert, verändert, übersetzt oder übermittelt werden. Die in dieser Broschüre gemachten Angaben dienen nur der Information und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Xeikon übernimmt keine Haftung für Fehler, die möglicherweise in dieser Broschüre enthalten sind.

Xeikon Manufacturing NV

T. +32 (0) 3 443 13 11
Duwijkstraat 17 - 2500 Lier - Belgium
www.xeikon.com - info@xeikon.com

Xeikon Deutschland GMBH

Tel. +49 (0) 38847 298181 – Fax +49 (0) 38847 99801
Ringstraße 8 - 19258 Boizenburg - Germany
www.xeikon.com - info@xeikon.com

Xeikon Austria GMBH

Hohlweggasse 30/DG - 1030 Wien - Austria
www.xeikon.com - info@xeikon.com

SAL_DE_AUG2023

direct. dedicated. digital.